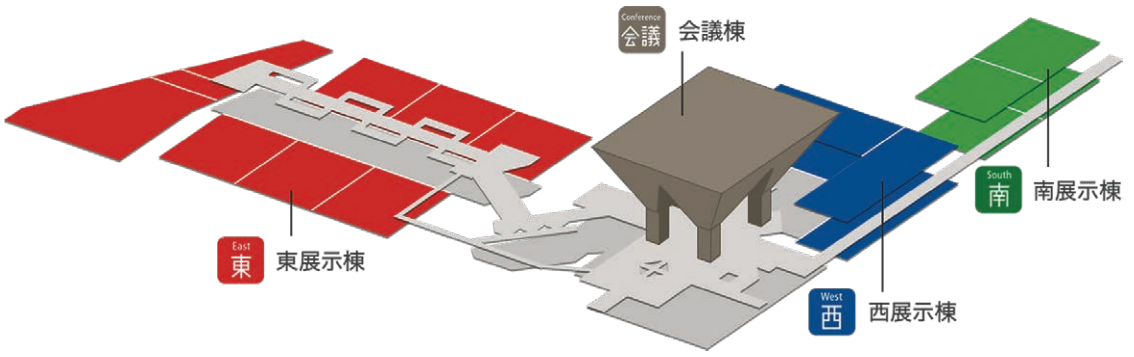
Official JIMTOF2024 The 32nd JAPAN INTERNATIONAL MACHINE TOOL FAIR

MAP & DAILY NEWS

会場マップ＆デイリーニュース

11.8 FRI
DAY 4
JIMTOF2024 Official



TOPIC

世界各国の自慢のテクノロジーがJIMTOFに! 国際色豊かな祭典

国際見本市であるJIMTOFでは、世界各国の出展者が自慢の製品・技術を持ち寄り披露する。今回のJIMTOFの海外出展者数は230社・団体で、過去最大となった。国境を越えた商談が活発に繰り広げられている。

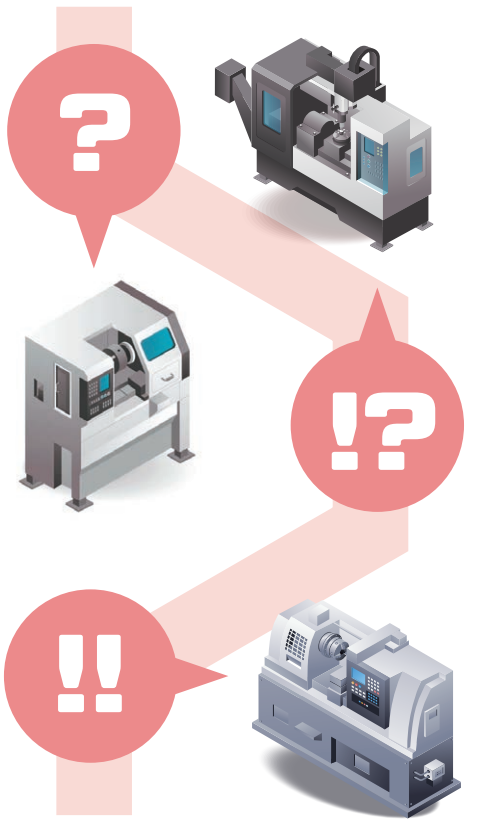
中国のConprofe（広東省広州市）は超音波技術に強みを持つCNC工作機械メーカー。グローバルに研究開発や販売・サービス体制を構築する。今回出品した工作機械「ULM-400」は日本初披露だ。

続きは P22

グローバルな商談目立つ環境対応がキーワード

第32回日本国際工作機械見本市

最新コンテンツを
日替わりでお届け



THK
The Mark of Linear Motion

Official Partner of
Major League Baseball

最先端の自働化

— 期待を超える 革新への"動き" —

私たち THK は機械の直線運動部のころがり化を独自の技術により
実現し、「直線運動案内」として世界で初めて製品化。
いつの時代も、蓄積したノウハウで最先端の自働化に貢献してきました。
これからも幅広い製品とサービスで生産現場の可能性を広げていきます。

THK株式会社　マーケティング PR 統括部　TEL 03-5730-3845　www.thk.com

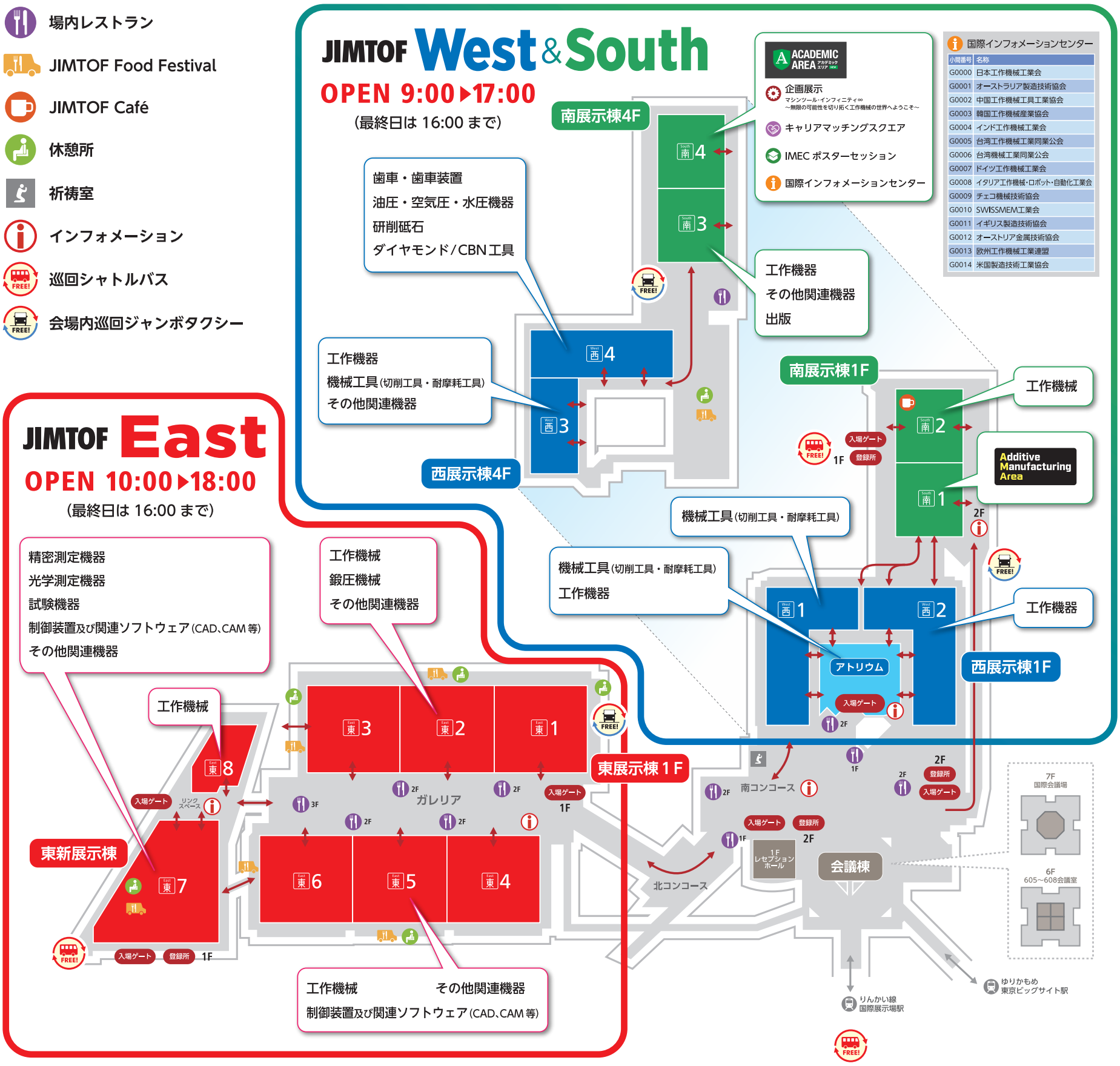
小間番号　西 2 ホール W2017

メジャーリーグベースボールの商標及び著作権は、メジャーリーグベースボールの許可に基づいて使用しています。詳しくは MLB.com を参照ください。

【発行】一般社団法人 日本工作機械工業会　株式会社 東京ビッグサイト　【編集】株式会社 日刊工業新聞社

全体会場図

- 場内レストラン
- JIMTOF Food Festival
- JIMTOF Café
- 休憩所
- 祈祷室
- インフォメーション
- 巡回シャトルバス
- 会場内巡回ジャンボタクシー



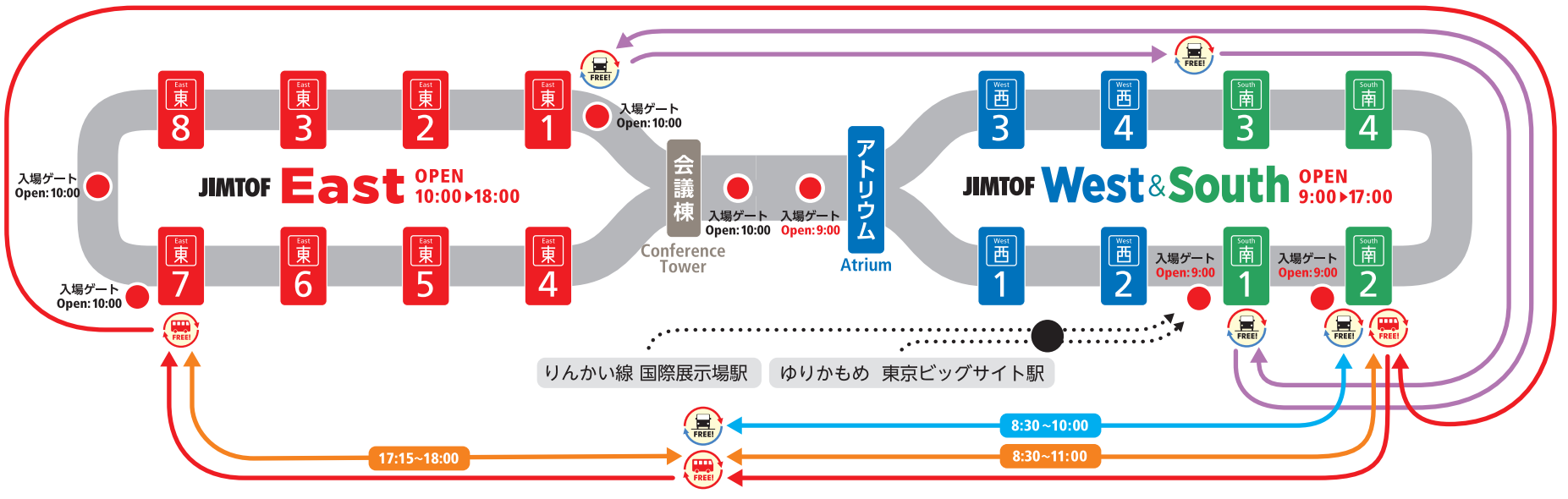
国際インフォメーションセンター

小間番号	名称
G0000	日本工作機械工業会
G0001	オーストラリア製造技術協会
G0002	中国工作機械工具工業協会
G0003	韓国工作機械産業協会
G0004	インド工作機械工業会
G0005	台湾工作機械工業同業公会
G0006	台湾機械工業同業公会
G0007	ドイツ工作機械工業会
G0008	イタリア工作機械・ロボット・自動化工業会
G0009	チェコ機械技術協会
G0010	SWISSMEM工業会
G0011	イギリス製造技術協会
G0012	オーストリア金属技術協会
G0013	欧州工作機械工業連盟
G0014	米国製造技術工業協会

ホール内撮影禁止　施設内禁煙　喫煙は所定の喫煙所でお願いします。

ルートマップ

会場内巡回ジャンボタクシー 10:00~17:00　巡回シャトルバス 11:00~17:15



INDEX

全体会場図……2

11月8日(金)のプログラム……3

出展者一覧(国内)……4–5

出展者一覧(海外)・AM Area出展者一覧……6

海外団体インタビュー

工作機械業界の現在(いま)とJIMTOFへの期待……7

東1・2・3ホール　マップ……8–9

東4・5・6ホール　マップ……10–11

東7・8ホール　マップ……12

JIMTOF FOOD FESTIVAL & JIMTOF Café……13

西1・2ホール　マップ……14–15

西3・4ホール　マップ……16

IMEC2024(第20回国際工作機械技術者会議)ポスターセッション……17

南1・2ホール　マップ……18

南3・4ホール　マップ……19

知っておきたい工作機械検定とは(前編)……20

世界各国の自慢のテクノロジーがJIMTOFに!

国際色豊かな祭典……22–23

町工場は“新設備時代”～匠の技と自動化・DX推進～／

工作機械検定④……24

技術士の目　西展示棟/南展示棟巡り……25

講演会・セミナー一覧表……26

講演会・セミナー……27

AM Area 講演会・セミナー……28–29

出展者ワークショップ……30

出展者ワークショップ／AM Area出展者ワークショップ……31

持続可能な社会に向けて！環境課題に応える製品提案多数……32

11月8日(金)のプログラム
Today's Program

Conference Tower 会議棟　会議棟7階　国際会議場

13:00 – 14:00
【特別講演】前田建設ファンタジー営業部における異業種共創の具体例
～JSOLと共にオープンイノベーションのマネジメントを考える～

South 南　Additive Manufacturing Area　主催者メインステージ

10:00 – 11:00
Additive manufacturingの課題に欧米はどう取り組んでいるか

11:00 – 12:00
ロボット・自動化技術とAMのベストプラクティス

12:00 – 13:00
事業としてのAM量産

13:00 – 16:00
「AM活用は肉盛溶接補修や異種金属コーティングの自動化から」
～DED方式AM装置5社の特徴や違い事例をリレー方式バトルトーク～

South 南　アカデミックエリア　多目的ステージ

10:00 – 10:15
旋盤体験(企画展示)ステージ

10:45 – 11:00
CAMプログラミング体験(企画展示)ステージ

11:30 – 12:00
― 工作機械関連業界紹介セミナー【輸入商社】―

12:15– 13:10
IMECポスターセッション発表ステージ

13:40 – 14:00
― キャリアマッチングスクエア出展企業PRステージ ―
santec Holdings株式会社

14:30 – 15:00
― 工作機械関連業界紹介セミナー【工作機器】―
「With Hand With surprise モノづくりを支える工作機器」

15:30 – 16:00
― 関連セミナー ―　EPAセミナー

16:10 – 16:30
― キャリアマッチングスクエア出展企業PRステージ ―
トーヨーエイテック株式会社

毎日 アカデミックエリア　多目的ステージ　適時

YouTubeチャンネル「JIMTOF INSIGHTS」動画放映
工作機械とSmart Factory
(JIMTOF2022映像再編集版)

JIMTOF
MAP & DAILY NEWS
開催期間中毎日発行！
＊本日までのバックナンバーはインフォメーションでも配布中です。
数に限りがございますので、あらかじめご了承ください。

Day 5
Day 6

出展者一覧（国内）

South 南 / East 東 / West 西

ブース番号の見方

東 1 …… E 1000（ホール番号 / ホール名）

西 1 … W 1000　アトリウム … WA 000

南 1 … S 1000　AM Area … AM 000

ア

WA002 株式会社IHI
WA002* 株式会社IHI機械システム
E7058 ifm efector株式会社
E7106 株式会社アイゼン
E6028 愛知産業株式会社
E1037* 愛知溶業株式会社
E7082 itp株式会社
W4008 IDEC株式会社
E5040* 株式会社アイトロニクス
E7097 株式会社アカツキ製作所
W2034 株式会社赤松電機製作所
E7089 秋山精鋼株式会社
E7092 アクア化学株式会社
W4074 アクアシステム株式会社
S3085 アクセレントジャパン株式会社
E7090* 株式会社アコー
E7090 アコージャパン株式会社
W2015 アサ電子工業株式会社
E7149 株式会社浅沼技研
W3048 旭商工株式会社
W3003 株式会社旭商工社
W4018 旭ダイヤモンド工業株式会社
E1015 株式会社アステック
W4078* アズビル株式会社
W4078 アズビルTACO株式会社
E7104 株式会社アタゴ
W3065 足立総業株式会社
W4044 厚地鉄工株式会社
S3077 株式会社アヅマネジ
W3113* アツミ工業株式会社
E7133 株式会社アドコールファーイースト
E6023 株式会社アピコ技術研究所
E1072 株式会社アマダ
E7033 アマノ株式会社
E7012 アメテック株式会社
WA019 株式会社アヤボ
W4002 株式会社荒井商会
W1042 株式会社アライドマテリアル
W4025 株式会社アライドマテリアル
WA021 有限会社アリューズ
E1021 アルゴット株式会社
E7080 アルファーミラージュ株式会社
E1037 ALPHA LASER JAPAN株式会社
E1080 株式会社アルプスツール
W2009 株式会社アルプスツール
E1025* アルム株式会社
E7009 阿波スピンドル株式会社
E4011 ANCA Machine Tools Japan株式会社
E3009 イースタン技研株式会社
E2033* EPLAN株式会社
E1035 株式会社Eプラン
E3005 イグス株式会社
E1076 育良精機株式会社
E4050 株式会社池貝
E7144 イサム塗料株式会社
E2014 株式会社石井表記
E5032* 株式会社石川工具研磨製作所
W1044 イスカルジャパン株式会社
W1067 株式会社IZUSHI
WA026 株式会社イズミコーポレーション
WA032 和泉産業株式会社
E1034 株式会社イタカジャパン
W4036 株式会社イチグチ
W4063 出光興産株式会社
E5018 伊藤忠テクノソリューションズ株式会社
E6006 伊藤忠マシンテクノス株式会社
W2065 株式会社イノテック
E2023 株式会社茨城製砥
W2002 株式会社イマオコーポレーション
E1085 株式会社イマハシ製作所
E1051 入野機工株式会社
W4009 イルジンジャパン株式会社
E6012 株式会社イワシタ
W1034 株式会社イワタツール
WA014 磐田刃物株式会社
E1054 株式会社岩間工業所
S3058 岩本工業株式会社
S3026 株式会社インコム
W4019 インターナショナルダイヤモンド株式会社
S3028 株式会社industria
E5046 株式会社インテグラ技術研究所
W3045 株式会社インプラス
E5007 株式会社インプローブ
E7145 株式会社ウィンテック
E4013 株式会社ウインテック
E5029 ヴェロソフトウェア株式会社
E6036 宇治電化学工業株式会社
W1001 株式会社宇都宮製作所
W4062 ASK株式会社
W1003 株式会社栄工舎
W3002 永興電機工業株式会社
E7038 株式会社エイシンインターナショナル
S3019 永進テクノ株式会社
S3092 A-Safe株式会社
E1025** エウレカロボティクス株式会社
E4054 株式会社Aiソリューションズ
W1017 AFCジャパン株式会社
E7062 ACS株式会社
E4037 エクストリーム株式会社
E6042 株式会社エグロ
E2049 株式会社エスアンドエフ
W4057 SMC株式会社
W2067 エスエムダブリューオートブロック株式会社
E7098 エスオーエル株式会社
W2001 SDG株式会社
E6007 株式会社エス・ティ・シー
E1028 株式会社エステーリンク
E7121 株式会社SPIエンジニアリング
E3017 エス.ラボ株式会社
E5041 一般社団法人Edgecrossコンソーシアム
E7126 株式会社エッチ・エム・イー
E7118 株式会社Any Design
E5024 エヌ・エス・エス株式会社
E2009 NKワークス株式会社
W2052 NTN株式会社
W1027 NTKカッティングツールズ株式会社
W2050 エヌティーツール株式会社
E4007 ENEOS株式会社
W1049* エバーロイ商事株式会社
S3003 エバオン株式会社
E1084 エバ工業株式会社
E7074 株式会社エビデント
W4030 株式会社エフエスケー
E5047 FNS株式会社
W1010 エフ・ピー・ツール株式会社
W1068 エムーゲ・フランケン株式会社
W1077 株式会社エムエーツール
W2038 株式会社MSTコーポレーション
E4023 株式会社MCK
W1058 エリコンジャパン株式会社
E7075* エルゴジャパン株式会社
S3096 エル・ビー・ウエルド株式会社
E3029 株式会社エレニックス
E6005 株式会社エロワ日本
E3040 エンシュウ株式会社
E3040* 遠州工業株式会社
E7060 オイヒナー株式会社
W1020 オーエスジー株式会社
E2025* オーエスジーコーティングサービス株式会社
E5054 株式会社オーエム製作所
E6048 オークマ株式会社
E7013* 大古精機株式会社
W4006 大阪製罐株式会社
E1055 オーセンテック株式会社
E7103 株式会社オーツカ光学
E5009 オートデスク株式会社
E6029 大鳥機工株式会社
S3022 有限会社大野精機
E3008 大野精工株式会社
E7112 株式会社大菱計器製作所
E7127 Orbray株式会社
E5004 オープン・マインド・テクノロジーズ・ジャパン株式会社
E1046* 株式会社オーマット
E1059 大峰工業株式会社
E3001 株式会社大宮マシナリー
WA035 オーム電機株式会社
W1060 岡﨑精工株式会社
W1036 株式会社小笠原プレシジョンラボラトリー
W3051 株式会社オカスギ
E2030 株式会社岡本工作機械製作所
S3101 沖電線株式会社
E7007 株式会社尾崎製作所
E7016 オヂヤセイキ株式会社
W3113* オフィス・キートス
E7134 株式会社オプトサイエンス
E1075 株式会社オプトン
E5049 ORiN協議会
E3036 株式会社オリジナルマインド
WA005 株式会社オンワード技研

カ

E2038 有限会社海王
E6030 株式会社科学計器研究所
E3022 株式会社カシフジ
E3042* 株式会社GAZIRU
W2016 カトウ工機株式会社
S3010 株式会社金型新聞社
W1052 カネックス刃物工業株式会社
W2030 カネテック株式会社
W1024 兼房株式会社
AM103 株式会社兼松ケージーケイ
W2032 カプト工業株式会社
W3016 神谷機工株式会社
W1046* 株式会社Kamogawa
W3102 加茂精工株式会社
E2022 株式会社唐津プレシジョン
E5035 川重テクノロジー株式会社
W2060 株式会社カワタテック
W2061 川田鉄工株式会社
W4072 株式会社川本製作所
E7072 菅機械産業株式会社
S3059 株式会社管機産業新聞社
E3023 株式会社神崎高級工機製作所
E1025* 株式会社管製作所
W2062 関東精機株式会社
E2010 関東物産株式会社
E7059 株式会社キーエンス
W3067 喜一工具株式会社
E5016 キステム株式会社
S3061 キソー株式会社
E1083 北井産業株式会社
WA020 株式会社北岡鉄工所
W2011 株式会社北川鉄工所
E4044 キタムラ機械株式会社
E1047 株式会社北村製作所
S3018 株式会社鬼頭精器製作所
S3098 株式会社キトー
W3113* 株式会社岐阜プロテック
E7047 キャディ株式会社
E3004 株式会社キャプテンインダストリーズ
E5031 キャムタス株式会社
W1034** 株式会社QMC
W2046 株式会社九州工具製作所
W3108 協育歯車工業株式会社
E7086 協栄電機株式会社
W1014 京セラ株式会社
W1079 株式会社京二
W1049 株式会社共立合金製作所
W2037 共立精機株式会社
W1018 協和精工株式会社
E1009 協和石油ルブリカンツ株式会社
E1052 株式会社キラ・コーポレーション
S3029 株式会社きりしま
E5014 株式会社紀和マシナリー
E7028 近常精機株式会社
E5012* 株式会社空間精度研究所
E7026* 株式会社空間精度研究所
E1012 株式会社グーテンベルク
W1016 グーリングジャパン株式会社
S3046 クール・テック株式会社
E5012* クオリカ株式会社
E7046 グラボテック株式会社
E6008 グリーソンアジア株式会社
W1045 グリーンツール株式会社
S3069 株式会社グリーンプラス
W4003 株式会社クリエイトエンジニアリング
E5026 グルンドフォスポンプ株式会社
E7032 株式会社クレオ
W3025 株式会社クレステック
W4039 クレトイシ株式会社
E6020 株式会社クロイツ
W4001 株式会社グローバルダイヤモンド
S3033 株式会社グローバル・パーツ
E2001 黒田精工株式会社
E4006 GROB Japan株式会社
E2040 株式会社群協製作所
W1048 KFカーバイドジャパン株式会社
W2040 京滋興産株式会社
S3106 京浜ラムテック株式会社
E2009** 株式会社ケー・ティー・システム
E7037 株式会社ケーエムケーワールド
E7063 株式会社ケーメックス・オートメーション
W1023 ケナメタルジャパン株式会社
E1016 株式会社ケミック
E7143 ケルヒャージャパン株式会社
E2007* 株式会社ケン・オートメーション
E1014 株式会社研削研磨
E7075 コアーテック株式会社
W3015 株式会社光正
W1071 株式会社神戸製鋼所
E1058 株式会社向洋技研
W3098 広和エムテック株式会社
E4027 興和機械株式会社
E3003 株式会社ゴーショー
E7055 株式会社ゴードーソリューション
W2059 COYO株式会社
E7088 コグネックス株式会社
E7078 株式会社小坂研究所
W2024 株式会社コスメック
W4005 株式会社コスモテック
E5015 コダマコーポレーション株式会社
WA011 コニテク株式会社
W3073 株式会社小林ダイヤ
W2013 小林鉄工株式会社
W4081 小原歯車工業株式会社
E7014 株式会社駒谷ゲージ
E5012 コマツNTC株式会社
S3058* 小松鋼機株式会社
W1078 株式会社Cominix
E4021 コムネット株式会社
E1056 株式会社小森安全機研究所
E3025 株式会社コンドウ
E1050 株式会社近藤製作所

サ

S3072 SATECH株式会社
E6025 株式会社サイダ・UMS
E7084 斉藤光学株式会社
W1061 株式会社サイトウ製作所
W3046 株式会社サイバーRC
E6019* サイレックス・テクノロジー株式会社
W3113* 株式会社坂井製作所
W4070 株式会社阪上製作所
S3084 株式会社相模化学金属
W3074 さくさく株式会社
E5020 株式会社桜井製作所
E4039 株式会社サワイリエンジニアリング
W1012 サンアロイ工業株式会社
E3010 サンエール株式会社
WA012 三旺株式会社
WA033 産機テクノス株式会社
W2057 株式会社三共製作所
S3093 株式会社三協リール
E7035 株式会社三桂製作所
E7005 サンゲン株式会社
E7076 サンコー株式会社
W4064 株式会社サンコー
E1039 株式会社サンシン
E3042* 株式会社山誠
E7081 santec Japan株式会社
W1039 サンドビック株式会社(ドーマープラメット)
W4031 サンフレックス株式会社
E2007 三宝精機工業株式会社
S3086 株式会社三松
W2048 株式会社三洋製作所
E2019 山陽マシン株式会社
W4079 サンワ・エンタープライズ株式会社
S3102 サンワケミカル株式会社
E1004 株式会社三輪鉱油
W4035 三和商工株式会社
W1037 株式会社三和製作所
E1077 三和ロボティクス株式会社
E4048 株式会社C&Gシステムズ
E5022 株式会社シーイーシー
S3087 CSAグループジャパン株式会社
E2002 GFマシニングソリューションズ株式会社
W4052 CKD株式会社
E2024 株式会社シーケービー
E7022 株式会社シーケービー
E1065 シージーケー株式会社
E5042 株式会社CGTech
E1025* 株式会社ジーネット
E3018 シーフォース株式会社
WA007 株式会社ジーベックテクノロジー
E5008 シーメンス株式会社
W1033 CYカーバイドジャパン株式会社
S3095 JCM JAPAN株式会社
E3015 株式会社ジェイテクト
W4014 株式会社ジェイテクトグラインディングツール
E3014 株式会社ジェイテクトマシンシステム
W2047 株式会社ジェイテクトマシンシステム
E6046 JSK刃物株式会社
E5028 ジェービーエムエンジニアリング株式会社
E4053 GENIO Solutions株式会社
W4056 シェルルブリカンツジャパン株式会社
E7106* シオンダイヤモンド工業株式会社
W1019* 志賀機械工業株式会社
E2021 株式会社シギヤ精機製作所
E7109 シグマ電子工業株式会社
E3027 株式会社静岡鐵工所
E2007* 有限会社システムエンジニアリング
E5034 シチズンマシナリー株式会社
W4042 信濃機販株式会社
E7045 シナノケンシ株式会社
E3032 SYNOVA JAPAN株式会社
E2043 芝浦機械株式会社
E1074 澁谷工業株式会社
E6026 株式会社シマダマシンツール
W1032 CIMSOURCE Japan株式会社
W3040* SIMOTSU
E7066 シュメアザール株式会社
E2004 シュンク・ジャパン株式会社
E3002 SHODA株式会社
S3078 JOHNAN株式会社
E7048 城北化学工業株式会社
E7102 株式会社松楽産業
W4082 株式会社正和
W2012 聖和精機株式会社
E7095 ショーワインダストリー株式会社
W3085 株式会社シルバーロイ
S3020 進桜電機株式会社
E1057* 新興機械工業株式会社
E1041 株式会社進興製作所
W1070** 株式会社新三協工具
W1063 株式会社真誠
E4051 新日本工機株式会社
E5021** シンプルテック株式会社
W1072 新明和工業株式会社
E7055* 新明和ソフトテクノロジ株式会社
W3004 スガツネ工業株式会社
E1079 株式会社スギノマシン
E6022 スター精密株式会社
W4007 ステイト工業株式会社
E3006 株式会社スピーディーターゲットグループ
E3024* 住友重機械工業株式会社
E3024 住友重機械ファインテック株式会社
W4077 住友精密工業株式会社
W1041 住友電気工業株式会社
E7070 スリーアールソリューション株式会社
W1054* 株式会社スリービー
E1087 セイコーインスツル株式会社
E2015 有限会社晟上工業
E7057 西部商工株式会社
E2044 西部電機株式会社
E6003 株式会社西部ハイテック
E4036 株式会社セイロアジアネット
E4055 株式会社セイロジャパン
E4041 清和ジーテック株式会社
E5021 株式会社ゼネテック
W1076 CemeCon株式会社
W1005 株式会社CERATIZIT Japan
E4026 先生精機株式会社
W1062 創信日本株式会社
W4041 双和化成株式会社
W3040 双和システム有限会社
E7015 株式会社測範社
S3067 素形材月間推進協議会（経済産業省）
E4015 株式会社ソディック
W3066 有限会社曽根田工業
E4046 株式会社ソフィックス
E4019 ソマックス株式会社

タ

W1072* 大亜真空株式会社
WA015 第一産業株式会社
E7017 株式会社第一測範製作所
W4058 ダイキン工業株式会社
W1043 ダイジェット工業株式会社
W2049 大昭和精機株式会社
E6029* ダイセイ株式会社
W4051 大生工業株式会社
W3050 大同興業株式会社
E5040* 株式会社タイナテック
E5052 ダイナミックツール株式会社
E6043 大日金属工業株式会社
S3015 株式会社ダイヤ精機製作所
E7003 ダイヤテスト・ジャパン株式会社
E6041 タイユ株式会社
E3011 大陽工機株式会社
E8003 株式会社太陽工機
W1073 大洋ツール株式会社
W4037 ダイワラビン株式会社
W4023 高蔵工業株式会社
E1040 高島産業株式会社
E1048 株式会社タカハシキカイ
W3113* 株式会社高橋精機製作所
WA013 髙橋刃物工業株式会社
E6017 高松機械工業株式会社
S3043 髙山商事株式会社

出展者の詳細情報はJIMTOF公式ウェブサイトの
「オンラインカタログ」よりご覧いただけます。www.jimtof.org

E3013 株式会社TAKISAWA
W3113* 滝本技研工業株式会社
E5030 タクテックス株式会社
E7054 匠技研工業株式会社
WA010 株式会社田倉工具製作所
W2019 竹内精工株式会社
E2029 株式会社武田機械
E7053 株式会社たけびし
E7147 株式会社田島軽金属
W4021 タックス株式会社
W1011 有限会社辰野目立加工所
WA003 株式会社タテノ
WA023 田中インポートグループ株式会社
E2016 株式会社TANIGAWA
S3108 株式会社タニシ
W3061 株式会社谷テック
W1035 株式会社田野井製作所
W1021 株式会社タンガロイ
W4046 株式会社チップトン
E7077 中央精機株式会社
W1050 株式会社中京
W3113 一般社団法人中部部品加工協会
W3075* 株式会社ツープラ技研
W1034** 有限会社ツールディスカバリー
W1081 ツールドインターナショナル株式会社
E2041 ZOLLER Japan株式会社
E6018 株式会社ツガミ
E7034 筑波エンジニアリング株式会社
W2033 津田駒工業株式会社
E2020 津根精機株式会社
S3066 椿本メイフラン株式会社
E7130 TACC株式会社
E7131* TACC株式会社
E8001 DMG森精機株式会社
E8004 DMG MORI Precision Boring株式会社
E2036 株式会社TMW
E3042* 株式会社TMW
W3060 DKSHマーケットエクスパンションサービスジャパン株式会社
E4009* DKSHマーケットエクスパンションサービスジャパン株式会社
E7018 TPR大阪精密機械株式会社
E5029* DPテクノロジー・ジャパン株式会社
W2017 THK株式会社
W4047 株式会社テイケン
W2066 帝国チャック株式会社
W3101 DTR株式会社
E4056 株式会社データ・デザイン
W1027** TaeguTec Ltd.
E5050 株式会社テクトレージ
E5044 株式会社テクノア
E4002 テクノコート株式会社
W4080 テクノダイナミックス株式会社
E7114 株式会社テクロック
W2064 株式会社テック・ヤスダ
S3083 Tebiki株式会社
WA025 有限会社デュブリン・ジャパン・リミテッド
E6033 テラスレーザー株式会社
E4047 テラル株式会社
S3090* デンカエレクトロン株式会社
W4020 天龍製鋸株式会社
E7013** 東亜精機工業株式会社
S3088 東海バネ工業株式会社
E4010 株式会社東京エンジニアリング
W4053* 東京オイルアナリスト株式会社
W3024 東京オートマック株式会社
E3042* 株式会社東京機械製作所
E2012 株式会社東京精機工作所
E7027 株式会社東京精密
E1060 東京精密発條株式会社
E1086 東京タッピングマシン株式会社
W3114 株式会社東京テクニカル
S3105 株式会社東京発条製作所
E7010 東京貿易テクノシステム株式会社
W1040 株式会社東鋼
E1043 株式会社東振テクニカル
E2005 株式会社東陽
W1080 株式会社東陽(長野県)
E1008 東洋研磨材工業株式会社
S3016 東洋スクリーン工業株式会社
E4004 東洋精機工業株式会社
E7124 株式会社東陽テクニカ
W1066** 株式会社東洋鐵工所
W2006 ドゥリマイテック株式会社
W1069* 株式会社トーカロイ
W1069 株式会社トーカロイTGK
E7043 トーチョーマーキングシステムズ株式会社
E3030 トーヨーエイテック株式会社
WA028 株式会社戸田精機
W2042 株式会社トミタ
W3021 株式会社トヨックス
E5012* トライエンジニアリング株式会社
W1034* トライエンジニアリング株式会社
E7122 トライオプティクス・ジャパン株式会社
E5032 トランザーフィルター日本株式会社
WA027 有限会社トリオ商事
W4053 トリプルアール株式会社
E7044 株式会社トルネックス
E1038 トルンプ株式会社
WA017 TOWA株式会社

ナ

E1046 株式会社ナーゲル・アオバプレシジョン
E2026 株式会社ナイルズ・マシン
E7013** 株式会社永井ゲージ製作所
E5005 長島精工株式会社
E1024 仲精機株式会社
E1078 株式会社ナガセインテグレックス
W2054 株式会社ナカニシ
E1063 中日本炉工業株式会社
E7021 株式会社長浜製作所
W2023 中原化成品工業株式会社
E7110 株式会社中村製作所
E5033 中村留精密工業株式会社
W1055 株式会社ナチツールエンジニアリング
E7036 ナトコ株式会社
W4022* ナニワ研磨工業株式会社
W4022 ナニワトイシ株式会社
W2029 株式会社ナベヤ
W2044 鍋屋バイテック会社
W2045 株式会社ナベル
E7139 株式会社ナンゴー
E7006 新潟精機株式会社
E5011 株式会社ニイガタマシンテクノ
E7125 新潟理研測範株式会社
W4029 株式会社ニートレックス
W4060 株式会社ニクニ
E7073 株式会社ニコン
W3113* ニシキ産業株式会社
E2046 西島株式会社
W4026** 西日本貿易株式会社
S3044 株式会社日刊工業新聞社
W2063 日機株式会社
W2021 株式会社日研工作所
E7146 日工機材株式会社
W2031* 日鋼YPK商事株式会社
E7099 ニッコーテクノ株式会社
E6016 日章機械株式会社
S3104 株式会社ニッシン
E3041 株式会社日進機械製作所
W1057 日進工具株式会社
S3062 日進ゴム株式会社
E1045 株式会社日進製作所
W3110 株式会社ニッセイ
W4069 日東工器株式会社
E7151 日東工業株式会社
E5040 日東商事株式会社
E4025 日藤ポリゴン株式会社
W1038 日本アイ・ティ・エフ株式会社
W2036 日本シュネーベルガー株式会社
W2026 日本精工株式会社
S3073 日本製紙クレシア株式会社
W4015 日本ダイヤモンド株式会社
E3037 日本タッパー株式会社
S3040 日本タングステン株式会社
W2058 日本ベアリング株式会社
E2032 ニデックオーケーケー株式会社
E2031 ニデックマシンツール株式会社
E5002 株式会社日本アルシス
E7100 日本ヴィジョン・エンジニアリング株式会社
W1007 日本ウォルフラム株式会社
S3021 日本エスケイエフ株式会社
W2028 日本オイルポンプ株式会社
W2018 日本オートマチックマシン株式会社
E7065 日本OPC協議会
E7004 日本キスラー合同会社
W1009 日本金鷲硬質合金株式会社
W3083 株式会社日本クラビス
E1081 日本クリンゲルンベルグ株式会社
E7001 日本ゲージ株式会社
S3011 日本工業出版株式会社
S3060 日本工作機械販売協会
W1031 日本コーティングセンター株式会社
S3068 日本ジッパーチュービング株式会社
W2027 日本ジャバラ株式会社
E4045 日本スピードショア株式会社
E3028 日本精機株式会社
WA031 日本精密機械工作株式会社
E7013 日本精密測定機器工業会
S3082 日本精密電子株式会社
E1017** 株式会社日本切断研究所
E7051 日本ツクリダス株式会社
S3075 日本電子工業株式会社
W1030 日本特殊合金株式会社
W2020 日本トムソン株式会社
W4066 株式会社日本ピスコ
E5032* 日本ホートン株式会社
E7030 日本メカケミカル株式会社
S3027 株式会社ニュースダイジェスト社
W2035 株式会社ニューストロング
W4032 ニューレジストン株式会社
W4043 布目電機株式会社
S3041 株式会社ネオフレックス
E7067* 株式会社ネクストサイエンス
W1075 株式会社ノア
W1013 ノガ・ウォーターズ株式会社
S3091 ノヅック株式会社
W1025 株式会社ノトアロイ
W2031 株式会社野村製作所
E5053 野村DS株式会社
W4024 ノリタケ株式会社

ハ

E1030* パーカー熱処理工業株式会社
E2009** ハース ファクトリーアウトレット ジャパン
E7069 ハーティング株式会社
W2051 ハイウィン株式会社
W2005 パイオニア貿易株式会社
W3055 株式会社ハイカット
E1069 HEICO
E1073 バイストロニックジャパン株式会社
E2009** 株式会社ハイタック
W4067 株式会社ハイダック
E7123 ハイデンハイン株式会社
E5027 ハイマージャパン株式会社
E7138 株式会社ハイロックス
E2035 ハインブッフ・ジャパン株式会社
E5025 HAWEジャパン株式会社
E4038 株式会社白山機工
W2022 パスカル株式会社
E1044 株式会社長谷川機械製作所
S3042 株式会社初田製作所
E7117 パナソニックFSエンジニアリング株式会社
E3026 浜井産業株式会社
S3079 株式会社速水マシンツール
WA004 株式会社パル
E5014* 株式会社ハル技術研究所
E7079 パルステック工業株式会社
S3063 株式会社ビーアンドケイ
E7140 ピーアンドシー株式会社
W2041 株式会社ビーシーテック
W1051 ビーティーティー株式会社
E6010 bpジャパン株式会社
E2006* 光商工株式会社
W2014 株式会社菱小
E3042* 株式会社ビゼスト
W3062 株式会社ビック・ツール
E4034** 株式会社HiPA Photonics Japan
E7067 枚岡合金工具株式会社
E1030 株式会社広築
W2004 株式会社ファーステック
E4010* 株式会社ファースト
E6032 株式会社ファースト技研
E5006 株式会社フアクト
E7041 株式会社Fact Base
E7008 ファゴール・オートメーション・ジャパン株式会社
S2001 ファナック株式会社
E1062 株式会社ファブエース
E7119 ファロージャパン株式会社
E2027 Physical Photon株式会社
E7136 株式会社フィジックステクノロジー
E2013 フォルマー・ジャパン株式会社
E6001 福田交易株式会社
W3049 フクダ精工株式会社
E6021 株式会社FUJI
E7040 株式会社富士エーアイプレシジョン
E1071 株式会社富士機工
E7141 株式会社不二機販
W3056 富士元工業株式会社
W4010 藤工業株式会社
E4033 株式会社不二越
W1056 株式会社不二越
E3031 フジ産業株式会社
E1032 不二商事株式会社
W1019 富士精工株式会社
E7142 株式会社不二製作所
W1047 富士ダイス株式会社
E7020 フジツール株式会社
E4012 富士電子工業株式会社
W1070 フジBC技研株式会社
E1002 富士ホーニング工業株式会社
E1007 藤本油化株式会社
W2043 二村機器株式会社
E8002 フックスジャパン株式会社
E1017 フナソー株式会社
E3021 株式会社プライオリティ
E6044 ブラザー工業株式会社
E6027 ブラザー・スイスループ・ジャパン株式会社
E1061 株式会社フリーベアコーポレーション
E1019 株式会社ブルー・スターR&D
E7132 ブルーム-ノボテスト株式会社
E7111* ブルカージャパン株式会社
WA029 古川精機株式会社
E1025 フルサト・マルカホールディングス株式会社
E1067 ブレス株式会社
E3042* プレミアエンジニアリング株式会社
E6045 株式会社フロージャパン
E5045 株式会社ブロードリーフ
W3033* 株式会社プロスト
W3097 株式会社ブンリ
E4008 株式会社平安コーポレーション
E1006 平和テクニカ株式会社
E7116 ヘキサゴン・メトロジー株式会社
E7023 ベクトリックス株式会社
E5019 ベッコフオートメーション株式会社
W3031 株式会社ベッセル
E7091 株式会社ペトロプラン
W3113* 株式会社ベルブルー
E4043 豊和工業株式会社
E4049 ホーコス株式会社
W2025* 株式会社HORIKOSHI
E1036 株式会社ホリテック
E7050 ポリテックジャパン株式会社
E7024 ボリュームグラフィックス株式会社
W1002 本多プラス株式会社
E1026 株式会社本間製作所

マ

E7107 マーポス株式会社
E7011 マール・ジャパン株式会社
S3068* 株式会社micro-AMS
W3075 株式会社マイスター
WA030 株式会社マイツール長野
W4076* 株式会社前田技研
W4076 株式会社前田シェルサービス
W3113* 株式会社牧製作所
E1049 牧野フライス精機株式会社
E3034 株式会社牧野フライス製作所
E7113 株式会社マグネスケール
W1028 マコトロイ工業株式会社
E7087 株式会社マザーツール
E5043 株式会社マシンソル
W4071 株式会社マツイ
E3019 株式会社松浦機械製作所
W1006 株式会社松岡カッター製作所
E1042 株式会社松田精機
E3039 マツモト機械株式会社
W2055 松本機械工業株式会社
E3039* マツモト産業株式会社
E2009** マパール株式会社
E1020 株式会社豆蔵
WA016 丸一切削工具株式会社
E7020* 株式会社マルイテクノ
E1082 株式会社丸栄機械製作所
W3113* 丸正精工株式会社
W3111 丸紅エレネクスト株式会社
E7085 丸紅情報システムズ株式会社
W1046 マンヨーツール株式会社
W2010 三木プーリ株式会社
E1003 ミクロン精密株式会社
W4050 株式会社ミズホ
W1029 瑞穂工業株式会社
E7105 三鷹光器株式会社
E7013* 株式会社三鷹精工
W4040 三井研削砥石株式会社
WA022 有限会社三井刻印
E3033 三井精機工業株式会社
E2042 株式会社三井ハイテック
E6002* 三井物産マシンテック株式会社
S3096* 三井物産マシンテック株式会社
E7131 株式会社ミツトヨ
E6024 株式会社光畑製作所
E3020 三菱商事テクノス株式会社
S2002 三菱電機株式会社
W1054 三菱マテリアル株式会社
W2056 三星工業株式会社
E7042 株式会社三星製作所
S3076 有限会社三矢工業
E6014 株式会社ミナミダ
WA018 ミニター株式会社
S3031 ミネベアミツミ株式会社
WA034 宮川工業株式会社
E4052 ミロク機械株式会社
W1066 株式会社ムラキ
E6019 村田機械株式会社
E6019* 村田ツール株式会社
E6019* ムラテックCCS株式会社
E7049 ムラテックフロンティア株式会社
S3080 明光産業株式会社
W3113* 有限会社名南機械製作所
E1001 株式会社メクトロン
E7094 株式会社メトロール
E7120 株式会社メトロテック
S3089 株式会社目名製作所
E7068 株式会社モアソンジャパン
S3045 株式会社ものづくりレビュー
W3113* 株式会社森歯車製作所
S3017 モリマシナリー株式会社
W1059 株式会社MOLDINO

ヤ

E5013 安田工業株式会社
W4045 柳瀬株式会社
W1053 矢野金属株式会社
E7129 山口産業株式会社
E5037 株式会社ヤマザキ
E6011 株式会社山崎技研
E5001 ヤマザキマザック株式会社
E4045* 株式会社ヤマシタワークス
E6038 株式会社山善
W3113* 株式会社山田製作所
W2039 山田マシンツール株式会社
E7019 株式会社山本科学工具研究社
W1074 株式会社彌満和製作所
E2036* UEL株式会社
W4034 株式会社ユーコー・コーポレーション
E1088 株式会社ユーロテクノ
E7111 株式会社ユーロテクノ
W2053 ユキワ精工株式会社
E1005 ユシロ化学工業株式会社
W1015 ユニオンツール株式会社
E7056 ユニバーサルロボット
E7108 ユニパルス株式会社
W3095* ユニマグテック株式会社
E1053 吉川鐵工株式会社
E5023 ヨシカワメイプル株式会社
W3104 株式会社淀川電機製作所
E3042 米沢工機株式会社

ラ

E2003 ライスハウァー株式会社
W1064 株式会社ライノス
E2037 有限会社ランテクノロジー
E3023* RAMPF Group Japan株式会社
W2007 理研精機株式会社
W3059 株式会社リスモツール
E2033 リタール株式会社
W3112 リックス株式会社
W2025 リューベ株式会社
W1022 菱高精機株式会社
E2009** 株式会社リンスコネクト
W1008 有限会社鈴峰
E4030 レーザ技術サービス株式会社
WA008 レゴフィックスジャパン株式会社
W4033 株式会社レヂトン
E7026 レニショー株式会社
WA024 ロームヘルドハルダー株式会社
S3074 ローレルバンクマシン株式会社
E2034 碌々スマートテクノロジー株式会社

ワ

E2008 YKT株式会社
W1004 YG-1ジャパン株式会社
E2018 株式会社和井田製作所
E7002 渡辺精密工業株式会社

(*)共同出展者　(**)内部出展者

国内出展者…五十音順、海外出展者…アルファベット順

South 南 / East 東 / West 西

出展者一覧(海外)・AM Area 出展者一覧

A ～ E

E5052** ABSOLENT AB
W3079 ACCU-CUT INDUSTRIAL CO., LTD
E2008** Affolter Group SA
E1088* AGATHON AG
S3038 AHG PRECISION INDUSTRY LTD.
E2006* AirLoc Ltd.
W1075** ALESA AG
E3003** Alfred H. Schütte GmbH & Co. KG
E1088* Alicona Imaging GmbH
E7111* Alicona Imaging GmbH
W1075** APPLITEC MOUTIER SA
W4061 ARYUNG MACHINERY IND. CO., LTD.
W3100 AUTOCAM TECHNOLOGY CO., LTD.
S3034 AUTOGRIP MACHINERY CO., LTD.
S3007 BAOTN INTELLIGENT LUBRICATION TECHNOLOGY (DONGGUAN) CO.,LTD
W4038 Beijing Grish Hitech Co., Ltd.
E4001 Beiping Machine (Zhejiang) Co Ltd
S3090 BEISIT ELECTRIC TECH (HANGZHOU) CO., LTD
E1089* Blohm Jung GmbH
E5052** BLUE PHOTON Technology & Workholding Systems LLC
W1066** botek Präzisionsbohrtechnik GmbH
W4059 Brinkmann Pumps, K.H. Brinkmann GmbH & Co KG
E2049** BUFFOLI TRANSFER S.p.A.
W4055 Camel Precision Co., Ltd.
S3050 Campower International Precision Machinery Co., Ltd
W3022 Carmex Precision Tools LTD
E2008* Cary SA
W4083-8 CHAIN HEADWAY CO., LTD.
E7115 Champ Casting Industry Co., Ltd.
W3076 CHAMPDIA Co., Ltd
E7137 Changchun Rongde Optics Co.,Ltd.
W3007 Changzhou North Carbide Tool Co.,Ltd
E6040 CHANGZHOU SHUANGYANG TOOLS CO LTD
S3002 Chen Ying Oil Machine Co., Ltd.
W4083-6 CHENG FENG CASTING FACTORY CO., LTD.
W2065* Chengdu Kilowood and CLT Co.,Ltd.
W3068 Chengdu Metcera Advanced Materials Co., Ltd
E3007 CHIA LERN CO., LTD.
S3036 CHIAO FONG MACHINERY CO.,LTD.
E4003-3 CHIEN WEI PRECISE TECHNOLOGY CO., LTD.
E2047 CHIN HUNG MACHINERY CO.,LTD
E3038 China Chamber of Commerce for Import and Export of Machinery and Electronic Products
W3082 CHINA TAIZHOU SHAOSHI TOOLS CO.,LTD
E4032 CHING TAI COG MACHINE CO., LTD.
W3047 CHN-TOP SCI & TECH CO.,LTD
E4014 CHUNG PU LASER Co.,LTD.
E4031 Cogentech International Ltd.
S3005** Conprofe Technology Group Co., Ltd.
W3086 CORTOOL MANUFACTURING GROUP
E3016 COSEN MECHATRONICS CO., LTD
E2008* Crevoisier SA
S3012 CSC BEARING CO LTD
W3017 Da Shiang Automation Industrial Co., Ltd
W4083-14 Derstrong Enterprise Co., Ltd.
W4004 deta International
W3103 detron Machine Co., Ltd.
W3027 DHF Precision Tool Co., Ltd.
S3049 DI CHUN IRON WORK CO., LTD.
W4083-5 DI KU DIAMOND ENTERPRISES CO., LTD.
WA006* DINE.INC
W1066** DIXI Polytool S.A.
W1072* DONG SUNG LASER CO.,LTD.
E6031 DONG YING HYSEN WATER PROCESSING TECHNOLOGY CO.,LTD
W3014 DONGGUAN MING ZE HARDWARE MACHINETY CO., LTD.
W3008 DONGGUAN ZHONGJI RONGYAO METAL CUTTING TOOLS CO.,LTD
E2003* Dontyne Systems Limited
E1033 DURMAZLAR MAKINA SAN VE TIC A.S
WA001 DYC Co., Ltd.
E2006* e+a Elektromaschinen und Antriebe AG
W4083-11 ECHAINTOOL PRECISION CO., LTD.
E2024* Ernst GROB AG
E2006 Esco S.A.
E5038 Essor Precision Machinery Inc.
W3009 EST TOOLS CO.,LTD
E1089* EWAG I Fritz Studer AG EWAG Zweigniederlassung
S3064 EXACT MACHINERY CO LTD

F ～ J

E5052** FILTERMIST INTERNATIONAL LTD.
E1066 Fladder Danmark A/S
W3026 Fodbits (Weihai) Precision Technology Co., Ltd.
E4020 Foshan Huibaisheng Laser Technology Co Ltd
E5052** Franz KESSLER GmbH
E1089* Fritz Studer AG
W4016 FUNIK ULTRAHARD MATERIAL CO.,LTD.
W4048 Fuqing Rihon Abrasives Co Ltd
W4028 Fuqing RongMa Grinding Wheel Co, Ltd
W3058 Ganzhou Grandsea Cemented Carbide Co.,Ltd
E2024* Gehring Technologies GmbH + Co. KG
W3042 GEMtool Co., Ltd.
W3111** Georg Schlegel GmbH & Co. KG
W3115 German Tech Precision Manufacturing Co., Ltd
E2024* GFU Maschinenbau GmbH
S3054 GIFU ENTERPRISE CO.,LTD
S3001 GIZIN INTERNATIONAL CO., LTD.
S3053 GONG YANG MACHINERY CO., LTD
E6037 Grind Master Machines Pvt. Ltd.
E4003-2 GRINTIMATE PRECISION INDUSTRY CO., LTD.
S3048 GSA TECHNOLOGY CO., LTD.
S3052 G-TEN Precision Co.,Ltd.
S3100 Guangdong Autofor Precision Intelligent Technology Corporation Co.,Ltd
W3072 GuangDong DaoFu Precision Technology Co Ltd
S3023 Guangdong Hippsc Technology Co Ltd
W3078 GUANGDONG HUASHENG NANOTECHNOLOGY CO LTD
E6015 Guangdong Ligong Technology International Co., Ltd.
E1064 Guangdong Longxin Laser Intelligent Equipment Co., Ltd
E7135 Guilin Gemred Sensor Technology Co., Ltd
W3020 Guohong Tools System (Wuxi) Co.,Ltd.
E4024 GWEIKE TECH CO LTD
W3088 HABOR PRECISION INC.
E4003-5 HAN JIE MACHINERY CO., LTD.
E7101 Hangzhou Deepvision Technology Co, Ltd.
E1011 Hann Kuen Machinery & Hardware Co., Ltd.
W2003 HANSUNG GT Co.,Ltd
E5052** Hantop Intelligence Tech.
E7096 Hanyang Filters and Engineering Corp.
E7150 Harbin Pioneer M&E Technical Development Co., Ltd
E2008** Hardinge Kellenberger AG
E4037** Hardinge Kellenberger AG
W4017 HENAN BELLO NEW MATERIAL CO., LTD
W3010 Henan CA-Diamond Material CO.,LTD.
W3077 Henan E-Grind Abrasives Co Ltd
W3052 Henan Lerui Powerise Tools Co., Ltd.
W4028* HENAN XINYUAN SUPERHARD MATERIAL CO LTD
S3094 Henan Yuxing Carbon Material Co.,Ltd.
W4083-16 HER BERT ENTERPRISE CO., LTD.
W3023 HeYe Special Steel Co.,Ltd
W3033 HG TECHNOLOGY CO., LTD.
W1075** Hommel+Keller Prazisionswerkzeuge GmbH
W3036 HONSBERG METALLSAEGEN GMBH
W1065 HORN, Paul Horn GmbH
W3090 HOSEA PRECISION CO., LTD.
E1068 HSG LASER CO.,LTD.
E5048 HTT Tiefbohrtechnik GmbH
W3030 HUNAN BOYUN-DONGFANG POWDER METALLURGY CO.,LTD
W4083-2 HWE DER MACHINERY AND HARDWARE PTY LTD.
W1066** IBAG Switzerland AG
W3111** icotek GmbH &Co.KG
WA002* IHI Bernex AG
WA002* IHI Hauzer Techno Coating B.V.
W4083-10 IKEHARA CO., LTD.
W3084 IL JIN TOOL TECH CO.,LTD
E2008* IMM Maschinenbau GmbH
W3044 INCOS INC
E2008* INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky
W3041 IND-SPHINX PRECISION LTD. (Unit-B)
S3055 INNGRIT INC.
E7083 Innovalia Metrology
E1089* Irpd AG
E5017 ISBE GmbH
W1034** IWATA TOOL (THAILAND) CO., LTD.
E7029 Jeil Mtech Co.,Ltd
W3094 JETON R/D & MFG. INC
W3092 JFLO MACHINE TOOL ACCESSORIES
W3096 Jiachen Precision Co., Ltd.
W3109 Jiangsu Swift Machinery Technology Co Ltd
E6047 Jiangsu Weize Intelligent Technology Co.,Ltd.
E1070 Jiangyin Aupu Machinery co., Ltd.
W3065* JIN LI CHENG CUTTINGTOOL Co., Ltd.
E4028 Jinan Bodor CNC Machine Co Ltd
W3099 JINAN XINLEI PRECISION MACHINERY CO LTD
E6009 JINN FA MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.
E5051 JIUH-YEH PRECISION MACHINERY CO., LTD.
E4003-1 JOEN LIH MACHINERY CO., LTD.

K ～ O

E1046** KADIA Produktion GmbH + Co
W4026 KAIFENG BESCO SUPERABRASIVES CO LTD
E3003** Kelch GmbH
W3054 Kexian Precision Tools (Zhejiang) Co.,Ltd.
W3093 KEYARROW (TAIWAN) CO., LTD.
W4065 King Shang Yuan Machinery Co., LTD
S3009 Kunshan Omatei Mechanical And Electrical Equipment Co., Ltd.
E7061 LANTEK SHEET METAL SOLUTIONS, S.L.U.
E7064 Leading Intelligent Equipment (Qingdao) Group Co.,Ltd.
E5052** LESTOPREX AG.
W3069 Liaocheng Super New Material Co., Ltd
E4040 Liebherr-Verzahntechnik GmbH
S3023** LIFENG PRECISION TOOLS (ZHEJIANG) CO.LTD
E7099* Linnenbrink Technik Warburg Maschinenbau GmbH
E4029 LIOUY HSING CO., LTD.
E2045 LNS Management SA
W1066** LOADPOINT LTD.
E5052** LOCKWOOD PRODUCTS, INC.
S3024 Luoyang Hongyuan Bearing Technology Co Ltd
W4049 LUOYANG RUNBAO SUPER ABRASIVES CO.,LTD
W2008 M.T. S.r.l.
E1089* Mägerle AG Maschinenfabrik
E2008* Mägerle AG Maschinenfabrik
E7052 Masterlink
E3043 Matrix Precision Co., Ltd
E1027 Maxphotonics Co.,Ltd.
S3099 METALEX 2024
E5052** MicroCentric Corporation
S3065 MicroLab Precision Technology Co., Ltd.
E4009 Mikron Switzerland AG, Agno
S3081 MING TAI MACHINERY INDUSTRIAL CO., LTD.
E6035 ModuleWorks GmbH
S3037 Mongtec Precision Inc.
E6046* MVM s.r.l.
E5052** Nakanishi Jäger GmbH
E1023 Nanjing Prima CNC Machinery Co.,Ltd.
W1066** NINE9
E3035 NINGBO BLIN MACHINERY CO LTD
E1057 NUMALLIANCE
E1046** O.ERRE.PI.
S3014 OKADA INTELLIGENCE (JIANGSU) CO LTD
W3035 OKE PRECISION CUTTING TOOLS CO LTD
W1066** OSBORN GmbH
E7031 Otennlux Lighting Technology Co.,Ltd

P ～ T

E5010 PALMARY MACHINERY CO., LTD.
W3089 PARKSON WU INDUSTRIAL CO., LTD
E6034 Parv Metal Processing Co.
W4073 PASCAL SYS&ENG. CO., LTD.
E2008* PEMTec SNC
E2039 PENTA LASER (ZHEJIANG) CO LTD
E2048 PERFECT MACHINE CO., LTD.
E2025 PerformCoat Europe AG
W1066** PERON SPEED INTERNATIONAL SRL
E2008* PLATIT AG
E4037** Posalux S.A.
S3051 PRECISION MOTION INDUSTRIES
E1088** PRECITRAME MACHINES SA
E2046* Profiroll Technologies GmbH
E3003** ProGrit GmbH
E2008* Quality Vision International Inc
E1088* Rene Gerber AG
W3081 RI HSIUNG PRECISION TECH CO., LTD.
E2008* Riello Sistemi Digital Transfer Srl
E3003** Roeders GmbH
E2008* Rollomatic SA
E4003-6 RONG JHEN TECHNOLOGY CO., LTD
S3057 ROYAL PRECISION TOOLS CORPORATION
W4083-9 SAFEWAY MACHINERY INDUSTRY CORPORATION
E7039 SaiSi Machine & Electric (Zhejiang) Co., Ltd
S3039 Samchully Machinery Co., Ltd
E4022 SAMURAI SAW WORKS CO.,LTD
W4083-15 SANJET INTERNATIONAL CO., LTD.
E4037** Sarix S.A.
E1089* SCHAUDT MIKROSA
W4013 SEA SHORE DIAMOND INDUSTRIAL CO., LTD.
W4068 SEOAM MACHINERY INDUSTRY. CO.,LTD.
S3032 SGO CO., LTD.
E7071 SHAN DONG NANO ADVANCED MATERIALS TECHNOLOGY CO., LTD
S3013 SHANDONG OUNUOWEI NUMERICAL CONTROL TOOL CO.,LTD
W3106 Shandong Shanneng Precision Machniery Co., Ltd
W3019 Shanghai Hezuan Technology Co.LTD
W3053 Shareate Tools Ltd
W3080 Shenyang Wemust Saws Industrial Corporation Ltd
S3030 Shenzhen Danfoo Technology Co., Ltd.
E1025** Shenzhen Han's Robot Co., Ltd.
E4034 Shenzhen JPT Opto-Electronics Co Ltd
S3107 Shenzhen Q-mao Precision Technology Co., Ltd.
W3037 SHENZHEN YUBAO DIAMOND TOOLS CO.,LTD
E7148 SHINING 3D Tech Co.,Ltd
W4083-3 SHIN-YAIN INDUSTRIAL CO., LTD.
W1066** SHIN-YAIN INDUSTRIAL CO., LTD.
E3011* Sir meccanica S.p.A.
W4027 SISA ABRASIVES CO LTD
E1031 SOCO Machinery Co.,Ltd.
S3005 SofTool Manufacturing Co Ltd
W3057 SPEED TIGER PRECISION TECHNOLOGY CO.,LTD.
W3001 STAR TOOL CO.,LTD.
W4083-17 SUPER AIR COMPRESSOR TECHNOLOGY CO., LTD.
E5036 Suzhou Haller Intelligent Equipment Co.,Ltd.
W3091 Suzhou Huajiede Manufacturing Co Ltd
E5052** SwissChuck AG
E2002* system 3R International AB
S3047 TAI CHONG CO., LTD
E4003-9 Taiwan External Trade Development Council
W4083-18 Taiwan External Trade Development Council
E6013 Taizhou Xiongfeng Machinery Co. ,ltd.
E5052** TALLERAS MYL S.A.U.
W4083-12 TANKO ENTERPRISE CO., LTD.
W3006 Tarfilm Hi-tech Co., Ltd.
E1046** TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co
WA009 TECH WAY ADVANCED MATERIALS CO.,LTD
W3028** TEC-SPIRAL ENTERPRISES TOOLS CO., LTD.
S3071 TE-SHIN Precision Technology CO., LTD.
S3097 TEZMAKSAN ROBOT VE OTOMASYON TEKNOLOJILERI SAN. TIC A.S
W4083-1 THETA PRECISION CO., LTD.
E4003-8 TIAN FENG HYDRAULIC CO., LTD.
W3106* TIANGONG OSTTE (SHENZHEN) INDUSTRIAL TECHNOLOGY CO.,LTD
S3070 Tien Ding Industrial Co., LTD
S3004 TIM GROWING BEARING (ZHEJIANG) CO LTD
S3035 TJR Precision Technology Co., Ltd
W3063 TnC SHARK Co.,LTD
E4003-4 Tongtai Machine & Tool Co., Ltd.

U ～ Z

E7128 umati (c/o VDW-Forschungsinstitut e.V.)
W3032 UNION MATERIALS CORP.
E1089 United Grinding Group Management AG
E2008* USACH
W1034** UYAR GmbH & Co. KG
E5052** Vandurit GmbH
W4083-7 VERNAL MANUFACTURING & ENGINEERING CO., LTD.
S3056 VERTEX MACHINERY WORKS CO., LTD
E6035** VoluMill by MoudleWorks & VoluTurn by ModuleWorks
E3003** Wagner Tooling Systems Baublies GmbH
E2018* WAIDA PRECISION MACHINERY CO., LTD.
W4054 WALRUS PUMP Co., Ltd.
E1089* Walter Maschinenbau GmbH
W4064* Wanner Engineering, Inc.
E4005 Weihai Huadong Automation Co.,Ltd
E2028 WEISS MACHINERY CO LTD
E3003** Werth Messtechnik GmbH
E6002 WFL Millturn Technologies GmbH & Co. KG
WA006 WIDIN CO,LTD
E1013 WIKUS-Sägenfabrik, Wilh. H. Kullmann GmbH & Co KG
W3095 WILHELM KOENIG MTM
E1088* WILLEMIN-MACODEL SA
W4083-4 WINSON MACHINERY CO., LTD.
E7025 Wintech Automation Co., Ltd.
E5003 WinTool AG
E1010 Wuhan Heavy Duty Machine Tool Group Corporation
E1029 WUHAN NEWWISH TECHNOLOGY CO.,LTD
E2017 Wuhan Raycus Fiber Laser Technologies Co Ltd
E3012 Wuxi Qingyuan Laser Technology Co Ltd
E2008* WYLER AG
S3006 Xi an Dong Long Precision Tools Co Ltd
W4011 Xiamen Chiaping Diamond Industrial Co., LTD.
W3043 XIAMEN HJ CARBIDE TECHNOLOGY CO LTD
S3008 XUANCHENG TENIO AUTOMATIC EQUIPMENT CO.,LTD
E4035 YANGZHOU DEVELOPPING IMP&EXP CO.,LTD
E3042* YEONG CHIN MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.
W1075* YESTOOL CO.,Ltd
W3105 YEU LIAN ELECTRONICS CO., LTD.
W4083-13 YIH TROUN ENTERPRISE CO., LTD.
E4003-7 YONG JU PRECISION TECHNOLOGY CO., LTD.
W3064 YU WEI INDUSTRIAL CO., LTD
E7093 YUAN JUN FONG CASTING CO., LTD
E6039 Yuan Jun industry
W3107 Yuan Yi Chang (YYC) Machinery Co., Ltd.
W3018 ZHEJIANG GEM-CHUN PRECISION INDUSTRY CO., LTD.
E6004 Zhejiang IVKE Machinery & Technology Co.,Ltd.
E4042 ZHEJIANG MEIRI INTELLIGENT MACHINERY CO LTD
S3025 ZHEJIANG SAN OU MACHINERY LIMITED COMPANY
W3011 ZHEJIANG SHANGYOU TOOLS CO LTD
E5039 Zhejiang Taixing Intelligent Equipment Co.,Ltd
E2011 Zhejiang Xinxing Tools Co., LTD.
W3012 ZHEJIANG YOUNIO TOOLS CO LTD
W3005 Zhejiang Zhiguang Precision Tools Co.,Ltd.
W3029 ZHENGZHOU DIAMOND PRECISION MANUFACTURING CO.,LTD.
W3028 Zhengzhou Sino-Crystal Diamond Co Ltd
W3038 ZHENGZHOU ZHONGNAN JETE SUPERABRASIVES CO., LTD.
W3087 ZHENGZHOU ZZDM SUPERABRASIVES CO.,LTD
W4012 Zhongye Superhard Material Co., Ltd.
W3070 Zhuzhou Cemented Carbide Works Imp. & Exp. Co.
W3071 Zhuzhou Huarui Precision Cutting Tools Co Ltd
W3039 Zhuzhou Kerno Advanced Materials Co.,Ltd.
W3013 Zhuzhou Kunrui Carbide Co.,Ltd
W3109* Zhuzhou Sant Cutting Tools Co., Ltd.
W3034 ZUOREN CUTTING TOOLS (SHANGHAI) CO LTD

Additive Manufacturing Area in JIMTOF2024

ア

AM103** 株式会社アイエイアイ
AM123 愛知産業株式会社
AM140 APPLE TREE株式会社
AM103* 株式会社イノテック
AM103* イノバテスト・ジャパン株式会社
AM116 株式会社岩間工業所
AM139 株式会社エイチ・ティー・エル
AM144 株式会社SK Additive Innovation
AM133 株式会社エスケーファイン
AM134 オープン・マインド・テクノロジーズ・ジャパン株式会社
AM103* 株式会社小楠金属工業所

カ

AM118 国立大学法人金沢大学人間機械創造研究室
AM103* 兼松エレクトロニクス株式会社
AM103 株式会社兼松ケージーケイ
AM101 株式会社キーエンス
AM135 株式会社キーエンス
AM152 技術研究組合次世代3D積層造形技術総合開発機構
AM104 株式会社キャステム
AM143 株式会社久宝金属製作所
AM107 株式会社クリモト
AM147 株式会社コアテクノロジーアジア
AM103* 株式会社コウセルジャパン

サ

AM127 株式会社桜井製作所
AM131 株式会社シーケービー
AM108 シーフォース株式会社
AM150 ShareLab
AM111 ジェービーエムエンジニアリング株式会社
AM103* 株式会社シマダマシンツール
AM106* 正保鉄工株式会社
AM119 株式会社スギノマシン
AM117 株式会社スリーディー・システムズ・ジャパン
AM103* 株式会社そうぎょう

タ

AM103* 大銑産業株式会社
AM136 大同特殊鋼株式会社
AM112 大陽日酸株式会社
AM106 株式会社チタ製作所
AM149 合同会社DMM.com
AM126 DMG森精機株式会社
AM122 ティーケーエンジニアリング株式会社
AM103* デルタ電子株式会社
AM106* 東海挟範株式会社
AM103* 東海ソフト株式会社
AM141 公益財団法人東京都中小企業振興公社
AM102 地方独立行政法人東京都立産業技術研究センター
AM121 株式会社DOHO
AM125 株式会社トコシエ

ナ

AM103* 株式会社ニクニ
AM132 ニデックマシンツール株式会社
AM128 一般社団法人日本ＡＭ協会
AM138 日本軽金属株式会社
AM105 日本3Dプリンター株式会社
AM124 一般社団法人日本3Dプリンティング産業技術協会
AM103* 株式会社日本精機
AM113 日本電子株式会社
AM103* 日本ホートン株式会社
AM148 ノガ・ウォーターズ株式会社

ハ

AM103* 株式会社パトライト
AM145 株式会社原製作所
AM129 株式会社バリュー・ファインダー
AM142 bestat株式会社
AM103* bestat株式会社
AM111* 富士高周波工業株式会社
AM109 株式会社フュージョンテクノロジー
AM103* 株式会社日本フルードシステム
AM114 Brule Inc.
AM137 ヘガネスジャパン株式会社

マ

AM103* 株式会社前田シェルサービス
AM115 株式会社松浦機械製作所
AM130 マツザワマシナリー株式会社
AM103* 株式会社丸菱製作所
AM110 丸紅情報システムズ株式会社
S2002 三菱電機株式会社

ヤ

AM103* 株式会社山本金属製作所

ワ

AM103* 渡忠機械株式会社

A ～ Z

AM153 3DEO
AM151-1 Additive Industries
AM103* BEIJING JINGDIAO GROUP CO., LTD.
AM151-4 Continuum
AM103* framag Industrieanlagenbau GmbH
AM146 HDC Co. Ltd.
AM103* JBS System GmbH
AM151-3 Lumafield
AM103* MST Corporation
AM151-2 PanOptimization LLC
AM103* Wilhelm Blessing GmbH & Co. KG
AM120 Yamaichi Precision Tools (Anhui) Co.,Ltd.

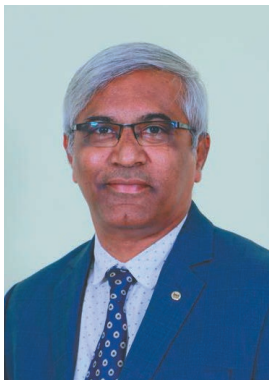
(*)共同出展者 (**)内部出展者

国内出展者…五十音順、海外出展者…アルファベット順

海外団体インタビュー ▌Interviews with Overseas Groups

工作機械業界の現在（いま）とJIMTOFへの期待

The Machine Tool Industry Today and Expectations for JIMTOF



Rajendra S Rajamane 氏

インド工作機械工業会（IMTMA）会長
President, Indian Machine Tool Manufacturers'Association

成長進むインドの工作機械市場

政府の経済政策に後押しされた製造業の成長により、インドの工作機械の国内需要は増加しています。インドの工作機械産業は2年連続で前年比10%の成長を記録しています。インドにおける工作機械の消費と生産は急速に伸びており、それぞれ31億ドルと15億ドルの水準に達しています。この傾向は今後10年間続くと予想されます。

インドの工作機械産業は世界市場での存在感を高めるべく準備を進めています。適切なディーラーや販売代理店を認識することで、これを後押しすることができます。インドの工作機械産業は新しい技術を開発するため、関連機関と協力しています。

さまざまな産業分野に対応

インドと日本の工作機械産業は良好な経済政策と賢明な投資決定により、急速に成長しています。従来、工作機械業界は自動車産業が牽引してきましたが、現在は航空宇宙、防衛、鉄道、医療機器、耐久消費財、電子機器、半導体、玩具などのさまざまな産業分野の需要に対応するために視野を広げています。高精度で高品質加工ができる機械が求められており、インドの工作機械業界はその実現に注力しています。この努力はインドが世界の製造業サプライチェーンの主要プレーヤーのひとつになることを後押しします。インドの工作機械産業はまた、生産性・効率向上のために、スマート・マニュファクチャリング（インダストリー4.0）の採用に向けて動き出しています。

JIMTOFは日本企業と議論するための最適な場

日本はさまざまな分野で若くてスキルのある技術者を必要としており、インドのプロフェッショナルはそのサポートができます。インドの工作機械業界は日本での市場機会を模索しており、将来の技術や革新について大きな学びを与えてくれる国として日本に注目しています。JIMTOF2024はインドと日本の企業が互いの市場に投資するための協力について議論するための最適な場となるでしょう。

2024年1月に開催された「IMTEX FORMING2024」
"IMTEX FORMING2024" held in January 2024

India's Machine Tool Market Continues to grow

Driven by government economic policies, growth in the manufacturing sector has led to an increase in domestic demand for machine tools in India. India' s machine tool industry has recorded 10% year-on-year growth for two consecutive years. Machine tool consumption and production in India are growing rapidly, reaching $3.1 billion and $1.5 billion, respectively. This trend is expected to continue for the next 10 years.

India' s machine tool industry is gearing up to expand its presence in the global market. This can be encouraged by recognizing appropriate dealers and distributors. The Indian machine tool industry is working with related organizations to develop new technologies.

Supporting a Wide Range of Industries

Both the Indian and Japanese machine tool industries have made rapid strides in growth thanks to favorable economic policies and wise investment decisions. In the past, the machine tool industry was driven by the automotive industry, but today it is expanding its horizons to meet the needs of various industries, including aerospace, defense, railroad, medical devices, consumer durables, electronics, semiconductors, and toys. These industries require machines that can perform high-precision, high-quality machining, and the Indian machine tool industry is focused on achieving this. This effort will help India become a major player in the global manufacturing supply chain. The Indian machine tool industry is also moving toward the adoption of smart manufacturing (Industry 4.0) to increase productivity and efficiency.

JIMTOF Is the Perfect Venue for Discussions with Japanese Companies

Japan needs young, skilled engineers in various fields, and skilled Indian professionals can provide support. The Indian machine tool industry is looking for market opportunities in Japan and sees Japan as a country that can provide them with great learning opportunities regarding future technologies and innovations. JIMTOF 2024 is the perfect venue for Indian and Japanese companies to discuss cooperation for investment in each other' s markets.

Christoph Blättler 氏

スイス工作機械製造業協会 事務局長　SWISSMEM 工業会
Secretary General, Swiss Machine Tool Manufacturers Swissmem

スイスの2024年上半期の製造技術産業売上高 前年同期比5.1%減少

スイス最大の業界団体であるSWISSMEM工業会に代表されるスイスの製造技術産業にとっては、2024年上半期の業績は控えめなものでした。売上高は前年同期比で5.1%減少し、新規受注は3.3%減少しています。地域別市場やニッチな技術領域によって状況はさまざまですが、全体として私たちは将来の見通しが立たない不確実な時代を生きています。

スイスの工作機械メーカーに関しては、2023年上半期と比較して輸出が12.2%減少しました。かつてヨーロッパ経済の原動力であったドイツは、もはや再出発の兆しを見つけられないようです。好調だった時代には、スイスの工作機械生産全体の4分の1から3分の1がドイツで使用されていました。

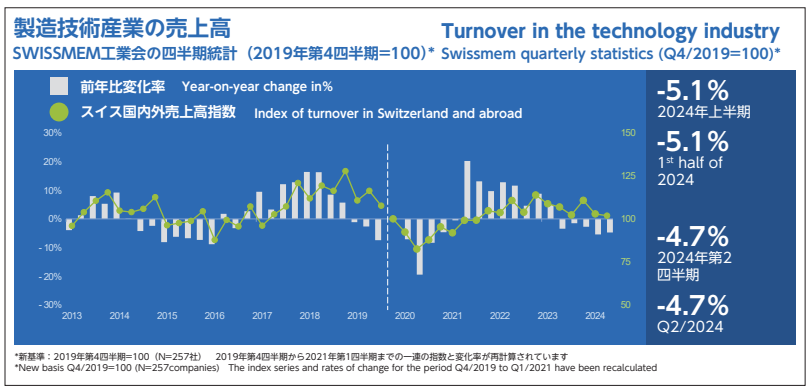
若者の教育　業界の将来的な発展に不可欠

このような困難な時期に不可欠なのは、業界の若者に充実した教育をしっかりと提供することであると私たちは固く信じています。そうすることで、業界の将来が保証されるだけでなく、将来性のある興味深い仕事も生まれます。ですから私たちは、機械工学分野のさまざまな教育コースを履修する21名の学生を招き、YPP@JIMTOF 2024のような海外研修を企画するなどして、若者を支援し、激励したいと考えています。この学生たちには、JIMTOFを訪問する機会が与えられるだけでなく、日本屈指の製造技術プロバイダー数社とトップクラスの大学2校を見学する機会もあります。

JIMTOFは日本の製造技術を知る絶好の機会

私は常々、JIMTOFの巨大な展示と、出展者や来場者がもたらす、人々のエネルギーに魅了されていました。この地域で製造技術に関して現在どういったことが議論されているかを知るには、このショーを訪れるのが最適です。さらなる発展を実現するトレンドを知る絶好の機会となります。

残念ながら、現在の日本円とスイスフランの為替レートにより、スイスの大多数の工作機械メーカーにとって日本市場は明るいとは言えません。しかし、アジアの他の地域はスイスの製造技術プロバイダーにとって有望で、多くのチャンスに恵まれているでしょう。



Swiss Tech-Industry Sales for the First Half of 2024 Drop by 5.1% Year on Year

The results of the first half of 2024 have been rather modest for the Swiss Tech-Industry which is represented by Swissmem, the largest industrial association in Switzerland. Turnover declined by 5.1% and new orders by 3.3% in comparison to the same period the year before. Though it depends on the geographical markets and technological niches over all we live through uncertain times with a poor visibility for the future.

As for the Swiss machine tool manufacturers their export reduced by 12.2% compared to the first half year in 2023. Germany as a former European economy engine does not seem to find the restart button anymore. In good years between a quarter to a third of the total Swiss machine tool production found a user in Germany.

Youth Education Essential for Future Industry Growth

In these challenging times we firmly believe offering a solid and in-depth education to young people in our industry is essential. It not only guarantees a future for the industry but also provides interesting jobs with perspectives. Therefore, we want to help (and tease) them by e.g. organising foreign experience trips like our YPP@JIMTOF 2024 with 21 students from different educations tracks within the cloud of mechanical engineering. This group has not only the opportunity to see JIMTOF but also peep into several of the finest Japanese manufacturing technology providers and two top universities.

JIMTOF Provides an Excellent Opportunity to Discover Japan's Manufacturing Technologies

I was always taken by the humongous display and the energy of the people at JIMTOF, exhibitors and visitors. It is the show to visit to see what is currently on the table in this part of the world concerning manufacturing technology. It provides a good indication on trends for further development.

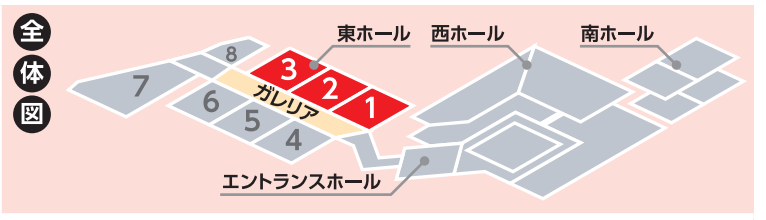
Unfortunately, the current yen exchange rate to the Swiss Franc, makes the Japanese market not looking rosy for most Swiss machine tool manufacturers. The rest of Asia however is holding a good promise and many opportunities for Swiss providers of manufacturing technology.

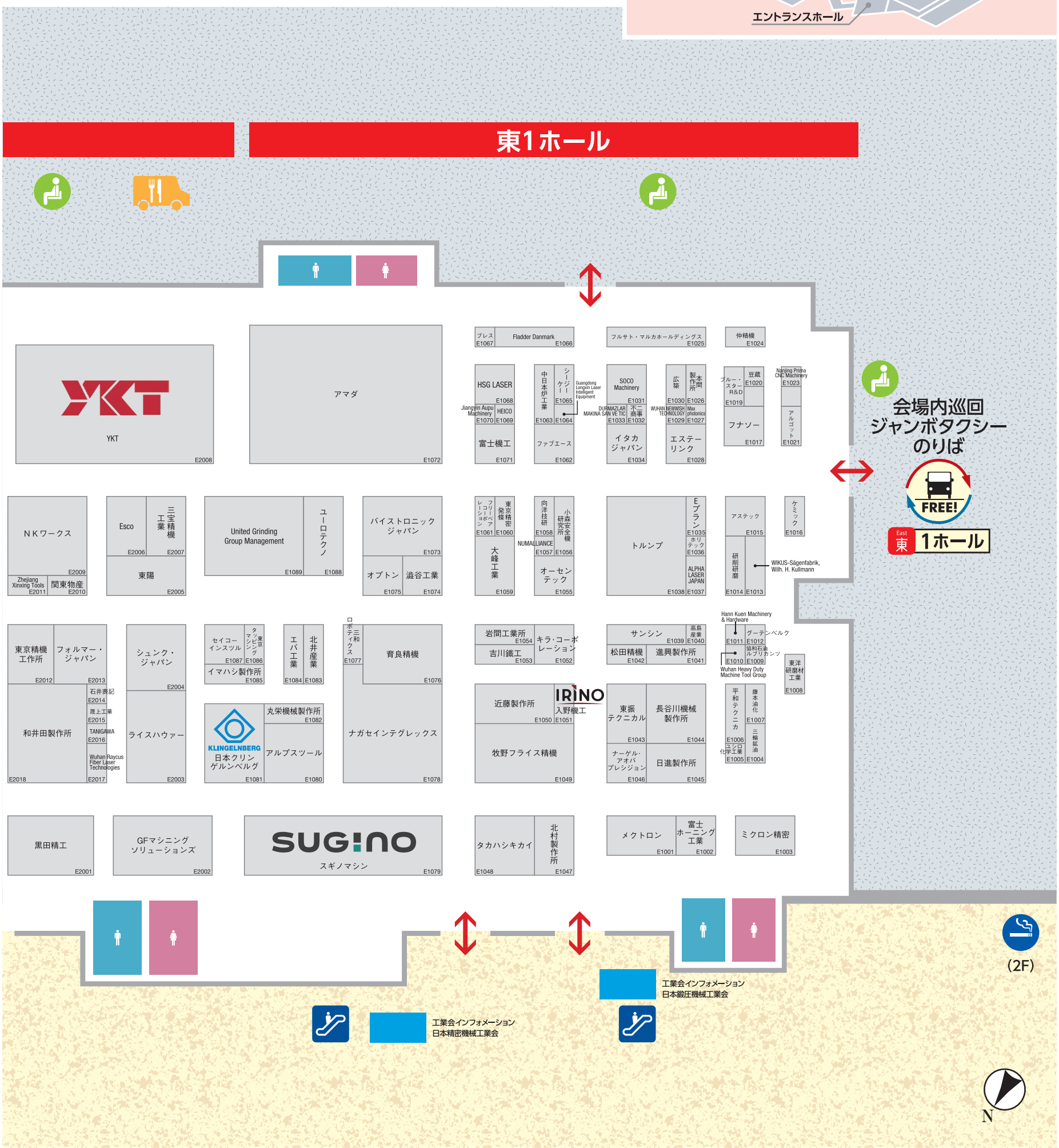
East 東

1・2・3 ホール

工作機械、鍛圧機械、その他関連機器

ホール内撮影禁止
施設内禁煙





オリジナルメーカーによる
再製造
内面研削盤
Before After
東1ホール E1051
IRINO 入野機工株式会社
WEB https://irinokiko.co.jp
TEL 046-874-7444 FAX 046-874-7911

世の中にない
「すごい!」をつくる
Creating SUPER! TECHNOLOGY Ever
SUGINO 株式会社スギノマシン
E1079 / AM119
東1ホール EAST 1HALL
南1ホール SOUTH 1HALL

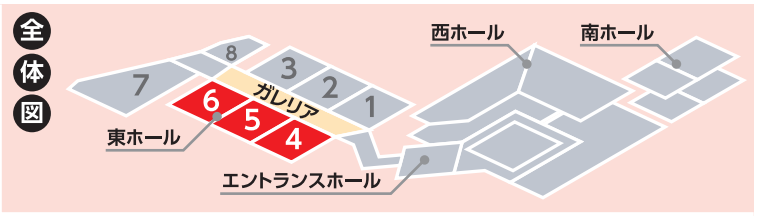
East 東 4・5・6 ホール

■ 工作機械、制御装置および関連ソフトウェア（CAD、CAM等）、その他関連機器

ツガミ は 継承技術と革新技術を融合し
明日をリードする工作機械を提供いたします
JIMTOF 2024
2024年11月5日(火)→11月10日(日)
東6ホール E6018
NEW
CNC精密自動旋盤
B0205-VR
豊富な実績を持つベストセラーシリーズB0205に更なる改良を加え、加工能力を向上
本社 〒103-0006 https://www.tsugami.co.jp
東京都中央区日本橋富沢町12番20号
TEL：03-3808-1711 FAX:03-3808-1511
株式会社ツガミ

Howa
豊和工業株式會社
小間番号
東4ホール(East 4Hall)
E4043

ホール内撮影禁止
施設内禁煙

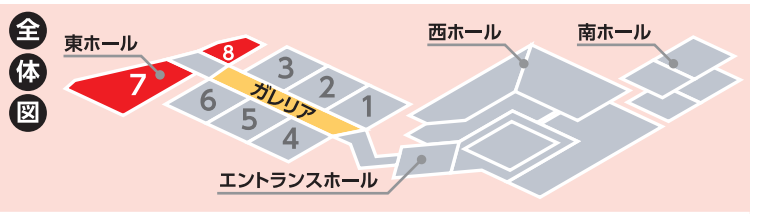


ガレリア（1F）

ヤマザキマザック E5001
キタムラ機械 E4044
Beiping Machine (Zhejiang) E4001
テクノコート E4002
東洋精機工業 E4004
ENEOS E4007
GROB Japan E4006
E4005
Weihai Huadong Automation
Taiwan External Trade Development Council
TAIWAN EXTERNAL TRADE DEVELOPMENT COUNCIL (TAITRA)
E4003-1 JOEN LIH MACHINERY
E4003-2 GRINTIMATE PRECISION INDUSTRY
E4003-3 CHIEN WEI PRECISE TECHNOLOGY
E4003-4 Tongtai Machine & Tool
E4003-5 HAN JIE MACHINERY
E4003-6 RONG JHEN TECHNOLOGY
E4003-7 YONG JU PRECISION TECHNOLOGY
E4003-8 TIAN FENG HYDRAULIC
E4003-9 TAITRA
E4003
日本スピードショア E4045
ソフィックス E4046
Howa 豊和工業 E4043
平安コーポレーション E4008
Mikron Switzerland E4009
東京エンジニアリング E4010
ANCA CNC MACHINES
富士電子工業 E4012
ANCA Machine Tools Japan E4011
ウィンテック E4013
CHUNG PU LASER E4014
シーメンス E5008
フアクト E5006
インプローブ E5007
日本アルシス E5002
データ・デザイン E4056
WinTool E5003
セイロジャパン E4055
C & G システムズ E4048
テラル E4047
ホーコス E4049
ZHEJIANG MEIRI INTELLIGENT MACHINERY E4042
清和ジーテック E4041
サワイリエンジニアリング E4039
LIEBHERR Liebherr-Verzahntechnik E4040
ニイガタマシンテクノ E5011
オートデスク E5009
PALMARY MACHINERY E5010
オープン・マインド・テクノロジーズ・ジャパン E5004
GENIO Solutions E4053
Ai ソリューションズ E4054
ミロク機械 E4052
長島精工 E5005
白山機工 E4038
エクストリーム E4037
アジアネット E4036
サイロ E4035
YANGZHOU DEVELOPPING IMP&EXP
Shenzhen JPT Opto-Electronics E4034
Sodick ソディック E4015
PALMARY
コマツ NTC コマツNTC E5012
新日本工機 E4051
池貝 E4050
不二越 E4033
JINAN BODOR CNC MACHINE E4028
LIOUY HSING E4029
興和機械 E4027
GWEIKE TECH E4024
先生精機 E4026
ボリゴン
日藤 E4025
Foshan Huibaisheng Laser Technology E4020
SAMURAI SAW WORKS E4022
コムネット E4021
ソマックス E4019
Cogentech International
CHING TAI COG MACHINE E4032
E4031
レーザ技術サービス E4030
MCK E4023
東4ホール
N

East 東

7・8 ホール



- 工作機械
- 精密測定機器、光学測定機器、試験機器、制御装置および関連ソフトウェア(CAD、CAM等)、その他関連機器

会場内巡回ジャンボタクシー

東展示棟 東1ホール
↓
西・南展示棟4F 屋上行き
↓
南展示棟1F 南1ホール行き

10:00～17:00

※8:30～10:00は運行ルートが異なります
(詳細はP.2「ルートマップ」参照)
※最終日は16:00まで

巡回シャトルバス

東展示棟 東7ホール
↓
南展示棟2F 南2ホール行き
↓
りんかい線 国際展示場駅行き

11:00～17:15

※8:30～11:00 / 17:15～18:00は運行ルートが異なります
(詳細はP.2「ルートマップ」参照)
※最終日は16:00まで

巡回シャトルバスのりば

East 東 7ホール

東8ホール

DMG MORI

DMG森精機

DMG MORI Precision Boring

E8004

太陽工機

E8003

フックスジャパン E8002

DMG森精機

E8001

E8001

リンクスペース

East 東 1-6ホールへ

JIMTOF FOOD FESTIVAL

E7124 瑞陽テクニカ
E7125 新技術研究所
E7126 エヌ・エム・アー
E7127 Ohkay

Champ Casting Industry E7115 テクロック E7114

マグネスケール E7113
大菱計器製作所 E7112

第一測範製作所 E7017
オザヤセイキ E7016
TPR大阪精密機械 E7018
山本科学工具研究社 E7019

測範社 E7015
駒谷ゲージ E7014
アメテック E7012
日本精密測定機器工業会 E7013

日本ゲージ E7001
渡辺精密工業 E7002

umati (c/o VDW-Forschungsinstitut e.V.) E7128
山口産業 E7129

ヘキサゴン・メトロジー E7116
Any Design E7118
パナソニックFSエンジニアリング E7117

ユーロテクノ E7111
中村製作所 E7110

長浜製作所 E7021
フジツール E7020
シーケービー E7022
ベクトリックス E7023

マール・ジャパン E7011
東京貿易テクノシステム E7010

ダイヤテスト・ジャパン E7003
日本キスラー E7004
サンゲン E7005

ファロージャパン E7119
メトロテック E7120

シグマ電子工業 E7109
ユニバルス E7108

ボリュームグラフィックス E7024
Wintech Automation. E7025

阿波スピンドル E7009
メジャーメーション・ジャパン E7008
ファーゴル・ファーゴル E7008

TACC E7130
ミツトヨ E7131

トライオプティクス・ジャパン E7122
SPIエンジニアリング E7121
ハイデンハイン E7123

マーポス E7107

レニショー E7026

尾崎製作所 E7007
新潟精機 E7006

日東工業 E7151
E7150 浅沼技研 E7149
Harbin Pioneer M&E Technical Development

ブルーム-ノボテスト E7132

アイゼン E7106
三鷹光器 E7105
アタゴ E7104
オーツカ光学 E7103

コアテック E7075
エビデント E7074
サンコー E7076
中央精機 E7077
小坂研究所 E7078

ニコン E7073

東京精密 E7027

Guilin Gemred Sensor Technology
SHINING 3D Tech E7148
田島軽金属 E7147
日工機材 E7146
ウィンテック E7145
オプトエレクトロニクス E7134
フィーテクノロジー E7135
ジックスエル E7136
Changchun Ronde Optics E7137
ファーイースト・イースト E7133
ハイロックス E7138

日本ビジョンエンジニアリング E7100
ニッコーテクノ E7099
Hangzhou Deepvision Technology
松栄産業 E7102
エスオーエル E7098
アカツキ製作所 E7097
E7101

アルファミラージュ E7080
パルステック工業 E7079
santec Japan E7081
itp E7082
Innovalia Metrology E7083
丸紅情報システムズ E7085
斉藤光学 E7084

SHAN DONG NANO ADVANCED MATERIALS TECHNOLOGY
管機械産業 E7072
E7071 モアソンジャパン E7068
校岡合金工具 E7067
ソリューションハーティング E7070
E7069

ポリテックジャパン E7050
ムラテックフロンティア E7049
日本ツクリダス E7051
Masterlink E7052
たけびし E7053
匠技研工業 E7054

碱北化学工業 E7048
グラボテック E7046
キャディ E7047
シナノケンシ E7045
トルネックス E7044
シマトメスデザインテキスチムンズグループ E7043

近常精機 E7028
Jeil Mitech E7029
日本メカケミカル E7030

イサム塗料 E7144
ケルヒャージャパン E7143

ビーアンドシー E7140
不二製作所 E7142
ナンゴー E7139
不二機販 E7141

メトロール E7094
Hanyang Filters and Engineering E7096
ショーワインダストリー E7095

協栄電機 E7086
マザーツール E7087
秋山精鋼 E7089
コグネックス E7088

シュメアザール E7066
日本OPC協議会 E7065
E7064 Leading Intelligent Equipment (Qingdao) Group
ケートメックスオートメーション E7063

ifm efector E7058
ゴードーソリューション E7055
ユニバーサルロボット E7056
西部商工 E7057

SaiSi Machine & Electric (Zhejiang)
Fact Base E7041
三星製作所 E7042
東テクノエンジニアリング E7040
E7039
ケーエムケーワールド E7037
インターナショナル E7038

Otennlux Lighting Technology E7031
クレオ E7032
アマノ E7033

YUAN JUN FONG CASTING E7093
アクア化学 E7092
ペトロプラン E7091
アコージャパン E7090
ACS E7062
E7061 LANTEK SHEET METAL SOLUTIONS
オイヒナ E7060

キーエンス E7059

ナトコ E7036
三桂製作所 E7035

筑波エンジニアリング E7034

N

東7ホール

JIMTOF FOOD FESTIVAL East 東

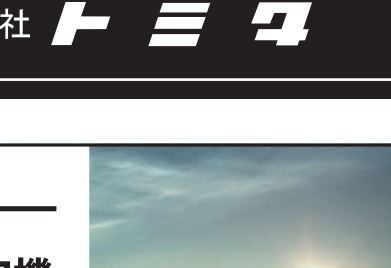
東展示棟屋外・東7ホールにて「JIMTOF Food Festival」を開催します。
各所でバラエティに富んだメニューを提供します。

営業時間 10:00～18:00（最終日は14:00まで）

JIMTOF Café South 南

南2ホール内にカフェコーナーを設置いたします。
ドリンクと軽食を提供します。開場時間前からご利用いただけます。

営業時間 8:30～17:00（最終日は14:00まで）



JIMTOF FOOD FESTIVAL 日本のご当地グルメ West 西

西屋上展示場の「JIMTOF Food Festival」には、日本中から、ご当地グルメが集結します。
ぜひお楽しみください。

営業時間 9:00～17:00（最終日は14:00まで）

宮城県 牛タン丼

秋田県 横手焼きそば

埼玉県 本格うな重

神奈川県 温玉釜揚げしらす丼

大阪府 牛かす塩らぁ麺

長崎県 長崎角煮バーガー

宮崎県 ローストチキン

沖縄県 ソーキそば

YKT 100 100th ANNIVERSARY
ogp

マルチセンサ三次元測定機の
ベストセラーモデル
「オージーピー スマートスコープ」

今年は東2ホールに出展します

小間番号 東２ホール　E2008
東2ホール入口直進つきあたり

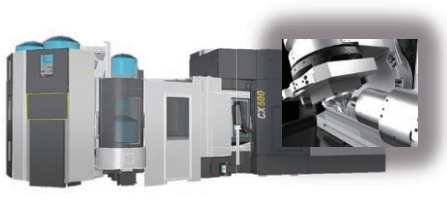
初公開機２台を含む
計７機種を実機展示予定！

コマツNTC株式会社
東5ホール E5012

未来創造 Integrated Technologies

立形大型加工機 KV420L
■ギガキャスティングワーク加工対応

横形5軸マシニングセンタ CX500
■高精度・安心・フレンドリー・システムアップ



営業本部本社営業部　TEL 0763-22-1391　コマツ NTC 株式会社

西２ホール (West 2 Hall)　W2042

- ドイツ 高速５軸門形マシニングセンタ
- ドイツ AR（拡張現実）品質検査ソフト
- ドイツ 世界初 揺動ジェットノズル
- レーザーユニット搭載 NC フライス盤
- 高速外観検査装置

株式会社 トミタ

東5ホール(East 5Hall)E5010

PALMARY
PALMARY
研削盤の専門家。

. センタレス研削盤
. 円筒研削盤
. 内径研削盤
. 縦式研削盤
. その他

リープヘル社
歯車加工機・測定機

東4ホール 小間番号: E4040
www.liebherr.com

LIEBHERR

ギアテクノロジー

振動・レベル・圧力・温度・流量・RFID etc.　ノーコード IIoT プラットフォーム
センサラインナップ + moneo

東７ホール
E7058
ifm efector 株式会社

West 西

1・2 ホール

■ 機械工具（切削工具・耐摩耗工具）、工作機器

西 1 ホール

JIMTOF2024
来場者アンケート実施中

ご回答いただいた方には
JIMTOFオリジナルフリクションを配付中!

実施期間
2024年11月5日(火)9:00～11月10日(日)16:00

＊先着1,500名。数に限りがございます。
あらかじめご了承下さい。

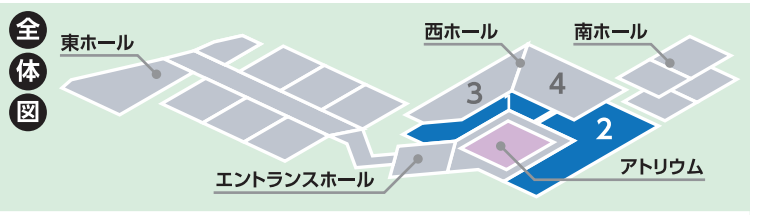
＊完了画面をスクリーンショットし、
会議棟2階エントランスホール
アンケートステーションまでお越し下さい。

西1ホール W1041

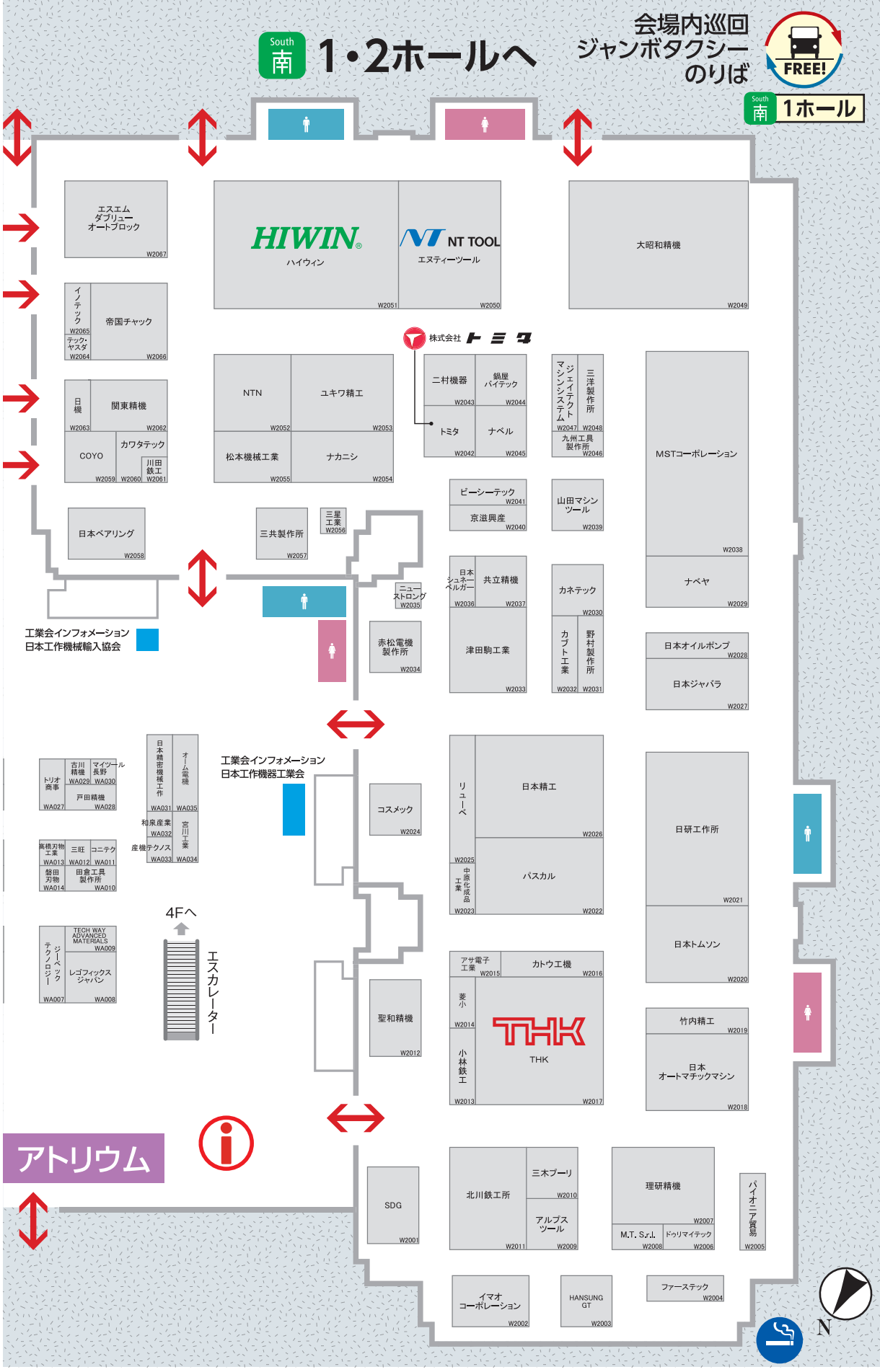
SUMITOMO
CARBIDE - CBN - DIAMOND
Global Support, Global Solutions.
住友電気工業株式会社

複合旋盤用
Boost Master
複合旋盤での切屑対策に最適！ NEW
クーラントをMax15MPaに増圧・吐出し
ワークへの切屑巻き付きを防止！

BMAL型
エヌティーツール株式会社
WEBサイト www.nttool.com テクノコール 0120-04-0102
テクノメール technomail@nttool.co.jp
JIMTOF2024
西2ホール W2050



西2ホール



注目コンテンツ

JIMTOF INSIGHTS

日本のものづくりを応援するYouTubeサイト！

工作機械業界を中心に、ものづくりに関するテーマを広く取り上げています。工場見学等、製造業の魅力を伝える動画コンテンツが公開中です!

YouTubeチャンネル
JIMTOF INSIGHTS

オンラインカタログ

事前・事後の情報の収集に

出展者の見どころや、新製品の情報が盛りだくさん。
キーワードや製品の分類別等、目的にあった製品・出展者の検索が可能です。

https://www.jimtof.org/jp/exhi_search_pronoun

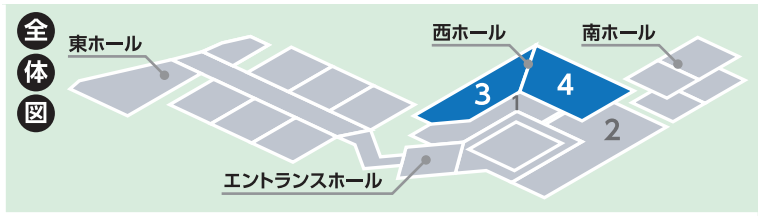
出展者オンラインチャンネル

お見逃しなく!期間限定イチオシ動画

出展者によるWEB セミナーや製品紹介動画等を公開。
入場登録不要で、JIMTOF 公式WEB サイトからどなたでもご覧いただけます。

11月29日(金)まで公開

West 西 3・4 ホール



■ 歯車・歯車装置、油圧・空気圧・水圧機器、研削砥石、ダイヤモンド/CBN工具
■ 工作機器、機械工具（切削工具・耐摩耗工具）、その他関連機器

会場内巡回ジャンボタクシーのりば FREE!
West 西 South 南 4F屋上

西4ホール

Taiwan External Trade Development Council
TAIWAN EXTERNAL TRADE DEVELOPMENT COUNCIL (TAITRA)
W4083-1 THETA PRECISION
W4083-2 HWE DER MACHINERY AND HARDWARE PTY
W4083-3 SHIN-YAIN INDUSTRIAL
W4083-4 WINSON MACHINERY
W4083-5 DI KU DIAMOND ENTERPRISES
W4083-6 CHENG FENG CASTING FACTORY
W4083-7 VERNAL MANUFACTURING & ENGINEERING
W4083-8 CHAIN HEADWAY
W4083-9 SAFEWAY MACHINERY INDUSTRY
W4083-10 IKEHARA
W4083-11 ECHAINTOOL PRECISION
W4083-12 TANKO ENTERPRISE
W4083-13 YIH TROUN ENTERPRISE
W4083-14 Derstrong Enterprise
W4083-15 SANJET INTERNATIONAL
W4083-16 HER BERT ENTERPRISE
W4083-17 SUPER AIR COMPRESSOR TECHNOLOGY
W4083-18 TAITRA
W4083

シャルルブリカンツ ジャパン W4056
布目電機 W4043
KAIFENG BESCO SUPERABRASIVES W4026
ステイト工業 W4007
IDEC W4008 / 大阪製罐 W4006 / イルジン ジャパン W4009 / 藤工業 W4010 / コスモテック W4005
ジェイテクト グラインディングツール W4014 / Xiamen Chiaping Diamond Industrial W4011 / Zhongyue Superhard Material W4012 / SEA SHORE DIAMOND INDUSTRIAL W4013 / deta International W4004
日本ダイヤモンド W4015 / FUNIK ULTRAHARD MATERIAL W4016 / HENAN BELLO NEW MATERIAL W4017 / 旭ダイヤモンド工業 W4018 / クリエイトエンジニアリング W4003
グローバルダイヤモンド W4001 / 荒井商会 W4002
天龍製鋸 W4020 / インターナショナルダイヤモンド W4019
イチグチ W4036
ニクニ W4060
前田シェル サービス W4076 / 住友精密工業 W4077 / 正和 W4082
川本製作所 W4072 / アクアシステム W4074 / PASCAL SYS&ENG W4073 / マツイ W4071 / 阪上製作所 W4070
King Shang Yuan Machinery W4065 / サンコー W4064 / 日本ピスコ W4066 / 出光興産 W4063
SMC W4057
Camel Precision W4055 / WALRUS PUMP W4054 / トリプルアール W4053
柳瀬 W4045 / 厚地鉄工 W4044 / チップトン W4046
信濃機販 W4042 / 双和化成 W4041 / 三井研削砥石 W4040
Fuqing RongMa Grinding Wheel W4028 / SISA ABRASIVES W4027 / ニートレックス W4029
アライドマテリアル W4025
小原歯車工業 W4081 / アズビル TACO W4078 / サンウ・エンタープライズ W4079 / テクノダイナミックス W4080
日東工器 W4069 / SEOAM MACHINERY INDUSTRY W4068
ハイダック W4067 / ASK W4062 / ARYUNG MACHINERY IND W4061
ダイキン工業 W4058 / Brinkmann Pumps, K.H. Brinkmann W4059
CKD W4052 / 大生工業 W4051
テイケン W4047 / LUOYANG RUNBAO SUPER ABRASIVES W4049 / Fuqing Rihon Abrasives W4048 / ミズホ W4050
クレトイシ W4039 / Beijing Hitech Grish W4038 / ダイワラビン W4037 / 三和商工 W4035
エフエスケー W4030 / ユーコー・コーポレーション W4034 / サンフレックス W4031 / レヂトン W4033 / レジストン W4032
高蔵工業 W4023 / ナニワトイシ W4022 / タックス W4021
Noritake ノリタケ W4024
丸紅エレネクスト W3111 / ニッセイ W3110
リックス W3112 / 中部部品加工協会 W3113 / Jiangsu Swift Machinery Technology W3109
東京テクニカル W3114 / 協育歯車工業 W3108 / Yuan Yi Chang (YYC) Machinery W3107
German Tech Precision Manufacturing W3115 / Shandong Shammet Precision Machinery W3106 / YEU LIAN ELECTRONICS W3105
Jiachen Precision W3096 / WILHELM KOENIG MTM W3095
ブンリ W3097 / JINAN XINLEI PRECISION MACHINERY W3099 / 広和エムテック W3098 / JETON R/D & MFG W3094
AUTOCAM TECHNOLOGY W3100 / KEYARROW (TAIWAN) W3093
DTR W3101 / 加茂精工 W3102 / JFLO MACHINE TOOL ACCESSORIES W3092 / Suzhou Huajiede Manufacturing W3091
detron Precision NC Rotary Table / detron Machine W3103 / HOSEA PRECISION W3090
淀川電機製作所 W3104
工業会インフォメーション 日本フルードパワー工業会 日本歯車工業会
工業会インフォメーション 研削砥石工業会 ダイヤモンド工業協会
IL JIN TOOL TECH W3084 / シルバーロイ W3085 / 日本クラビス W3083 / RI HSIUNG PRECISION TECH W3081 / Shenyang Wemust Saws Industrial W3080 / W3082 / W3079 / ACCU-CUT INDUSTRIAL
CHINA TAIZHOU SHAOSHI TOOLS
CORTOOL MANUFACTURING GROUP W3086 / ZHENGZHOU ZZDM SUPERABRASIVES W3087 / GUANGDONG HUASHENG NANOTECHNOLOGY W3078 / Henan E-Grind Abrasives W3077
HABOR PRECISION W3088 / CHAMPDIA W3076 / さくさく W3074 / マイスター W3075
PARKSON WU INDUSTRIAL W3089 / 小林ダイヤ W3073 / W3070 / GuangDong DaoFu Precision Technology W3072 / Zhuzhou Ruanjv Precision Cutting Tools W3071 / Zhuzhou Cemented Carbide Works Imp.&Exp. / Liaocheng Super New Material W3069 / Chengdu Metcera Advanced Materials W3068
DKSHマーケットエクスパンジョン サービスジャパン W3060 / リスモツール W3059 / 谷テック W3061 / Ganzhou Grandsea Cemented Carbide W3058 / 富士元工業 W3056 / SPEED TIGER PRECISION TECHNOLOGY W3057
ビック・ツール W3062 / TnC SHARK W3063 / ハイカット W3055 / Kexian Precision Tools (Zhejiang) W3054 / Shareate Tools W3053
YU WEI INDUSTRIAL W3064 / 足立総業 W3065 / Henan Lerui Powerise Tools W3052 / オカスギ W3051
曽根田工業 W3066 / 喜一工具 W3067 / 大同興業 W3050 / フクダ精工 W3049 / 旭商工 W3048
ZHENGZHOU ZHENGNAN JETED SUPERABRASIVES
SHENZHEN YUBAO DIAMOND TOOLS W3037 / Zhuzhou Keno Advanced Materials W3038 / 双和システム W3040 / HONSBERG METALL SAEGEN W3036 / OKE PRECISION CUTTING TOOLS W3035
IND-SPHINX PRECISION W3041 / GEMtool W3042 / HG TECHNOLOGY W3033 / W3034 / ZUOREN CUTTING TOOLS (SHANGHAI)
XIAMEN HJ CARBIDE TECHNOLOGY W3043 / INCOS W3044 / UNION MATERIALS W3032 / ベッセル W3031
インプラス W3045 / サイバーRG W3046 / HUNAN BOYUN-DONGFANG POWDER METALLURGY W3030
CHN-TOP SCI &TECH W3047
トヨックス W3021
Carmex Precision Tools W3022 / Quohong Tools System (Wuxi) W3020 / Shanghai Hezuan Technology W3019 / Zhejiang Zhiguang Precision Tools W3005 / Tarfilm Hi-tech W3006
Foobits (Weihai) Precision Technology
東京オートマック W3024 / クレステック W3025 / HeYe Special Steel W3023 / W3026 / Da Shiang Automation Industrial W3018 / W3017 / Changzhou North Carbide Tool W3007 / DONGGUAN ZHONGJI RONGYAO METAL CUTTING TOOLS W3008 / ZHEJIANG GEM-CHUN PRECISION INDUSTRY
DHF Precision Tool W3027 / Zhengzhou Sino-Crystal Diamond W3028 / 神谷機工 W3016 / 光正 W3015 / EST TOOLS W3009 / Henan CA-Diamond Material W3010
DONGGUAN MING ZE HARDWARE MACHINERY
ZHENGZHOU DIAMOND PRECISION MANUFACTURING W3029 / Zhuzhou Carbide W3013 / Kunrui W3014 / ZHEJIANG YOUNIO TOOLS W3012 / ZHEJIANG SHANGYOU TOOLS W3011
STAR TOOL W3001
スガツネ工業 W3004
旭商工社 W3003
永興電機工業 W3002
エスカレーター 2Fへ
エスカレーター 1Fへ

South 南 3・4 ホールへ

JIMTOF FOOD FESTIVAL 日本のご当地グルメ

N

South 南 **南4ホール**

工作機械業界・ものづくり業界への就活に即・役立つ情報を多角的に発信!
業界トップランナー・YouTuberによるトークステージやものづくり体験等、
盛り沢山のコンテンツのほか、ドリンク・フードが無料になるサービスも!
学生のみなさん! まずは南4ホールへGO!!

ACADEMIC AREA アカデミックエリア NEW

JIMTOF2024［第32回 日本国際工作機械見本市］に学生のための新エリア誕生!!

JIMTOF出展企業の
総務・人事担当者が集結!
なんでも聞いてみよう!

キャリアマッチングスクエア

業界のトップランナーや
YouTuberが登壇する
多目的ステージ
分野別に出展企業を
めぐるツアー
海外有力工業会の
インフォメーションブース等
が集結!

「工作機械 × 未来のMobility」
THK独自開発のEVプロトタイプ
「工作機械 × 安心安全」
免震車による地震免震体験
「工作機械 × 動かす」
汎用旋盤やCAMシミュレーターによるものづくり体験
「工作機械 × リアル下町ロケット」
プロジェクト秘話ストーリー『ものづくりZ』

企画展示

オープンカフェ
国際インフォメーションセンター
多目的ステージ
出展メーカーツアーデスク
EPA相談デスク
インドディーラー商談ブース

ドリンク・フード

ドリンク・フードを
無料でお楽しみいただける
サービス(限定)やフリーWiFi完備等

IMECポスターセッション

大学をはじめ参加53機関の研究発表が一堂に!
多目的ステージでミニプレゼンも!

IMEC2024（第20回国際工作機械技術者会議）ポスターセッション

国内外の大学・研究機関等の工作機械関連研究成果について、ポスター形式にて発表する『ポスターセッション』を南4ホール内にて実施します。
11月5日(火)～11月10日(日) ※ 11月7日(木)、8日(金)、9日(土)9:00～12:00の予定で参加機関の説明員が常駐します。

参加研究機関・テーマ一覧表

A 工作機械及びその構成要素

A-01 上智大学　理工学部　機能創造理工学科　精密工学研究グループ
金属摺動面における異なる面積比のマイクロテクスチャによる摩擦低減

A-02 日本大学　理工学部　山田・内田研究室
円筒研削盤の工作物支持剛性が加工精度に及ぼす影響

A-03 中部大学　工学部　機械工学科　安達研究室
大径深穴内面研削用スピンドル開発技術の体系的研究

A-04 東京農工大学　笹原研究室
加工状態のインプロセスモニタリング

A-05 東京大学　大学院工学系研究科　機械工学専攻　先端加工学研究室
大規模温度データを活用した熱変形補正に関する研究

A-06 三条市立大学　技術・経営工学科　田辺研究室
エンクロージャを有する工作機械のための新FEM熱変形シミュレーション技術の開発とその適用技術事例の紹介

A-07 神奈川大学　工学部機械工学科　中尾研究室
機械学習によるサーボモータの熱変位予測

B 加工技術及び加工現象

B-01 名古屋大学　大学院工学研究科　オークマ工作機械工学寄附講座
送り速度変動を考慮したパウダーDEDビード形状の安定化

B-02 金沢大学　設計製造技術研究所
PBF-LB/Mでの通気構造製作に向けた微小管造形戦略の構築

B-03 岡山大学　大学院環境生命自然科学研究科　特殊加工学研究室
EBポリッシングによる金属AM造形物の表面平滑化

B-04 埼玉大学　大学院理工学研究科　機械工作研究室
指向性エネルギ堆積による材料特性制御

**B-05 電気通信大学　機械知能システム学専攻　永松研究室(代表)
東京農工大学　機械システム工学専攻　笹原研究室**
金属付加加工技術による軽金属材料の同種・異種金属積層

B-06 慶應義塾大学　理工学部システムデザイン工学科　柿沼研究室
金属3Dプリンタにおける伝熱解析とコーティング技術への応用

B-07 慶應義塾大学　理工学部　小池綾研究室
指向性エネルギー堆積法を応用した高速コーティング技術の開発

B-08 横浜国立大学　大学院　工学研究院　篠塚研究室
切りくず裏面温度分布画像のAI分析による各種工具摩耗量の同時推定

B-09 東京電機大学　機械工学科　機械加工学研究室
切削シミュレーションによる穴加工の切りくず制御

B-10 東京電機大学　機械工学科　機能創成研究室
炭素繊維強化PEEK樹脂基複合材のドリル切削

B-11 筑波技術大学　産業技術学部　産業情報学科　後藤研究室
炭素繊維強化樹脂(CFRP)に対する研削援用放電加工

B-12 明治大学　理工学部　機械工学科　機械加工研究室
CFRPの気中放電加工における加工効率に関する研究

B-13 東京工業大学　工学院機械系　田中智久研究室
曲面薄板材に適用可能なボールバニシング加工システムの開発

B-14 日本工業大学　基幹工学部　機械工学科　二ノ宮研究室
放電電極と研削砥石を兼用する導電性PCD回転工具の開発

B-15 岡山大学　学術研究院環境生命自然科学学域　機械加工学研究室
勾配ブースティング手法を援用したボールエンドミル工具寿命判定システムの開発

B-16 摂南大学　理工学部　機械工学科　生産加工研究室
超硬合金のボールエンドミル加工に関する研究

B-17 東北大学　工学研究科　水谷・久慈研究室
アモルファス合金の組織制御による革新的加工法の開発

B-18 千葉大学　加工物理学研究室
薄板ガラスの割断における亀裂進展挙動と割断面形成メカニズムに関する研究

B-19 長岡技術科学大学　精密加工・機構研究室
機能性を発現させる特殊加工技術の開発

B-20 大阪大学 大学院工学研究科　榎本・杉原研究室
表面積拡大率分布に基づく新たな凝着摩擦モデルの構築

B-21 滋賀県立大学　工学部　材料力学研究室
レーザを用いた薄鋼板の焼入れおよび変形矯正に関する研究

B-22 徳島大学　大学院　社会産業理工学研究部　石田・溝渕研究室
廃砥石のゼロエミッション化に向けたポリビニルアルコールのみを結合剤とした3R砥石の作製

C システムと制御技術

C-01 電気通信大学大学院　情報理工学研究科　森重研究室
異形工具を用いた5軸制御加工のためのコンフィギュレーション空間に基づいた工具経路生成

C-02 神戸大学　工学研究科　生産工学研究室
バイスの把持による被削材の変形を修正した工具経路の自動生成

C-03 東京農工大学大学院　工学府機械システム工学専攻中本研究室
製品製造情報に基づく機械加工DXに向けた自動工程設計

C-04 埼玉大学 大学院理工学研究科 機械工作研究室
新しい切削加工技術に向けた知能化数値加工計画技術

C-05 明治大学　理工学部機械工学科　先端加工システム研究室
仮想関節を考慮した軌跡制御による高精度ロボット加工の実現

C-06 金沢工業大学　機械工学科　森本・林研究室
VRを用いたデジタルツインシステムの開発

D 工具、ツーリングシステム

D-01 茨城大学　伊藤研究室
砥石の高機能化を実現する複合光造形3Dプリンタシステム

D-02 中部大学　工学部　超精密加工研究室
単結晶ダイヤモンドの品質が工具摩耗と切削特性に与える影響

E 計測・評価技術

E-01 佐世保工業高等専門学校　電子制御工学科　研削工具AI評価研究室
深層学習を用いた研削工具作業面の定量的評価

E-02 北九州市立大学　国際環境工学部　機械システム工学科　村上研究室
機械学習を用いた加工計測技術の高度化に関する研究

E-03 東京大学　生産技術研究所　吉岡研究室
3Dスキャナを用いた工作物取付け位置測定およびNCデータによる補正加工

E-04 国立研究開発法人　産業技術総合研究所 インダストリアルCPS研究センター つながる工場研究チーム
画像判定によるギヤスカイビング工具の寿命検出システムの開発

E-05 京都大学　マイクロエンジニアリング専攻　精密計測加工学研究室
画像を用いた工作機械の運動精度測定

E-06 中部大学　工学部　先端マイクロ加工学研究室
機上工具撮影画像に基づく工具状態推定法の開発

E-07 中央大学　理工学部　デジタル生産工学研究室
加工音計測を利用した切削プロセスの非接触モニタリング

E-08 埼玉工業大学　大学院工学研究科　マイクロ・ナノ工学研究室(長谷研究室)
デュアルAEセンシングによる小型工作機械のスマート状態監視

E-09 日本大学　工学部　齋藤研究室
タッチプローブを用いた5軸マシニングセンタの角度割出し精度測定

E-10 長崎大学　大学院総合生産科学研究科　精密生産技術研究室
機上・インライン計測のための光学計測システム

E-11 東京電機大学　先端機械工学科　ナノ精度加工研究室
ナノ精度加工による次世代製造技術の探求

E-12 大阪工業大学　工学部　精密工学研究室
CAMによらない同時5軸運動試験法

E-13 有明工業高等専門学校　創造工学科　柳原研究室
研削におけるインプロセスダイナミクス制御は加工に新たな機能を提供できるか?

F 生産システムとその構成要素

F-01 広島大学　先進理工系科学研究科　機械設計システム研究室
ロボット切削の精度向上

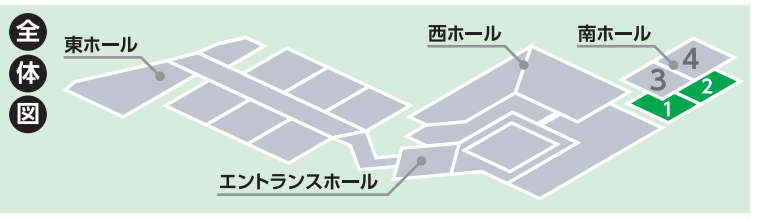
F-02 摂南大学　理工学部　機械工学科　諏訪研究室
ロボティックFMSの省エネ運用のための最適化技術

特別展示

S 日本工業大学　工業技術博物館
工作機械を学べる日本工業大学 工業技術博物館の紹介

South 南

1・2 ホール



■工作機械 ■Additive Manufacturing Area

特別併催展

Additive Manufacturing Area in JIMTOF2024

South 南 南展示棟1階

Additive Manufacturing（AM）/3Dプリンティング装置の市場規模は年々拡大しています。工作機械業界においてもAM/3Dプリンティングは、部品点数の削減、リードタイムの短縮、多品種少量生産を可能にする革新的技術として注目されています。エリア内では出展者による展示に加え、講演会やセミナーも行われ、AM製品に関連する最新の製品や最先端の技術、ソリューションと効率的に出会えます!

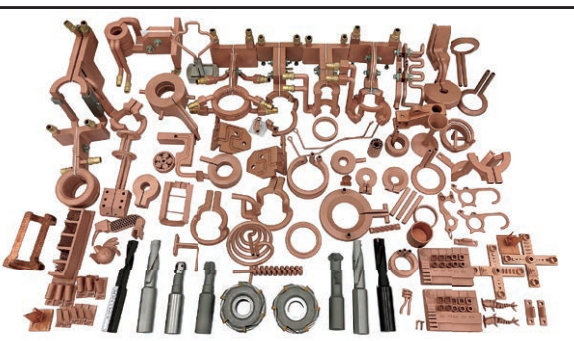
世界初のハイブリッド金属3Dプリンタ

LUMEX Avance-25

南2ホール
AM115［AMエリア］

サンプルワーク:フクイラプトル
モデル提供/公立大学法人福井県立大学

Matsuura 株式会社 松浦機械製作所



環境と技術は、引き算から足し算でイノベーション。

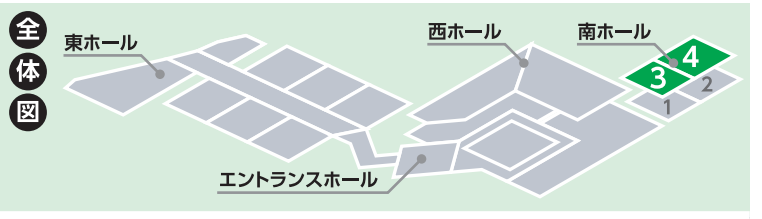
ティーケーエンジニアリングは、技術、経験、柔軟な発想で新しいものを創造し続けます。

南1ホール
(South 1Hall)
AM122

CREATION AND CHALLENGE
TKE
ティーケーエンジニアリング株式会社

South 南

3・4 ホール



■ 工作機器、その他関連機器、出版

ACADEMIC AREA アカデミックエリア

South 南 **南4ホール**

キャリアマッチングスクエア

JIMTOF2024出展企業の総務・人事担当が集結。理系文系問わず多数の学生の皆さんをお待ちしています。

【参加企業】

新日本工機株式会社
シチズンマシナリー株式会社
ユニパルス株式会社
ヤマザキマザック株式会社
松本機械工業株式会社
トーヨーエイテック株式会社
芝浦機械株式会社
株式会社スギノマシン
株式会社FUJI
株式会社不二越
オークマ株式会社
フルサト・マルカホールディングス株式会社
株式会社ミツトヨ
santec Holdings株式会社
三菱マテリアル株式会社
THK株式会社
三井精機工業株式会社
株式会社MOLDINO
株式会社牧野フライス製作所
株式会社コスメック
株式会社東京精密
都立職業能力開発センター

オープンカフェ

wi-fiやドリンクサービスを用意し、来場者であれば、どなたでも利用可能なユーティリティスペースです。ゆっくりご休憩しながら多目的ステージをお楽しみ下さい!

多目的ステージプログラムはこちら▶

企画展示

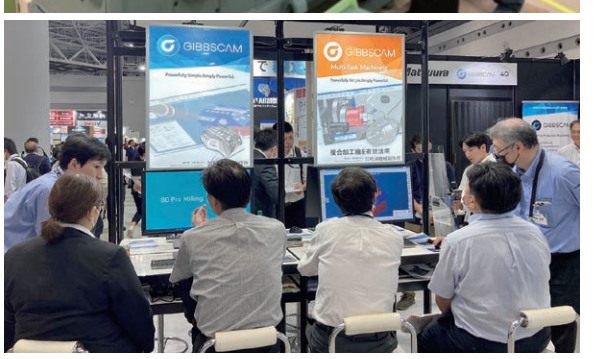
マシンツール・インフィニティ∞

～無限の可能性を切り拓く工作機械の世界へようこそ～

楽しみながら、工作機械業界への知見を深め、業界の可能性を肌で感じ取れる体感型コンテンツを多数そろえています。

【展示・体感コンテンツ】

- 「工作機械×未来のMobility」、「工作機械×安心安全」
  独自開発のEVプロトタイプ「LSR-04」、免震体験車
  ＊協力：THK株式会社
- 「工作機械×動かす」
  汎用旋盤による加工体験
  ＊協力：都立職業能力開発センター
  CAMプログラミング体験
  ＊協力：株式会社松浦機械製作所
- 「工作機械×リアル下町ロケット」
  ものづくりZ
  固い意志と柔軟発想が生み出したプロジェクト秘話
  ＊協力：株式会社由紀精密



TAIWAN
SMART MANUFACTURING
未来へ受け継ぐ
台湾のモノづくり
イベント連日開催!
～台湾の“おもてなし”をあなたに～
西4ホール（West4Hall）
W4083-18
International Trade Administration
Taiwan External Trade Development Council
PMC
Ad. by TDA

目指せスッキリ合格！

COLUMN

知っておきたい工作機械検定とは 前編

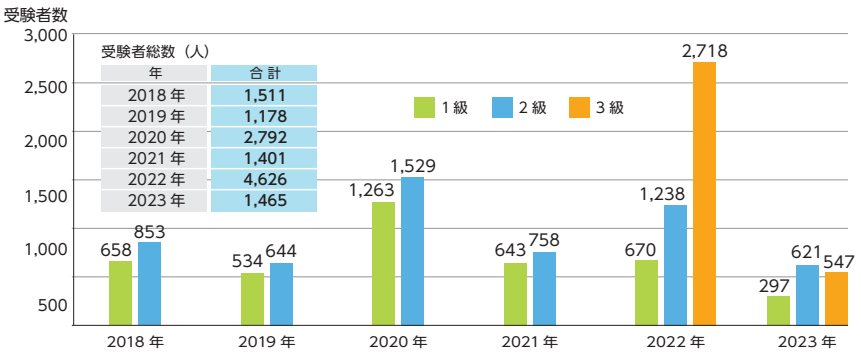
「工作機械検定」は、日本工作機械工業会が主催する検定試験で、工作機械および工作機械業界に関する認知度の向上を目指すものです。2018年に始まった工作機械検定は今年で7回目を迎えました。そこで、この機会に受験者・合格率などの推移をまとめ、分析結果を紹介します。

受験者数の推移は？（グラフ1）

工作機械検定はJIMTOFまたはメカトロテック・ジャパン（MECT）の会期中に毎年、実施されてきました。このため受験者数は、二つの展示会来場者数の影響が現れていると考えられます。

特に2020年は新型コロナウイルス感染拡大に伴う外出自粛により、在宅時間が長くなったことが受験者増の理由と思われます。また3級を初めて実施した22年は事前に行った宣伝効果があり、総受験者数が大きく伸びました。

グラフ 1: 工作機械検定受験者数推移



2023年受験者の内訳は？（表1）

23年検定受験者の内訳を等級別に整理しました。問題の難度が高い1級では、学生(大学・高専・専門学校）の割合が約18%、工作機械関連企業の技術職が中心と思われる会社員が約78%。これらが主な受験者であることがわかります。

2級受験者は学生の割合が21年から伸びて約46%。会社員は約50%と、ほぼ半々で構成されています。これは、検定実施時期に開催されるJIMTOFとMECTの「工作機械トップセミナー」に参加した学生が、2級を中心に受験する傾向が強まったことが理由とみられます。

3級受験者は、受験者数から推測すると1・2級受験者の重複受験が多く含まれます。また、3級では女性受験者の割合が約14%と、1・2級に比べて高くなっているのが特徴です。

表 1：工作機械検定受験者詳細（2023 年）

	1級受験者		2級受験者		3級受験者	
職業	人数（名）	割合	人数（名）	割合	人数（名）	割合
小学生	0	0	0	0	0	0
中学生	0	0	0	0	1	0.2%
高校生	0	0	2	0.3%	1	0.2%
大学・高専・専門学校生	53	17.8%	282	45.4%	216	39.5%
会社員	231	77.8%	310	49.9%	303	55.4%
その他	13	4.4%	27	4.3%	26	4.8%
男性	273	91.9%	571	91.9%	472	86.3%
女性	24	8.1%	50	8.1%	75	13.7%
受験者総数	297	100.0%	621	100.0%	547	100.0%

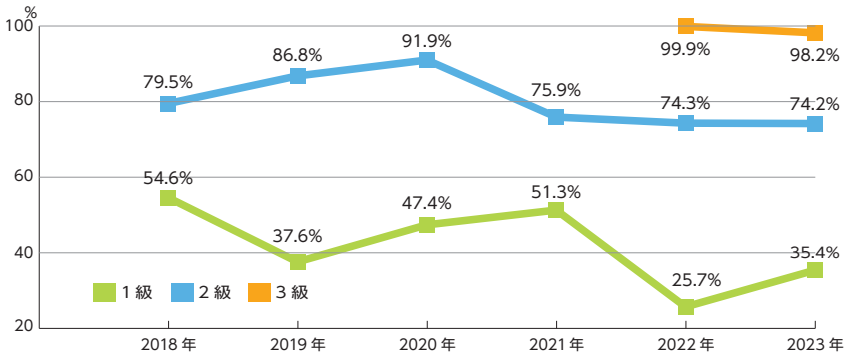
各級の合格率推移は？（グラフ2）

各級の合格基準は、1級・2級ともに、20問中14問以上の正解、3級は8問中5問以上の正解です。

1級は工作機械の設計・製造技術に関する内容が多く、難度が高いことから、平均合格率は約42%です。

工作機械全般に関する標準的な問題からなる2級は、ヒントを参考にしながら回答もできるため、平均合格率は約80%です。また、3級問題は工作機械やものづくりについての入門問題であることに加え、1・2級受験者の重複受験が含まれるため合格率が100%に近いと考えられます。

グラフ 2：各級の合格率推移



過去出題問題の調査結果は？

旧等級（初級・中級）時代の集計データも揃う2019年―2023年の1級と2級検定問題について、正解率が低い問題を調査した結果を紹介します。

★正解率が低い1級問題（表2）

正解率が20%台以下の問題概要と回答選択肢を表にまとめました。

表 2：正解率が 50%を下回る 1 級問題

年	問題番号	正解率	問題と回答の選択肢（赤字が正解）
2021年	14	26.4%	**NC プログラムのブロックの英文字と数値からなるワードで、英文字の名前は。** **A. アドレス** B. コード C. モーダル
2022年	1	16.7%	**NC 旋盤の構造上ビルトイン主軸モーターはどのような利点があるか。** A. 主軸台の大きさをコンパクトにできる。 **B. 主軸台の外形を主軸中心に対して熱対称構造にしやすい** C. 主軸の保守が容易である。
2022年	6	21.5%	**案内面の評価項目「運動の真直度と微小うねり」を測定するための測定器は。** A. オートコリメーター B. 水準器 **C. 直定規とインジケーター**

●事例：2021年の問題14

NCプログラムやプログラムコード名に関する他の過去問題正解率はそれほど悪くないのですが、半分以上の受験者は実際のプログラミング作業には影響がないワードを構成する英字名を間違え、受験者の64.7%が「コード」を選択しています。

●事例：2022年の問題1

ビルトイン主軸は、モーターが主軸上に組み込まれているので熱が直接主軸に伝わります。そこで、モーターの固定子（ステータ）外形に油を循環させて冷却することで主軸台を熱対称に設計しやすくします。（『工作機械の設計学 - 応用編』日本工作機械工業会発行241頁参照）

しかしながら、受験者の75.7%がビルトイン主軸は機械的な減速装置を介さないため、主軸台をコンパクト化できることがすぐ浮かび誤答したものと思われます。

●事例：2022年の問題6

精度測定を熟知していないと正解が選択できない難問の一つと思われます。受験者の70.3%がオートコリメーターを選択しています。

運動の真直度は移動体の上に直定規を芯出して置き、移動体の基礎上からのインジケーターで真直度と微小うねりが測定できます。

この方法は、オートコリメーターを使用する場合と異なり、連続した測定値が得られるのでうねりも測定できます。（『工作機械の設計学 - 応用編』日本工作機械工業会発行111頁参照）

また、この問題は2023年も設問14として再度出題されましたが、正解率は47.8%で依然として約47.5%の受験者がオートコリメーターを選択しています。

測定に関する問題については、2019年中級（現1級）設問4の直進位置決め誤差の測定問題も正解率が31.6%で高いとは言えません。

11月9日（Day5）に後編を掲載

サンドビック株式会社ドーマープラメットカンパニー
Dormer Pramet, a part of Sandvik Group

西1ホール
West Hall 1
W1039

すべての選択に、確実に応える
Certainty at every turn

ドーマープラメットはサンドビックグループの一員で、切削工具で100年以上の知識と経験を有する世界的なメーカーです。ソリッドおよび刃先交換式ドリル、フライス、ねじ切り、旋削工具を含む包括的で汎用性の高い製品ラインナップと世界クラスの信頼性で、ユーザーの生産性とコスト削減を強化します。製造工程における工具の選択、セットアップ、最適化を簡素化する新製品ドーマー・プロフェッショナル・レンジ2024をぜひご覧ください。

Dormer Pramet is a leading manufacturer brand of metal cutting tools by Sandvik Group. With its comprehensive and versatile product line that includes solid and indexable drills, milling, threading, and turning tools, and with world-class reliability, Dormer Pramet enhances user' s productivity and cost savings. New Dormer Professional Range 2024 simplifies tool selection, set-up and optimization in the manufacturing process.

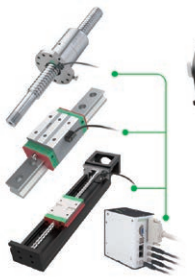
URL https://www.dormerpramet.com/jap/ja/

ハイウィン株式会社
HIWIN CORPORATION

西2ホール
West Hall 2
W2051

Eco Solutions for Green

HIWINグループのESG テーマとして持続可能なものづくりを支援する 、環境に配慮した製品群を紹介します。
「工作機械ソリューション」では最高回転速度1000min^{-1}の ロータリーテーブルや予知保全に貢献するi4.0 シリーズなど、工作機械の付加価値を向上する製品を紹介します。
「周辺機器トータルソリューション」では直動機器や各種モーター、産業用ロボットや搬送ステージなどをワンストップで提供します。



状態可視化システム搭載 i4.0シリーズ

トルクモーターロータリーテーブル

Introducing a group of environmentally friendly products that support sustainable manufacturing as part of the HIWIN Group's ESG theme.
[Machine Tool Solutions] Introducing products that help to improve the added value of machine tools, such as HIWIN Rotary Table with a maximum rotation speed of 1000 min^{-1} and the i4.0 series that contributes to predictive maintenance.
[Peripheral Equipment Total Solution] We provide one-stop services such as linear motion equipment, various motors, industrial robots, transfer stages and many more.

E-MAIL info@hiwin.co.jp

芝浦機械株式会社
SHIBAURA MACHINE CO., LTD.

東2ホール
East Hall 2
E2043

経験に裏打ちされた信頼と技術力で未来を形に
Shaping the future with trust and technical expertise backed by experience

芝浦機械は①大型ワークに対応可能な最大スケールの横中ぐり盤「BTHシリーズ=写真」②高度な先進アプリケーションと機械性能で金型加工の概念を覆す超精密マシニングセンタ「UVMシリーズ」③油静圧機モデルの超精密非球面加工機「ULGシリーズ」④広範な業界に向けて提案する実例ベースの摩擦攪拌接合 (FSW)⑤サステナブルなモノづくりに貢献する金属3D積層造形技術⑥AIによる工場全体の最適化で品質向上と省力化を実現 (DX) を展示します。

The exhibition will feature (1) BTH Series, the largest-scale horizontal boring and milling machine capable of handling large workpieces (2)UVM Series, an high precision machining center that overturns the concept of mold and die machining with advanced applications and advanced machine performance (3) ULG Series, a high precision aspherical and free-form surface grinder based on an oil hydrostatic machine model and technology exhibits that will includes (4) Friction Stir Welding (FSW) technology that can be used in a wider range of industries on a real-world basis (5)Additive manufacturing system that contributes to sustainable manufacturing (6) AI-based optimization of the entire factory for improved quality and labor savings (DX) .

URL https://www.shibaura-machine.co.jp/jp/contact/

イスカルジャパン株式会社
ISCAR JAPAN LTD.

西1ホール
West Hall 1
W1044

最先端工具「LOGIQUICK」シリーズ
New LOGIQUICK series of cutting tool innovations

「限りない技術革新に挑戦！」をモットーに、研究開発を続けるイスカル社は、切削加工の新たな常識を作り出す、最先端工具「LOGIQUICK (ロジクイック)」シリーズをリリースしました。常に変化する市場のニーズを取り込み、製造現場における生産性と収益性向上を実現するラインアップです。
ぜひイスカルブースにお立ち寄りいただき、その全容をご覧ください。

With the motto of "Where Innovation Never Stops!", ISCAR continuously engages in research and development. We have now released the LOGIQUICK cutting tool series, which is redefining the standards of machining. Visit the ISCAR booth and discover the full details.

E-MAIL iscar@iscar.co.jp

Sodick

自動化・省人化・高効率化
スマートに解決
未来へ導く Sodick Smart Solution

AMR※が工程間連携を実現
※: Autonomous Mobile Robot

リニアモータ駆動
超精密
ワイヤ放電加工機
AX350L iG+E

リニアモータ駆動
高速・高性能
精密形彫り放電加工機
AL40G+

長時間大型ワーク加工を
多彩な機能で自動化・効率化

リニアモータ駆動
高速・高性能
大型ワイヤ放電加工機
ALN800G iG+E

軽量＆コンパクトな機体で
難削材の微細精密加工実現

New Model
リニアモータ駆動
フェムト秒レーザー加工機
LSP4040

精密切削加工の自動化に向け
多彩なシステムをご提案

リニアモータ駆動
マシニングセンタ
& オートワークチェンジャ
UX650L & SR12

※ 出展機は都合により予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

JIMTOF2024
特設サイトへは
コチラから
GO!

株式会社 ソディック

世界各国の自慢のテクノロジーがJIMTOFに！国際色豊かな祭典

Best Technologies from All over The World on Display at JIMTOF! An International Technology Festival

中国 China

超音波技術が強み 日本市場開拓を本格化

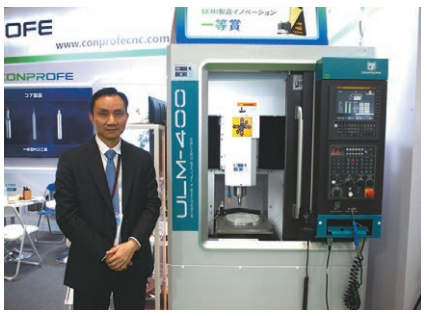
Strong in Ultrasonic Technology, Full-scale Development of the Japanese Market Underway

Conprofe Technology Group

中国のConprofe（広東省広州市）は超音波技術に強みを持つCNC工作機械メーカー。グローバルに研究開発や販売・サービス体制を構築する。今回出品した工作機械「ULM-400」は日本初披露だ。

超音波加工はひび割れ抑制やバリ不良低減、工具の長寿命化などがメリット。各種表面加工やPEEK、チタン合金、カーボンセラミック複合材などの穴開け加工も可能。自社開発のソリッドPCDマイクロエッジ切削工具は工具プロファイル精度3μm以下、従来製品に比べ3-8倍の工具寿命を実現する。

今後、パートナーの山善を通じて日本市場開拓を本格化する。顔炳姜董事長は「日本市場で良い評価を得ていきたい」としている。



Conprofe Technology Group (Guangzhou, Guangdong Province) in China is a CNC machine tool manufacturer with strengths in ultrasonic technology. They are establishing a global R&D, sales and service system. The machine tool, ULM-400, exhibited this time is being shown in Japan for the first time.

The advantages of ultrasonic processing include suppressing cracks, reducing burrs, and extending the tool life. It is also possible to perform various surface processing and drilling processes on PEEK, titanium alloys, carbon ceramic composites, etc. Conprofe's proprietary solid PCD micro-edge cutting tools have a tool profile accuracy of 3μm or less and achieve a tool life 3 to 8 times longer than conventional products.Going forward, the company will start full-scale development of the Japanese market through its partner Yamazen Corporation. Chairman Johnson Yan stated, "We hope to gain a good reputation in the Japanese market."

ドイツ Germany

工具メーカー向け超精密測定機・工具放電研削盤を提案

Proposes Ultra-precision Measuring Instruments, Electrical Discharge Machining and Grinding

ワルター　Walter Maschinenbau

独ワルター（バーデン・ヴュルテンベルク州テュービンゲン）は超硬工具を得意とする切削工具メーカー。JIMTOFでは画像認識を用いたCNC測定機「ヘリチェック・ナノ」と、放電加工と研削加工の両方の機能を備えた工具放電研削盤「ヘリトニック・パワーダイヤモンド400」の2製品を出品している。

ヘリチェック・ナノはミクロおよびナノ領域向けの測定機。直径0.1mm以上の工具を全自動で測定することができ、工具メーカーなどの需要を見込む。

ヘリトニック・パワーダイヤモンド400はオプションで新機能「レーザー輪郭チェック」を追加できる。製造した工具の径と輪郭を、工程内で自動的に修正できるのが大きな特徴だ。

Walter (headquartered in Tübingen, Baden-Württemberg, Germany) is a machining tool manufacturer with strengths in super rigid machine tools. At JIMTOF, the company is showcasing Helicheck Nano, a CNC measuring system with image recognition, and Helitonic Power Diamond 400 for electrical discharge machining and grinding.

Helicheck Nano is a measuring instrument for micro and nano sized domains. It can measure tools with a diameter of 0.1 mm or longer, fully automatically, expecting demand from machine tool manufacturers.

Helitonic Power Diamond 400 can be equipped with new feature "Laser Contour Check" as an option. The key characteristic is being able to adjust the diameter and contour of the manufactured tool automatically within the process.

台湾 Taiwan

複雑形状の加工に最適 全電動チューブ曲げ機

Ideal for Processing Complex Shapes, Fully Electric Tube Bending Machine

SOCO Machinery

台湾のSOCO Machinery（台中市）は1979年に設立。切断機やパイプ曲げ機、レーザー加工機などを手がける。台中に2工場を持ち、中国にも販売拠点や工場を展開。東京にも支店を置き、2025年には大阪支店もオープン予定だ。

出展の目玉は同じサイクルで右・左両方を曲げる全電動チューブ曲げ機。自動車の排気管やフィットネス機器など複雑な形状の部品加工に適している。会期中、随時実演をする。

レーザー加工機は映像による紹介だが、実機は大阪ショールームで見ることが可能。副総経理の林駿賞氏は「パイプ関連では大型機、レーザー加工機では小型・低コスト機などのラインアップを強化していく」と話す。

SOCO Machinery Co., Ltd. (Taichung) in Taiwan was established in 1979. The company deals with cutting machines, pipe bending machines, laser processing machines, etc. and has two factories in Taichung with sales bases and factories in China as well. SOCO Machinery also has a branch in Tokyo and plans to open a branch in Osaka in 2025.

The highlight of SOCO Machinery's exhibits is a fully electric tube bending machine that can bend both right and left in the same cycle. It is suitable for machining parts with complex shapes such as automobile exhaust pipes and fitness equipment. Demonstrations will be given as needed during the event.

The laser processing machine is introduced through a video, but the actual machine can be seen at the showroom in Osaka. Vice General Manager Jay Lin said, "We will strengthen our lineup of large-scale machines for pipe-related, and small-scale and low-cost machines for laser processing machines."

アメリカ America

高精度エアチャック 豊富なバリエーションを用意

High-precision Air Chuck in a Wide Variety

マイクロセントリック　MicroCentric

米マイクロセントリック（ニューヨーク州プレインビュー）は1969年設立の精密チャックメーカー。日本ではダイナミックツール（京都府精華町）が販売する。

マイクロセントリックのエアチャックは繰り返し精度で1.27μm、オプション仕様で0.5μmを誇る。爪が交換可能な「QC（クイックチェンジ）爪タイプ」など豊富なバリエーションをそろえる。主なユーザーは旋盤や内径研削盤メーカー。

旋盤・研削盤加工のほか、フライス盤加工や測定時の各種治具など幅広い用途で活用可能。ダイナミックツールは大型ダイアフラムチャックの本体を標準メニュー（在庫品）とした納期短縮などにも取り組む。

MicroCentric (headquartered in Plainview, New York) is a precision chuck manufacturer established in 1969. In Japan, Dynamic Tool (located in Seika, Kyoto) sells its products.

MicroCentric's air chuck boasts repeatability of 1.27 μm and with an optional specification, 0.5 μm. There is a wide variety, including "Quick Change Jaw System" with a replaceable jaw. Primary users are manufacturers of grinders and internal grinders.

The air chuck can be used widely for grinding and cutter grinding, as well as for the milling process and for various measuring jigs. Dynamic Tool is also working on faster delivery by incorporating a large diaphragm chuck by default (inventory item)

国際見本市であるJIMTOFでは、世界各国の出展者が自慢の製品・技術を持ち寄り披露する。
今回のJIMTOFの海外出展者数は230社・団体で、過去最大となった。国境を越えた商談が活発に繰り広げられている。

At the international trade fair JIMTOF, exhibitors from all over the world bring their best products and technologies to the show. The number of overseas exhibitors at this year's JIMTOF was 230 companies and organizations, the largest number ever. Business negotiations are taking place briskly across borders.

インド
India

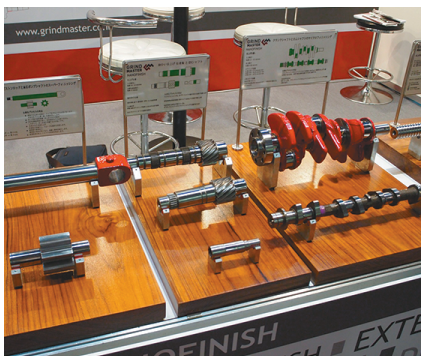
マイクロフィニッシングの技術力アピール

Demonstrating Technological Prowess for Micro-finishing

グラインドマスター　Grind Master Machines

インドのグラインドマスター（マハーラーシュトラ州アウランガーバード市）は1984年創業。40年でグローバルに6工場、3研究開発センターを置く企業に成長した。金属仕上げとバリ取りの高度なソリューションを提供する。

欧米、アジア太平洋、中国などに事業展開。日本の自動車業界とのビジネス経験も持ち、「自動化、超仕上げ、精密エンジニアリングのブレークスルーを推進するR&Dチームによる継続的なイノベーションが強み」（サミール・ケルナー最高経営責任者〈CEO〉）。今回は実際に仕上げを施した部品で、電気自動車（EV）など次世代自動車のパワートレーン（駆動装置）で必要なマイクロフィニッシングの技術力をアピールする。



Grind Master Machines (headquartered in Aurangabad, Maharashtra, India) was established in 1984. In the last 40 years, it has grown to become a company that has six plants and three research & development centers globally. It provides advanced solutions for metal finishing and deburring.

It has entered the European, American, Asia Pacific and Chinese markets. It also has experience doing business with Japan's car industry and "has strengths in continuous innovations by our R&D team which promotes breakthroughs in automation, super finishing and high-precision engineering (CEO Sameer Kelkar)." At JIMTOF the company is demonstrating its technological prowess in micro-finishing, which is required for powertrains (drive units) for next-generation cars such as EV.

韓国
South Korea

顧客仕様に合わせた濾過フィルター・システム提案

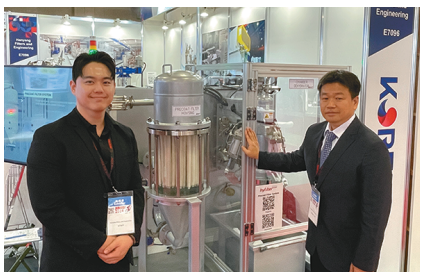
Proposing Filtration Filters and Systems Tailored to Customer Specifications

Hanyang F&E Corp.

Hanyang F&E Corp.は顧客仕様に合わせた濾過フィルターとシステムの展開を得意とする。会場では、スラッジを含んだ切削油や潤滑油などの濾過システムを展示する。

ポリプロピレン製や金属製などフィルターはさまざまなラインアップを持ち、単品提供からシステム全体まで手がける。製造は韓国の工場で一貫して行っている。ベアリングメーカーや鉄鋼関連、食品、化学など顧客網は幅広く、アジアをはじめ世界各地に広がるビジネス経験から豊富なノウハウで提案する。

Lee San Won ゼネラルマネージャーは「コロナ禍は日本企業との距離が少し離れがちだったが、JIMTOFを機に再び積極的に強化したい」と力を込める。



Hanyang F&E Corp. specializes in developing filtration filters and systems that meet customer specifications. At the exhibition, they are exhibiting filtration systems for cutting oil, lubricating oil, etc. that contain sludge.

The company offers a wide range of filters, including polypropylene and metal filters, and handles everything from single items to entire systems. All manufacturing is carried out at its Korean factory. The company has a wide network of customers, including bearing manufacturers, steel-related companies, food, and chemical companies, and offers proposals based on its extensive know-how gained from business experience in Asia and all over the world.

General Manager Lee San Won emphasized, "Due to the COVID-19 pandemic, we have tended to distance ourselves somewhat from Japanese companies, but we want to use JIMTOF as an opportunity to proactively strengthen our relationship again."

オーストリア
Austria

ミクロン単位で解析可能な非接触測定器

Touchless Measuring Instrument That Performs Micron-sized Analysis

アリコナ・イメージング　Alicona Imaging

オーストリアの非接触三次元測定機メーカーであるアリコナ・イメージングは、総合代理店であるユーロテクノの東7ホール内ブースでラインアップを展示している。

中でも最上位機種の「μCMM」は、孔の内径測定や粗さ測定などが一台で可能で、非接触測定の可能性を大きく広げるユニークな機種。測定データとCADデータを比較してミクロン単位の差分解析ができる。ブースでは金型パンチや微小径工具、燃料電池セパレーターなどを置き、ワークと測定結果をわかりやすく展示している。

ユーロテクノの小原修社長は、「輸入工作機械を多く手がけてきたが、近年、測定機関連のニーズが増えている。ぜひ多くの方に見てほしい」と呼びかける。

Alicona Imaging, an Austrian manufacturer of touchless 3D measuring instruments, is displaying a range of products in East Hall 7, in the booth of its general agency EUROTECHNO.

Its highest-end model "μCMM" is able to measure things such as the roughness and internal diameters of holes all on its own, making it a unique model that will greatly expand the potential of touchless measuring. It can compare measured data and CAD data and perform micron-sized gap analysis. The booth is also displaying a mold punch, a micro-diameter tool and a fuel battery separator, displaying workpieces and measured results in a manner that is easy to understand.

President Sam Ohara of EUROTECHNO says, "We have been dealing with many imported machine tools, and lately see increasing needs for measuring instruments and peripheral equipment. We hope many people get to see this."

オーストラリア
Australia

精密工具研削を実現する最上位機種を投入

Launches the Highest-end Model That Achieves Precision Machining

アンカマシンツールズジャパン　ANCA Machine Tools Japan

アンカマシンツールズジャパンは工具研削盤で世界トップクラスのシェアを誇る豪アンカの日本法人。今回は最上位モデルの工具研削盤「FX7 ULTRA」を出品している。小型、微細工具の超精密加工が可能だ。剛性を高めるため、C軸の設計を刷新。軸の動きをnm級で制御する新システムなど七つの機能を標準装備した。

このほか工具加工の準備段階から梱包までをバーコードで一元管理できるシステム「AIMS CONNECT」も紹介。省人化に貢献する。また9月に更新した同社標準ソフトウエア「TOOLROOM」はユーザビリティーを追求し、作業者が操作に迷う時間を削減。3%程度のサイクルタイム短縮を実現する。

ANCA Machine Tools Japan is the Japanese corporation of ANCA, Australia, which is one of the leading cutter grinder manufacturers in the world. This time the company is displaying its highest-model cutting grinder "FX7 ULTRA", which is able to machine small and miniature tools with super high precision. To improve rigidity, the design of spindle C was updated. The system also has seven features by default including a new system that controls spindle movement in an order of nm.

The company also showcases "AIMS CONNECT," a system that can centrally manage the machining process from the prep stage to packaging. It helps in saving labor hours. The company's standard software TOOLROOM, which was updated in September, has pursued usability, and reduced the hours the operator spends wondering about the operational process, reducing cycle time by about 3%.

町工場は“新設備時代”～匠の技と自動化・DX推進～

Machi-Koba (small factory in town) enters an era of new equipment: The skills of experienced workers, automation, and promoting DX

（取材：町工場総研代表 奥田耕士）
(story covered by representative Small Factory Research institute Koji Okuda)

全国17万社の中小製造業は、廃業した仲間の仕事を引き継いで大型化が進み、ロボット導入など自動化で競争力を磨く“新設備時代”を迎えている。ユーザーであり関連製品の提案者でもある“町工場”の動きを紹介する。

170,000 SMEs across Japan are becoming bigger, taking on the businesses of their peers who closed their businesses, and they are entering “an era of new equipment,” improving their competitiveness through automation such as using robots. In this story we will cover the moves of small factories in town who are both users and proposers of related products.

内面研削盤の名機が“再製造”を掲げて復活

Legendary Model of an Internal Grinder Makes a Comeback, Announcing Reentry in Manufacturing

研磨加工の現場に広く普及した内面研削盤の名機が“再製造”を掲げてJIMTOFに帰ってきた。廃業した旧・山田工機の「YIG-20」を「IIG-20H」として復活させた入野機工（神奈川県横須賀市）の入野紀子社長は、山田工機の親しい取引先だった鋳物メーカーの次女で経営学修士（MBA）を持つ。父の「山田を頼む」の言葉を受け、再生に取り組んできた。

「IIG-20H」は汎用機の良さはそのままに、位置決めなどの自動制御機能を追加したハイブリッド機。ただし単に新型を作るのではなく、環境配慮型の「再製造＝リマニュファクチャリング」を志向する。古い機械の鋳物土台を再利用して新型機に仕立てる手法や、完全に分解し電気系可動部品を取り換えて新品に戻すなど、ユーザーごとのニーズに対応する。

The legendary model of internal grinders that were once widely used at machining sites has made a comeback at JIMTOF, announcing it will reenter manufacturing. President Noriko Irino of Irino Kiko (headquartered in Yokosuka, Kanagawa Prefecture), which revived the “YIG-20” of the now defunct Yamada Koki as “IIG-20H,” was the second daughter of a die-cast manufacturer who was a close business partner of Yamada Koki. She also has an MBA and has been working on the machine’s revival after her father asked her to “look after Yamada.”

“IIG-20H” is a hybrid system that retains the advantages of a general-purpose machine, but with new automatic control features such as positioning. However, instead of simply creating a new model, Irino Kiko is aiming for environmentally-friendly remanufacturing. The company responds to the needs of each user by implementing measures such as using the die-cast foundation of old machines to make new machines, and by completely disassembling and replacing the electric motor parts of the old machines to make new machines.

入野機工の「IIG-20H」は汎用機と自動機のハイブリッド
Irino Kiko’s “IIG-20H” is a hybrid system of a general-purpose system and an automation system

小さな町工場の大きなドリル

A Large Drill by a Small Factory in Town

西展示棟には無数の切削工具が並ぶ。多彩な道具がそろうのは日本のモノづくりの強み。その中で社員40人の辰野目立加工所（長野県辰野町）の展示は「世界最大の超硬スパイラル総型ドリル」と大きくアピールする。直径112㎜のドリルで刃は超硬チップをロウ付けし、大規模な施設で回転軸の軸受を切削する。

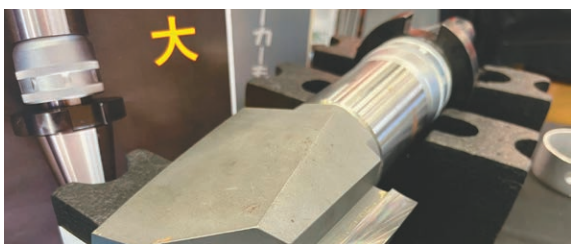
重量オーバーにならないよう工具の母材は薄くした。母材に長い超硬チップを付けた時、少しでも母材との間に隙間があれば熱の伝わり方の差で工具は割れる。巨大なだけに大事故になりかねない。密着するよう接着面を磨き上げ、大型工具ながら100分の1㎜の精度を達成した。

この仕事は多くの工具メーカーが断り、最後に同社に回ってきた。「大手メーカー数社ともやりとりして『これは最大だよ』と言ってもらった」（栗林稔社長）という。日本の町工場は強い。

The West Hall is lined with countless cutting tools. A wide range of cutting tools is one Japan’s manufacturing strengths. The display of Tatsuno Metate Processing (headquartered in Tatsuno, Nagano Prefecture) with 40 employees, showcases an impressive drill, claiming it to be “the largest carbide spiral drill in the world.” The 112mm-diameter drill carries a carbide tip fixed onto it with wax to cut the bearings of rotating spindles in large facilities.

To ensure that it does not get excessively heavy, the base material of the tool has been thinned. When a long carbide tip is affixed to the base material, even a tiny gap can break the tool depending on how heat is transmitted. It could cause a major accident given the size of the tool. The drill was polished carefully to make sure the gap is removed, achieving a precision of 1/100 mm despite being a large tool.

This project was rejected by many tool manufacturers and eventually came to Tatsuno. “We have talked to several key manufacturers and they all said this is the largest (President Minoru Kuribayashi).” Japan’s small factories in town are powerful.



辰野目立加工所のドリルは直径112mmで、精度100分の1mm台
Tatsuno Metate Processing’s drill has a diameter of 112 mm and accuracy of 1/100 mm

中小の中小による中小のためのロボット

A Robot by an SME for SMEs

松本機械工業（金沢市）は1948年に旋盤用のチャック製造で創業し、従業員は90人。「つかむ技術」を高度化し、「自動段取り替えオールインワンシステム」を展示している。中小製造業がすでに持っているNC旋盤に多関節ロボットを寄り添わせ、ワークとチャックの交換はもちろん、工具も自動で交換。それらを並べる棚まで全部セットで1800万円。

想定する使い方は、夕方に加工時間の長い複雑なワークを4種類ほどセットして帰宅すると、自動で段取り替えして翌朝には完成しているというもの。マシニングセンター（MC）や研削盤用もある。多品種を少量～中量生産する中小製造業が自動化補助金などを活用すれば手が届く「中小の中小による中小のための自動化ロボット」だ。

Matsumoto Machine (located in Kanazawa) was established in 1948 starting with the production of chucks for lathes, and now has 90 employees. Having advanced “grabbing technologies” it is displaying an “automatic changeover all-in-one system” at JIMTOF. A multi-joint robot is placed alongside the small and medium manufacturer’s own NC grinders, and the robot can replace workpieces, the chucks that grab the workpieces, as well as tools, all automatically. The entire set, including the rack to place these items, is 18 million yen.

The expected usage for an operator would be to set some four types of complex workpieces that take long machining hours in the evening, then go home and return the next morning to find the work completed with automatic changeovers. The company also markets robots for machining centers (MC) and for grinding lathes. They are “automation robots by an SME for SMEs” that are within reach for small and medium manufacturers making many types of products in small to medium-sized lots, if they utilize grants such as those for automation.

松本機械工業のロボットは棚からワークとチャック、工具を段取り替え
Matsumoto Machine’s robot switches over workpieces, chucks and tools from the rack

MT検定

工作機械検定

MACHINE TOOL

2級

日本工作機械工業会は、一般の方々にも工作機械はどのような機械かを知ってもらう「工作機械検定（MT検定）」を実施しています。JIMTOF Map & Daily Newsでは、工作機械産業に関する標準的な問題を取り上げる「2級」（合計20問）の中から12問を選び、6回にわたって掲載します。全問正解を目指し、ぜひチャレンジしてみてください。

Q.1

工作機械の研削砥石を使った加工で、砥粒の尖った刃の役割をしている部分が平滑に摩耗し、切れ味が低下して研削できなくなる現象を何というでしょうか。

Ⓐ目つぶれ
Ⓑ目づまり
Ⓒ目こぼれ

Q.2

工作機械本体が共通に持っている主要構造要素として間違っているものはどれですか。

Ⓐチェア
Ⓑテーブル
Ⓒベッド

工作機械検定2級にチャレンジ！
応募期間 11月30日（土）まで。

スマホでも受験できて、その場で合否判定します！

工作機械検定はこちらから

技術士の目　西展示棟 / 南展示棟巡り
Making The Rounds in The South and West Halls

松岡技術研究所 代表取締役 技術士（機械部門）・博士（工学）松岡甫篁
Representative Director: Professional Mechanical Engineer, Doctor of Engineering
MATSUOKA Engineering Consultants Office Ltd.
Toshitaka Matsuoka

南展示棟

南展示棟は工作機械、CNC装置、3Dプリンターなど多様なジャンルの展示があった。専用CAMを持ち高機能なCNC装置を搭載した中国製のグラインディングセンターが紹介されており、切削によるニアネット形状から高精度な研削を行う一連の技術が注目されていた。積層造形（AM）は具体的な提案が多く見られた。

The South Exhibition Hall had a wide variety of exhibits, including machine tools, CNC devices, and 3D printers. A Chinese-made grinding center equipped with a dedicated CAM and highly functional CNC device was introduced, and a series of technologies that perform high-precision grinding from near-net shapes produced by cutting were attracting attention. Many concrete proposals were made for additive manufacturing (AM).

5軸制御グラインディングセンター

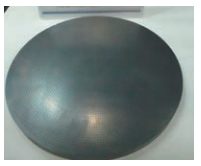
北京精彫は精密5軸制御グラインディングセンターを実演展示し、加工サンプルを紹介している。注目は専用CAM、機内計測と自動補正機能の標準装備、高い完成度、使いやすさ、性能面だろう。自社開発の高速精密スピンドル（クーラントスルー方式）は、研削工具とワークを冷却し、ミクロンレベルの研削を保証している。

機内測定機能を搭載し、独自の砥石工具セッティング装置で、3μm以内の精度で砥石直径を計測可能。さらに、自社開発のCNCシステム搭載によってパラメーター化研削プログラミングモジュールを提供し、加工経路の節点を排除することにより、研削動作の滑らかさをアピールしていた。

5-axis control grinding center

Beijing Jingdiao is demonstrating a precision 5-axis control grinding center and introducing processed samples. The highlights are the dedicated CAM, in-machine measurement and automatic correction functions are equipped as standard, high degree of perfection, ease of use, and performance. The self-developed high-speed precision spindle (coolant through method) cools the grinding tool and workpiece, ensuring micron-level grinding.

Equipped with an in-machine measurement function, the unique grinding wheel tool setting device can measure the grinding wheel diameter to an accuracy of within 3 μm. In addition, the company's in-house developed CNC system provides a parameterized grinding programming module, and by eliminating nodes in the processing path, the company demonstrated the smoothness of the grinding operation.



微小径：直径 0.48mmPCD ドリル穴（単結晶シリコン材）
Micro diameter: 0.48 mm dia. PCD drill hole (single-crystal silicon material)

５軸制御グラインディングセンターと切削事例の紹介（北京精彫：中国）
Introduction of 5-axis control grinding center and cases for cutting (Beijing Jingdiao: China)

レーザー焼結、切削機能を持つ AM

AMが登場して久しいが、一時期のブームから実用段階を迎えた。松浦機械製作所はレーザー焼結と高速切削の両機能を持つ3Dプリンターを展示し、金型内部に冷却などの流路を設ける高機能な金型事例を紹介していた。

金属AMは熱変形を受けやすく、反りなどによる変形を後工程で仕上げ加工する必要がある。今回出展されていた3Dプリンターは変形を正確に予測し、切削機能で変形補正することで高精度仕上げが可能な機能を紹介していた。

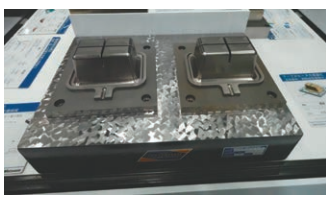
今や焼結材の内部欠陥、および変形などに対応した技術が開発され、完成度の高い製品が創生可能な段階を迎えている。生産技術者から設計者に向けたアピールが有効と考える。

AM with laser sintering and cutting functions

AM has been around for a long time, but it has now moved from a temporary boom to a practical stage. Matsuura Machinery Corporation exhibited a 3D printer with both laser sintering and high-speed cutting functions and introduced application cases of highly functional molds with flow channels for cooling, etc. inside the mold.

Products made with metal AM are susceptible to thermal deformation, and deformations caused by warping, etc. must be corrected by post-processing. The 3D printers exhibited at this event introduced a function that can accurately predict deformation and correct it with a cutting function to achieve a high-precision finish.

Now that technology has been developed to deal with internal defects and deformations in sintered materials, we have reached a stage where it is possible to create highly finished products. It can be said that it would be effective for production engineers to appeal to designers.



高機能金型・高機能部品製造を１台で実現、
レーザー焼結＋高速切削の融合による新しいモノづくりを提案（松浦機械製作所）
High-performance molds and parts can be manufactured with one machine,
proposing new manufacturing methods by combining laser sintering and high-speed cutting (Matsuura Machinery Corporation)

西展示棟

西展示棟では切削工具、ツーリング、リニアガイドなど工作機械などの構成部品などが展示されている。生産現場では工程集約、高効率切削などを目指し、5軸制御マシニングセンター（MC）やCNC複合加工機の導入が増えている。このため、特に5軸制御MCに対応した新たな専用工具、ツーリングの提案に注目した。また地球温暖化は社会全体で取り組むべきテーマであり、切削工程においても脱切削液の対応が求められよう。切削液を多量に供給する切削から、ミストクーラント（植物由来の油）やドライ切削に取り組んでいる工具メーカーが見られた。

In the West Exhibition Hall, components of cutting tools, tooling, linear guides and other machine tool are on display. At production sites, the introduction of 5-axis control machining centers (MCs) and CNC multi-tasking machines is increasing with the aim of process consolidation and highly efficient cutting. For this reason, I paid particular attention to proposals for new dedicated tools and tooling that are compatible with 5-axis control MCs. Furthermore, global warming is a topic that society as a whole must address, and cutting processes will also be required to move away from cutting fluids. Tool manufacturers were seen working on mist coolant (oil derived from plants) and dry cutting, moving away from cutting that requires the supply of large amounts of cutting fluid.

工具における環境に配慮した取り組み

住友電気工業は鋼旋削加工の高能率化やドライ化に最適な新材種「AC8115P」を開発、脱切削液の切削へ踏み出した。従来からドライ切削は切削熱が高まり、工具摩耗が加速されることが懸念され、切削液の供給が行われている。そこで、膜強度を向上させることで結晶の脱落による摩耗を抑制し、耐摩耗性能を高めたインサートが開発された。

その結果、切りくず擦過による摩擦発熱も減少し、溶着の発生を大幅に低減できるようになり、画期的な高性能、ドライ旋削対応のインサートを実用化した。脱切削液化は各工具メーカーが取り組むべきテーマであり、切削熱の対応が難しい連続切削（旋削）における成果を高く評価したい。

Environmentally friendly efforts in tools

Sumitomo Electric Industries has developed a new material, AC8115P, which is ideal for high-efficiency and dry cutting of steel turning and has taken a step toward cutting without cutting fluid. Conventionally, dry cutting has been accompanied by the supply of cutting fluid due to concerns that cutting heat increases and tool wear accelerates. Therefore, an insert with improved wear resistance was developed that suppresses wear caused by crystal fall-off by improving the film strength.

As a result, frictional heat caused by chip abrasion was reduced, and the occurrence of welding was significantly reduced, resulting in the practical application of a ground-breaking, high-performance insert for dry turning. Eliminating the use of cutting fluids is a theme that all tool manufacturers should address, and we highly commend the results achieved in continuous cutting (turning), where cutting heat is difficult to deal with.

脱切削液・ドライ旋削向けインサートの開発と実用化（住友電気工業）
Development and practical application of inserts for dry turning without cutting fluid (Sumitomo Electric Industries, Ltd.)

５軸制御 MC 向け工具と切削技術

部品や金型生産の合理化、自動化を見据えて従来の3軸制御MCから５軸制御MCへの移行が始まっている。しかしながら５軸制御MC向けの工具と切削技術の紹介は少ない印象であった。

日進工具は展示ブース内に専用相談コーナーを設け、専用工具と切削技術を提案していた。精密微細5軸制御MC向けエンドミルを紹介、メディカル分野の部品サンプルを展示している。

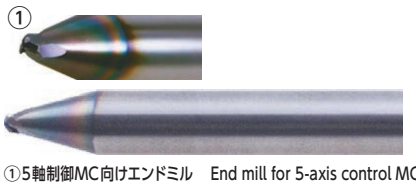
自動化に向けた取り組みとしては、機上で使用したエンドミルの摩耗を見える化できる新たに開発した装置（試作品）を紹介していた。今や５軸制御MCは機上計測、工具の自動補正システムなどの新たな取り組みで、切削精度や切削時間などにおいて優位性が実証されている。

Tools and cutting technology for 5-axis control MC

In anticipation of the streamlining and automation of parts and mold production, the transition from the conventional 3-axis control MC to 5-axis control MC has begun. However, there were few introductions of tools and cutting technologies for 5-axis control MC.

NS TOOL Co. set up a dedicated consultation corner in its exhibition booth to propose specialized tools and cutting technologies. They introduced end mills for micro-precision 5-axis control MCs and exhibited samples of parts for the medical field.

As an initiative toward automation, they introduced a newly developed device (prototype) that can visualize the wear of end mills used on the machine. Now, 5-axis control MC has proven its superiority in cutting accuracy and cutting time with new initiatives such as on-machine measurement and automatic tool correction systems.



①5軸制御MC向けエンドミル　End mill for 5-axis control MC
②5軸制御MCで加工したメディカル部品　Medical parts processed with 5-axis control MC
③工具摩耗見える化装置　Tool wear visualization device

５軸制御 MC 向けエンドミルと切削事例、工具摩耗見える化装置が紹介された（日進工具）
End mill for 5-axis control MC and cases for cutting,
and tool wear visualization device are introduced (NS TOOL CO., LTD.)

「講演会・セミナー」一覧表

会場内では連日、
多数の併催プログラムを実施中!

11月5日(火)

	会議棟 7階　国際会議場	AM Area　南1ホール 主催者メインステージ
12:00		
13:00	13:00－14:00 基調講演 ものづくりに夢を! THKが挑戦する新発想EV	13:00－14:00 ダイキャストの未来が変わる、 金属AM金型が変える
14:00		14:00－16:00 AMの課題に正面から取り組む 欧米企業
15:00		
16:00		

11月6日(水)

	会議棟 1階　レセプションホール	AM Area　南1ホール 主催者メインステージ
12:00		
13:00	13:00－14:15 特別講演 モノづくりは　人づくり	13:00－16:15 金属Additive manufacturing セミナー
14:00		
15:00		
16:00		
17:00		

11月7日(木)

	会議棟 1階　レセプションホール	AM Area　南1ホール 主催者メインステージ
10:00		10:00－12:00 TRAFAMセミナー 「ここまで来た! 国産3Dプリンタの社会実装」 午前の部
11:00		
12:00		
12:30－18:00		
13:00	IMEC2024 (第20回国際工作機械技術者会議) オーラルセッション	13:00－16:00 TRAFAMセミナー 「ここまで来た! 国産3Dプリンタの社会実装」 午後の部
14:00		
15:00		
16:00		
17:00		
18:00		

南 南展示棟2階「B会議室」

10:30－15:25
工作機械関連のソフトウェア・ワークショップ

11月8日(金)

	会議棟 7階　国際会議場 会議棟 1階　レセプションホール	AM Area　南1ホール 主催者メインステージ
10:00		10:00－11:00 Additive manufacturingの 課題に欧米はどう取り組んでいるか
11:00		11:00－12:00 ロボット・自動化技術と AMのベストプラクティス
12:00		12:00－13:00 事業としてのAM量産
13:00	13:00－14:00 特別講演 会議棟 7階 国際会議場 前田建設ファンタジー営業部に おける異業種共創の具体例 ～JSOLと共にオープンイノベーション のマネジメントを考える～	13:00－16:00 「AM活用は肉盛溶接補修や 異種金属コーティングの自動化から」 ～DED方式AM装置5社の特徴や 違い事例をリレー方式バトルトーク～
14:00		
15:00		
16:00	13:00－18:00 会議棟 1階 レセプションホール IMEC2024 (第20回国際工作機械技術者会議) オーラルセッション	
17:00		
18:00		

南 南展示棟2階「B会議室」

10:30－16:15
工作機械関連のソフトウェア・ワークショップ

11月9日(土)

	会議棟 7階　国際会議場	AM Area　南1ホール 主催者メインステージ
10:00		10:00－11:00 金属AMの補修技術としての 応用と課題
11:00		11:00－13:00 金属加工業と AMのベストプラクティス
12:00		
12:30－15:10	学生限定	
13:00		13:00－14:00 いまさら聞けない 3Dプリンターの基礎知識
14:00	工作機械トップセミナー	14:00－15:00 グローバルな視点から見る AM/3Dプリンティングの最新動向
15:00		
16:00		
17:00		

11月10日(日)

	会議棟 1階　レセプションホール	AM Area　南1ホール 主催者メインステージ
10:00		10:00－13:55 ものづくり維新: Additive Manufacturingで 突破するモノづくりの壁 10:00－10:55 金属3Dプリンターの活用事例 ～アルミダイカスト金型～ 11:00－11:55 マルチレーザーAM装置によるダイカスト向け 金型部品の製造および今後の展開 12:00－12:55 ギガキャストの技術動向とダイカスト技術 13:00－13:55 DED方式×5軸を用いた金型補修・技術開発への取組み
11:00	10:30－11:30 特別講演 10:30－宇宙ロボットのものづくり 11:00－Women in STEM (ものづくり)の日常	
12:00		
13:00		
14:00		14:00－15:55 「Additive Manufacturingが 拓くものづくりの新境地: 常識に囚われない挑戦」
15:00		
16:00		

南 4ホール アカデミックエリア

IMEC2024 ポスターセッション

9:00～17:00

＊11月7日(木)、8日(金)、9日(土)の9:00～12:00は説明員が常駐します

多目的ステージ

工作機械関連業界のミニセミナー、YouTuberによるスペシャルトークショーなど、多彩なプログラムをご用意しております!

多目的ステージプログラムはこちら ▶

Conference Tower 会議棟

講演会・セミナー

当日聴講可能　無料

＊ 講演会・セミナーは事前申込制です。
当日席に余裕がある場合に限り当日聴講を受付けます。

会議棟7階　国際会議場 ／ 会議棟1階 レセプションホール

日 日本語（通訳含む）　英 英語
多 多言語対応（AI翻訳を含む）

基調講演　日 英 多

会議棟7階　国際会議場　11月5日（火）13:00～14:00

ものづくりに夢を! THKが挑戦する新発想EV

THKが世界で初めて開発した工作機械の重要な構成要素であるLMガイド。このLMガイドやボールねじの技術を磨き上げ、独自開発のEV向け先進技術を搭載したEVプロトタイプLSR-05をJMS2023で公開。元日産自動車、現SNDPの中村史郎氏と共にこれまでの道のりや今後の展望を語る。

THK株式会社
代表取締役会長CEO　**寺町 彰博** 氏

株式会社SN DESIGN PLATFORM
代表取締役CEO　**中村 史郎** 氏

特別講演　日 英 多

会議棟1階 レセプションホール　11月6日（水）13:00～14:15

モノづくりは 人づくり

CNやデジタル変革で激動の時代を迎えている製造業。そのような中、私たちが常に大切にすべき事は「いつの時代も人を磨いておくこと」。現場一筋、常に現場と向き合ってきた経験から、ものづくりにおける人材育成の大切さについて発信する。

トヨタ自動車株式会社
Executive Fellow　**河合 満** 氏

特別講演　日 英 多

会議棟7階 国際会議場　11月8日（金）13:00～14:00

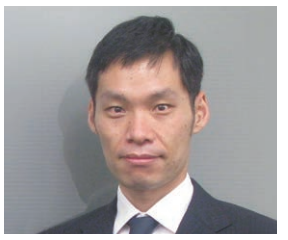
前田建設
ファンタジー営業部における
異業種共創の具体例
～JSOLと共にオープンイノベーションのマネジメントを考える～

前田建設ファンタジー営業部は2003年に異業種共創の広報活動として始まり、舞台や映画になる成果を上げた。そのマネジメント手法を共創相手のJSOL社員と共に無から有を生む発想法の具体例として語る。

©永井 豪 / ダイナミック企画・MZ製作委員会

前田建設工業株式会社
執行役員 ICI総合センター長/
日本大学
理工学部交通システム工学科客員教授
岩坂 照之 氏

株式会社JSOL
エンジニアリング事業本部
課長　**小田 穂高** 氏



株式会社JSOL
エンジニアリング事業本部
天野　慎一 氏

特別講演

会議棟1階 レセプションホール　11月10日（日）10:30～11:30

10:30～11:00　日 英 多

宇宙ロボットのものづくり

月や火星開拓を目標に人類の宇宙活動領域が広がり、これらの有人宇宙活動を支える宇宙ロボットが、軌道上で活躍している。これらの宇宙ロボットの概要や開発の流れなどを含めて、宇宙機器のものづくりについて紹介する。

宇宙航空研究開発機構 有人宇宙技術センター
技術領域主幹　**大塚 聡子** 氏

11:00～11:30　日 英 多

Women in STEM（ものづくり）の日常

ものづくりに関わる女性技術者・研究者は、いかにしてその道を選択したのか、日々、どのような生活を送っているのか、何を目指しているのか。大学／企業／ベンチャー／研究機関などに所属するパネリストの討論を通じて、ものづくりに関わる手がかりを掴んでもらいたい。

宇宙航空研究開発機構
有人宇宙技術センター
技術領域主幹　**大塚 聡子** 氏

株式会社アストロスケール
航法誘導制御エンジニア
岩澤 ありあ 氏

日本大学
理工学部航空宇宙工学科
准教授　**髙橋 晶世** 氏

山口大学
講師　**坂野 文菜** 氏

株式会社IHIエアロスペース
経営企画部 事業開発グループ
主幹　**福永 美保子** 氏

IMEC2024（第20回国際工作機械技術者会議）

オーラルセッション　日 英 有料

会議棟1階 レセプションホールA　11月7日（木）12:30～18:00 ／ 11月8日（金）13:00～18:00

総合テーマ:未来の社会を拓く製造技術

「持続可能な社会に向けた製造業の課題と将来」、「デジタル技術で変わる製造現場の未来」、「たゆみなく進化する自動化技術」、「新しい価値を創成する加工技術」の計4セクションにて、国内外の多彩な講師陣より最新技術動向についてご講演いただきます。

オーラルセッションに関するお申し込み・お問合せ
一般社団法人
日本工作機械工業会
IMEC事務局
Tel:03-3434-3961
https://www.jmtba-imec.jp/
Email:imec@jmtba.or.jp

工作機械トップセミナー

※セミナー終了後に懇談会を実施予定。　学生限定 参加無料 !!

会議棟7階 国際会議場11月9日（土）12:30～15:10

工作機械メーカーの経営者や若手エンジニアより、ものづくりの最先端で活躍する工作機械の重要性と魅力、工作機械産業で働くことの素晴らしさをわかりやすくご紹介いただきます。

本セミナーに関するお申し込み・お問合せ
一般社団法人
日本工作機械工業会
Tel:03-3434-3961
www.jmtba.or.jp
Email:topseminar@jmtba.or.jp

South 南

AM Area 講演会・セミナー

南1ホール 主催者メインステージ

11月5日(火)

13:00–14:00 ダイキャストの未来が変わる、金属AM金型が変える 日

株式会社日本精機
常務取締役
松原 雅人 氏

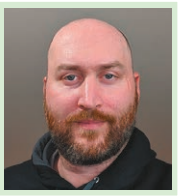
14:00–16:00 AMの課題に正面から取り組む欧米企業 日 英 多

14:00–14:30 大型のMetal Powder Bed Fusion Printer導入の課題について

Additive Industries
Account Manager
Tim Julsing 氏

14:30–15:00 AM部品の熱機械シミュレーションのためのマルチグリッドモデリングアプローチ

PanOptimization LLC
Principal Engineer
Tyler Nelson 氏



15:00–15:30 産業用X線CTによるSoftware-defined inspection

Lumafield
Co-Founder and Head of Product
Andreas Bastian 氏

15:30–16:00 循環型経済のための持続可能な製造

Continuum Powders
President - Asia Pacific
Phil Ward 氏

11月6日(水)

13:00–16:15 金属Additive manufacturing セミナー 日

13:00–15:15 AM装置メーカーによる最新技術の紹介

〈発表者〉シーメンス株式会社、株式会社C&Gシステムズ、三菱電機株式会社、ヤマザキマザック株式会社、オークマ株式会社、DMG森精機株式会社、日本電子株式会社、株式会社松浦機械製作所、株式会社ソディック

15:15–16:15 パネルディスカッション

〈司　　会〉金沢大学　設計製造技術研究所　教授 **古本 達明** 氏
〈パネラー〉東京農工大学　工学研究院　教授 **笹原 弘之** 氏
及びセミナー発表者

11月7日(木)

10:00–12:00 TRAFAMセミナー(午前の部)「ここまで来た!国産3Dプリンタの社会実装」 日

10:15–11:10 次世代型産業用3Dプリンタ開発と今後の展開　ーレーザビーム方式ー

TRAFAM/近畿大学
理事長/名誉教授
京極 秀樹 氏

11:10–12:00 電子ビーム方式における研究開発

東北大学未来科学技術共同研究センター
名誉教授(金属材料研究所)
千葉 晶彦 氏

11月7日(木)

13:00–16:00 TRAFAMセミナー(午後の部)「ここまで来た!国産3Dプリンタの社会実装」 日

13:00–13:20 素形材産業を巡る動向とAMへの期待

経済産業省 製造産業局 素形材産業室
室長
星野 昌志 氏

13:20–13:50 国産砂型3Dプリンタ「SCM-1800」による一般産業機械用の部品製作への適用

株式会社鶴見製作所
技術部 執行役員部長
桂田 暢哉 氏

13:50–14:20 砂型3Dプリンタ「SCM-800Ⅱ」の活用事例

株式会社プロト
代表取締役 社長
長谷川 美成 氏

14:30–15:00 未来のものづくりを拓く!最新大型金属3Dプリンタ適用技術とプラント・産業機械へのAM実装

JFEエンジニアリング株式会社
社会インフラ本部 鶴見製作所 計画室　室長
水口 和生 氏

15:00–15:30 電子ビーム金属3Dプリンタによる銅3D造形開発と誘導加熱コイル製造への応用

日本電子工業株式会社
技術開発部　部長
大沼 一平 氏

15:30–16:00 【総合討論】「ここまで来た!国産3Dプリンタの社会実装」

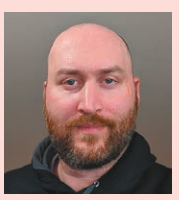
〈モデレータ〉TRAFAM/近畿大学
理事長/名誉教授 **京極 秀樹** 氏
〈パネリスト〉各発表者

11月8日(金)

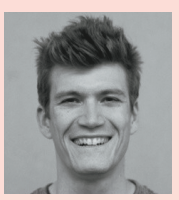
10:00–11:00 Additive manufacturingの課題に欧米はどう取り組んでいるか 日 英 多

Lead Consultant, Layered Ltd
CEO
Peter Rogers 氏

Additive Industries
Account Manager
Tim Julsing 氏



PanOptimization LLC
Principal Engineer
Tyler Nelson 氏



Lumafield
Co-Founder and Head of Product
Andreas Bastian 氏

Continuum Powders
President - Asia Pacific
Phil Ward 氏

11:00–12:00 ロボット・自動化技術とAMのベストプラクティス 日

ShareLab

業務用3Dプリンター / AM技術の情報ポータル ShareLab

12:00–13:00 事業としてのAM量産 日

テュフズードジャパン株式会社
アディティブマニュファクチャリング エキスパート
永野 知与 氏

当日聴講可能　無 料

＊ 講演会・セミナーは事前申込制です。
当日席に余裕がある場合に限り当日聴講を受付けます。

日 日本語（通訳含む）　英 英語　多 多言語対応（AI翻訳を含む）

11月8日（金）

13:00 | 16:00 「AM活用は肉盛溶接補修や異種金属コーティングの自動化から」 JSAM 日

～DED方式AM装置5社の特徴や違い事例をリレー方式バトルトーク～

司会

〈司会〉
一般社団法人日本AM協会
専務理事　**澤越 俊幸** 氏

ご挨拶

経済産業省
製造産業局　素形材産業室
室長補佐　**米原 牧子** 氏

バトルトーク 1（30分）

DMG森精機のAM最新技術及びAM量産部品のご紹介

DMG森精機株式会社
R&D執行役員 AM部 部長
廣野　陽子 氏

バトルトーク 2（30分）

ワイヤー方式DED金属3Dプリンターによる先進AMソリューションのご紹介

大陽日酸株式会社
イノベーションユニット イノベーション事業部 イノベーション営業部
営業部長
浅井 潤一郎 氏

バトルトーク 3（30分）

DED方式3D金属積層装置LAMDAの最新技術動向

ニデックマシンツール株式会社
マシニングセンタ事業部 第1開発部 開発第2グループ 第5チーム
チームリーダ
田内 拓至 氏

バトルトーク 4（30分）

ワイヤ・レーザ金属3DプリンタAZ600を用いた未来のものづくり

三菱電機株式会社 産業メカトロニクス製作所
レーザシステム部 AMシステム設計課
課長
木場 亮吾 氏

バトルトーク 5（30分）

精密DEDシステム［ALPION］およびその応用事例の紹介

株式会社村谷機械製作所
製造部 製品開発課 課長
左今 佑 氏

11月9日（土）

10:00 | 11:00 金属AMの補修技術としての応用と課題 日

産業技術総合研究所
主任研究員
佐藤 直子 氏

11:00 | 13:00 金属加工業とAMのベストプラクティス 日

ShareLab

業務用3Dプリンター / AM技術の情報ポータル
ShareLab

13:00 | 14:00 いまさら聞けない3Dプリンターの基礎知識 日

一般社団法人日本3Dプリンティング産業技術協会
研究員
山口 清 氏

14:00 | 15:00 グローバルな視点から見るAM/3Dプリンティングの最新動向 日

一般社団法人日本3Dプリンティング産業技術協会
常務理事・研究員
松岡 司 氏

11月10日（日）

10:00 | 13:55 ものづくり維新：Additive Manufacturingで突破するモノづくりの壁 日

〈司会〉
株式会社バリュー・ファインダー
代表取締役
小柳 宏文 氏

10:00 | 10:55 金属3Dプリンターの活用事例 ～アルミダイカスト金型～

株式会社豊田自動織機
生技開発センター生技開発室CSプロジェクト 兼 コンプレッサ事業部 アルミ技術部
PL（プロジェクトリーダー）
佐藤 良輔 氏

11:00 | 11:55 マルチレーザーAM装置によるダイカスト向け金型部品の製造および今後の展開

株式会社キャステック
生産技術課 AM班 班長
細渕 夏未 氏

12:00 | 12:55 ギガキャストの技術動向とダイカスト技術

リョービ株式会社
ダイカスト企画開発本部研究開発部　参与
神 重傑 氏

13:00 | 13:55 DED方式×5軸を用いた金型補修・技術開発への取組み

株式会社フジ
AM技術部　部長
吉田 夏樹 氏

14:00 | 15:55 「Additive Manufacturingが拓くものづくりの新境地：常識に囚われない挑戦」 日

〈ファシリテーター〉

株式会社バリュー・ファインダー
代表取締役
小柳 宏文 氏

株式会社金型新聞社
営業部長
山本 佳宏 氏

〈パネリスト〉

株式会社豊田自動織機
生技開発センター生技開発室CSプロジェクト
兼 コンプレッサ事業部 アルミ技術部
PL（プロジェクトリーダー）
佐藤 良輔 氏

株式会社キャステック
生産技術課 AM班 班長
細渕 夏未 氏

リョービ株式会社
ダイカスト企画開発本部
研究開発部
参与
神 重傑 氏

株式会社フジ
AM技術部　部長
吉田 夏樹 氏

株式会社日本精機
常務取締役
松原 雅人 氏

Conference Tower 会議棟

出展者ワークショップ

会議棟6階 605-608会議室

日 日本語(通訳含む) 英 英語

11月5日(火)

11:00 | 12:00

605会議室

A1-① W1054 三菱マテリアル株式会社 日
タイトル 最新エンドミルによる高能率・高精度加工
講師名 松岡 勇樹
高能率加工用エンドミル「VQ4MVM」による高角度ランピング加工
チップブレーカ制振エンドミル「VQJCS/LCS」による高能率立壁加工事例
iMX+BT30一体型ホルダによる小型主軸MC高能率加工事例

606会議室

A1-② E5029 ヴェロソフトウェア株式会社 日
タイトル 設計・製造における省力化を実現するHexagonソリューション(測定機・CAD/CAM・CAE)のご紹介
講師名 メトロジープロダクションソフトウェア事業部 ビジネスディベロップメント 近藤 裕一
現在、人手不足によりモノづくりの省力化・省人化が求められている。Hexagonのデジタル技術を活用した計測・解析・CAD/CAMとそれらを組み合わせた省力化・省人化への取り組みについてご紹介します。

607会議室

A1-③ W2004 株式会社ファーステック 072-960-3340 日
タイトル マグネットチャックの利用法と生産性向上
講師名 株式会社ファーステック 代表取締役 中井 康人
マグバイス(永磁クランピングブロックと永電磁チャック)でワークをクランプすることでいかに段取り時間の短縮や加工ワーク数の増加などで生産性を向上させられるのか、これまでの事例を交えながらご紹介します。

608会議室

A1-④ S3046 クール・テック株式会社 日
タイトル 切削液に混ぜて環境対策! アルカリイオン水
講師名 杉岡 弘基
研削・切削加工用切削液にアルカリイオン水を混ぜると、切削液の腐敗を防止でき、廃液削減が期待できる。腐敗臭も抑制でき、気持ちのいい職場環境も実現できる。アルカリイオン水による環境対策の事例を紹介する。

13:00 | 14:00

605会議室

A2-① E2043 芝浦機械株式会社 日
タイトル 精密加工に求められる要求とそれに応える加工機の紹介
講師名 室伏 勇
市場より求められた機能を盛り込んだ、超精密マシニングセンタUVMのさらなる進化を紹介。最新加工事例を含む、JIMTOF展示の概要を説明します。

606会議室

A2-② W1047 冨士ダイス株式会社 03-3759-7124 日
タイトル モーターコア金型向け超硬合金Vシリーズのご紹介
講師名 冨士ダイス株式会社 技術開発本部 材料開発部 副部長 和田 光平
高硬度化する電磁鋼板を打ち抜く金型材料には、耐摩耗性と破壊靭性の両立、更には長時間の放電加工に耐えうる耐食性も必要となる。本講演では電磁鋼板の打抜きに適した超硬合金と最新の開発製品を紹介する。

607会議室

A2-③ S3106 京浜ラムテック株式会社 045-620-6460 日
タイトル 同期攪拌接合(Synchronized Stir Welding)の基本特性とその展望
講師名 佐藤 一平
当社が開発した高速・高強度・低温接合が可能な、従来のFSWの特性を上回る次世代接合技術であるSSW(同期攪拌接合) Technology及びSSW技術搭載Tool Holderについて紹介します。

608会議室

A2-④ W1029 瑞穂工業株式会社 06-6471-4721 日
タイトル 特殊表面改質処理
講師名 大澤 史和
コーティングとは異なる特殊表面改質処理『SurmoX』処理を紹介します。処理前後で寸法変化がなく、内径奥深くまで処理する事ができます。また低温のため焼き嵌めやロウ付け品にも処理可能です。

15:00 | 16:00

605会議室

A3-① E7107 マーポス株式会社 日
タイトル ここから始める工作機械向けモニタリングシステム -明日から踏み出す工具費削減、マシン状態監視-
講師名 MMS技術開発グループマネージャー 倉橋 康浩
多くの組織が抱える工具費削減、機械メンテナンス保守の課題。この2つの側面からモニタリング(見える化)の重要性、実際に何が見えるか、最新データ活用方法、導入ステップなど事例を使ってご説明します。

606会議室

A3-② E4007 ENEOS株式会社 日
タイトル ENEOSの潤滑油によるカーボンニュートラルへの貢献
講師名 潤滑油研究開発部 部長 星野 耕治(工学博士)
「機械の血液」と呼ばれる潤滑油でカーボンニュートラルへの貢献を実現するためのENEOSの技術と製品をご紹介します。
事前申し込みは不要です。会場(606会議室)まで直接お越しください。

607会議室

A3-③ E7116 ヘキサゴン・メトロジー株式会社 日
タイトル 測定における自動化技術
講師名 後藤 淳一
測定における自動化・省力化は今後の必須の課題となってくる。幅広い測定機器ならびにハードウェア・ソフトウェアを提供するHexagonは、国内外において長年に渡って培った自動化技術について解説する。

608会議室

A3-④ AM103 株式会社兼松ケージーケイ 03-5579-5863 日
タイトル 北京精彫 加工事例の紹介
講師名 新規事業推進部 新規事業開発・営業技術支援室 井森 敏
北京精彫は、CNCとCAD/CAMの融合を目指す次世代の機械を開発しました。この機械を使用することで、工程が変わり働き方が変わります。今回のセミナーでは加工事例を紹介します。このセミナーが、次世代の工程や働き方のヒントとなり、少しでもお役に立てれば幸いです。

11月6日(水)

11:00 | 12:00

605会議室

B1-① W1020 オーエスジー株式会社 0533-82-1111 日
タイトル オーエスジー新製品説明会
講師名 溝口 哲也、山本 剛広
カーボンニュートラル実現に向けて様々な取り組みが必要であると認識しています。持続可能な社会実現に貢献できる環境配慮型製品を中心にオーエスジーの新製品を紹介します。

606会議室

B1-② W1034 株式会社イワタツール 052-739-1080 日
タイトル 加工時間短縮の手法と事例
講師名 岩田 昌尚
穴加工を主体としたサイクルタイム短縮方法。生産性向上と工具摩耗抑制は両立できる。具体的な手法や最新事例を紹介します。難削材、小径、高精度高品位加工においても適用可能。

607会議室

B1-③ E7123 ハイデンハイン株式会社 03-3234-7781 日 英
タイトル 先進的なエンコーダ技術
講師名 Mr. Helmut Kügel/尾形 有三
どのようにしてエンコーダがTCOを削減し、付加情報を通じて付加価値を提供できるのか過酷環境下でのエアパージレス稼働エンコーダ、振動データ収集角度エンコーダ及び新型インダクティブ角度エンコーダの技術紹介

608会議室

B1-④ E6035 ModuleWorks GmbH 日 英
タイトル ターゲットデジタルファクトリー:製造現場の問題解決のためのスマートマシンとデジタル化
講師名 Fabian Tarara and Sven Odendahl
次世代の製造方法について一緒に考えてみませんか?
私たちの最新のソフトウェアコンポーネントを利用して、製造プロセスをデジタル化し、時間短縮や効率化、そして生産性を高める方法についてご説明いたします。

13:00 | 14:00

605会議室

B2-① E1089 United Grinding Group Management AG 0566-71-1666 日 英
タイトル WALTERの最新レーザ加工機のご紹介
講師名 ドルド クラウス博士
2025年にWALTERより販売開始となる、工具製造における最新のレーザ加工機について開発責任者からご紹介します。工具製造の用途別のレーザ選定ポイントなども、ご説明致します。

13:00 | 14:00

606会議室

B2-② E7111 株式会社ユーロテクノ 03-3391-1311 日
タイトル 60分で分かる非接触3D測定機の選び方
講師名 小原 史彦(株式会社ユーロテクノ)、秋本 壮一(ブルカージャパン株式会社)
様々ある非接触3D測定機の位置づけ、表面粗さ計測へ有効な干渉方式の特徴・ユニークな測定方法や、測定リードタイムを大幅に短縮可能な3DAを活用した最新の測定技術をご紹介します。

607会議室

B2-③ W2017 THK株式会社 03-5730-3845 日
タイトル OEE(設備総合効率)最大化プラットフォーム OMNIedgeの広がりと今後の展望
講師名 THK株式会社 常務執行役員 産業機器統括本部 FAソリューション営業本部 本部長 坂本 卓哉
機械要素部品メーカーのTHKが展開するOMNIedgeが広がりを見せています。OMNIedgeのこれまでの取り組みと今後の展望についてマシンユーザー様、マシンビルダー様に向けて発信いたします。お客様の設備総合効率、生産効率アップに貢献するプラットフォームにご興味いただける方のご参加をお待ちしています。

608会議室

B2-④ E7069 ハーティング株式会社 日
タイトル 工作機械設備保全ソリューション:コネクタ~産業用ラズパイまで
講師名 未定
本セミナーでは保全業務効率化を主眼として、現場製作可能なコネクタの可能性を広げるプッシュイン技術、さらに工作機械連携に特化したインターフェース・ミドルウェアが充実した産業用ラズベリーパイを紹介します。

15:00 | 16:00

605会議室

B3-① E7131 株式会社ミツトヨ 日
タイトル 3D計測が拓くものづくりの未来
講師名 株式会社ミツトヨ フェロー 阿部 誠
DX化の推進によるものづくりの一気通貫化への期待が高まっています。中でも、ものづくりの川下工程にあたる加工・計測においては、工程を造り込む作業そのものについての脱属人化、脱2D図面化などの課題の指摘もあります。3D計測技術の応用と関連業界のルール形成への将来展望を包含して日本のものづくりの競争力強化への貢献を目指すミツトヨの取組みをご紹介します。

606会議室

B3-② WA002 株式会社IHI 日 英
タイトル IHI HauzerとIHI Bernexの最新コーティング技術
講師名 滝沢 正明、ダニエル・シュランツ
硬度、耐摩耗性、耐腐食性などを付加することで工具や部品の性能と寿命を向上させる、HauzerのPVDコーティングとBernexのCVDコーティングの、最新の技術と装置についてご紹介します。

607会議室

B3-③ W1035 株式会社田野井製作所 048-092-1731 日
タイトル 『ロボットマシニングとは?!』
講師名 ロボット加工技術研究会 岡 丈晴
巨大な被加工物を加工する際、マシニングセンタでは設置面積、設備費用、汎用性などでムダが生じてしまう場合があります。注目のロボットマシニング加工で、どれだけの加工ができるのか解説します。

608会議室

B3-④ AM103 株式会社兼松ケージーケイ 03-5579-5863 日
タイトル 北京精彫 加工事例の紹介
講師名 新規事業推進部 新規事業開発・営業技術支援室 井森 敏
北京精彫は、CNCとCAD/CAMの融合を目指す次世代の機械を開発しました。この機械を使用することで、工程が変わり働き方が変わります。今回のセミナーでは加工事例を紹介します。このセミナーが、次世代の工程や働き方のヒントとなり、少しでもお役に立てれば幸いです。

11月7日(木)

11:00 | 12:00

605会議室

C1-① E4012 富士電子工業株式会社 072-991-1361 日
タイトル カーボンニュートラルと高周波誘導加熱の可能性
講師名 堂阪 学(どうさか まなぶ) 塩田 源志(しおた げんし)
カーボンニュートラルへの取り組みが求められている昨今、ガスや化石燃料を使わないIH(高周波誘導加熱)に注目が集まっています。
今回の講演では、IHを利用した先進的な取り組みについてご紹介致します。

606会議室

C1-② W1057 日進工具株式会社 日
タイトル 加工誤差を0.01mmから0.002mmに変える高精度な小径エンドミルの効果的な使用方法
講師名 日進工具株式会社 開発部 開発グループ 研究開発課 課長 千田 聡
小径エンドミルを効果的に活用して加工誤差を小さくする方法として下記項目について具体例を説明する。
• 荒・中・仕上げの工程別に考える適正な切削条件 • 加工方法とツールパス
• 環境整備(室温や機械の発熱など)

607会議室

C1-③ E2008 YKT株式会社 03-3467-1252 日
タイトル ユーザック社パワー半導体SiCインゴットの高能率成形加工技術とペムテック社超硬・難削材の高速電解加工技術
講師名 YKT株式会社
ユーザック(米)のSiCインゴットの高効率成形技術とペムテック(仏)の超硬・難削材に適した高速電解加工技術を紹介します。どちらも既存の製造プロセスに革新的な変化をもたらす技術として注目されています。

608会議室

C1-④ E1025 フルサト・マルカホールディングス株式会社 日
タイトル アルム株式会社
講師名 平山 京幸
GPTベースでインパクトある製品開発をする~どのように?メーカーのAI活用事例から学ぶ大規模言語モデルLLMであるGPTのAPIで製造関連アプリケーションを着想し、開発するやり方について話します。製造分野でインパクトある製品開発の提言をします。

13:00 | 14:00

605会議室

C2-① W1056 株式会社不二越 日
タイトル バリレスシリーズの紹介
講師名 千場 俊洋
昨年12月にリリースし大きな反響をいただいている「バリレスシリーズ」について、製品の特長と有効活用できる加工形状について、徹底解説します。是非、皆様のご来場を心待ちにしております。

606会議室

C2-② W1058 エリコンジャパン株式会社 日 英
タイトル BALINIT® ALCRONA EVOー卓越した性能と大幅な工具コストの削減
講師名 イヴァン・ヨブコフ
BALINIT® ALCRONA EVOは当社の第3世代のAlCrNコーティング。従来品と比較して高い工具性能を提供。工具交換頻度を削減、環境への負荷を抑え、持続可能性に貢献。幅広い用途に適応可能。

607会議室

C2-③ E7119 ファロージャパン株式会社 052-890-5011 日
タイトル FAROの3次元測定器による新しい測定方法のご提案
講師名 藤中 光一
「発泡ウレタンや樹脂成型品など、変形しやすい部品の非接触測定」「金型や設備、大型構造物などを現場で測定」「タイプの異なる測定器の組み合わせや、複数台の測定器を使用した効率的で自由度の高い測定」など

608会議室

C2-④ E3042 米沢工機株式会社 03-3703-2131 日
タイトル ものづくりにおけるトレーサビリティの課題と対策(画像認識による個体識別)
講師名 株式会社GAZIRU 代表取締役 福澤 茂和
*内容は変更になる可能性があります。

15:00 | 16:00

605会議室

C3-① W1039 サンドビック株式会社(ドーマープラメット) 81-90-9136-6802 日 英
タイトル Introduction to Dormer Pramet
講師名 伊集院 弘治
ドーマープラメット社は、金属切削工具の世界的メーカーで、サプライヤーです。ドーマーとプラメットという2つのグローバルブランドで、私たちはお客様が最も効率的な方法で機械加工を行えるようお手伝いします。

606会議室

C3-② E7056 ユニバーサルロボット 03-3452-1202 日
タイトル 次世代の協働ロボットシステム開発基盤「PolyScope X」のご紹介
講師名 未定
独自のロボットシステムの構築を実現する、次世代の協働ロボットシステム開発基盤「PolyScope X」をご紹介します。これにより、差別化された自動化システムをユーザーに提案できるようになります。

11月7日(木) 15:00 | 16:00

607 会議室
C3-③ E5018 伊藤忠テクノソリューションズ株式会社 080-3697-6096 日
タイトル 切削シミュレーション活用のための新アプローチ
講師名 江渡 寿郎
今後ますます進むデジタル活用化時代に向けて切削シミュレーション技術の活用方法ご紹介を行います。新しい取り組みとしてデジタル工具データの準備や加工クランプに関する事例をご紹介予定です。

608 会議室
C3-④ S3021 日本エスケイエフ株式会社 日
タイトル 新材料を使用した高速・高荷重スピンドル用超精密ベアリングとSKFエンジニアリングサポートのご紹介
講師名 金子 弘治
スピンドル性能を高める新材料を使用したスピンドル用超精密ベアリングと新寿命理論GBLM、SKFエンジニアリングサポートを組み合わせたソリューションを紹介します。

11月8日(金)

11:00 | 12:00

605 会議室
D1-① S2001 ファナック株式会社 日
タイトル ①人手不足はファナックロボットで解決!初めてでも簡単に使える協働ロボットによる加工現場の自動化 ②ファナック工場でのデータ活用改善事例
講師名 ①森岡 昌宏 ②流石 義人
①初めてでも簡単に使える協働ロボットによる加工現場の自動化事例をご紹介します。
②製造現場のDXで陥りがちな課題とそれを解決する「改善活動の進め方」を「ファナック工場の事例」を参考にご紹介します。

606 会議室
D1-② S2002 三菱電機株式会社 日
タイトル NC加工AI診断ツール「NC MachiningAID」～三菱電機CNCが目指す完全自動化ライン～
講師名 石田 哲史
熟練工不足やコスト増加などの問題に直面する加工業界。加工IoTデータを収集・診断することで、品質不良の防止と加工最適化によるコスト削減を実現します。

607 会議室
D1-③ E7132 ブルーム-ノボテスト株式会社 0568-74-5311 日
タイトル 迫る加工現場のリアル! はじめよう、機上測定と自動化。
講師名 高村 亮
人材不足が叫ばれる中、ものづくりの変化に効率的に適応する手段として“自動化”は避けて通れないテーマです。弊社製品による機上測定の導入効果や自動化成功事例などを、より具体例にご紹介します。

608 会議室
D1-④ E5019 ベッコフオートメーション株式会社 日
タイトル PCベースCNCを用いた切削加工モニタリング研究およびドイツ研究機関での研究事例
講師名 高口 順一
従来のCNCでは工作機械の高度な研究や技術開発が困難である。そこで自由な制御実装が可能なPCベースCNCの活用事例として、機械学習を用いた切削加工研究およびドイツ研究機関での工作機械研究を紹介する。

13:00 | 14:00

605 会議室
D2-① E3034 株式会社牧野フライス製作所 日
タイトル 次世代のV seriesが実現する高付加価値な金型加工
講師名 三島 隆洋
機械に対する要求事項が多様化する昨今、お客様の声を具現化する次世代のマシニングセンタによる最新事例をご紹介します。

606 会議室
D2-② E1072 株式会社アマダ 日
タイトル アマダのレーザ溶接ソリューションが拓く次世代のモノづくり
講師名 西山 治巳
アマダは、社会課題解決に向け「まだないモノを、アマダとつくる。」をスローガンに掲げ、お客さまのモノづくりを支えていきます。本講演では特に、板金部品、銅部品、電子部品などの安定かつ、スキルレスな接合ソリューションをご紹介します。

607 会議室
D2-③ E2043 芝浦機械株式会社 日
タイトル 「モノづくりの新たな選択肢へ」～摩擦攪拌接合(FSW)とは～
講師名 伊藤 健
摩擦攪拌接合の基礎知識や、弊社の取組みについて

608 会議室
D2-④ W2021 株式会社日研工作所 日
タイトル ツーリング&円テーブル:日研ならではのデュアルテクノロジー
講師名 河田 高洋
新発表の二面拘束BT30旋削ツールと旋削対応の超高速回転DDテーブルを中心に、小型マシニングセンタの生産性をさらに向上させる、日研ならではの円テーブル技術、及びツーリング技術をご紹介させて頂きます。

15:00 | 16:00

605 会議室
D3-① E5034 シチズンマシナリー株式会社 日
タイトル お客さまの課題を軽減する支援機能について
講師名 開発部応用開発課 課長 泉 和之
当社ではお客さまの課題を軽減し、受注から出荷までの業務をスムーズに進めるための様々な機能やサービスを提供しています。今回はその取り組みと課題軽減に貢献するLFV(低周波振動切削)機能を紹介いたします。

606 会議室
D3-② W1043 ダイジェット工業株式会社 06-6794-0160 日
タイトル 頑固一徹による深掘り加工技術と、アルミの高機能刃先交換式工具について
講師名 切削技術部 技術支援課 主任 蔵敷 佳秀
ギガキャストの普及により深掘り加工のニーズが高まり、また軽量化を目的にアルミ加工が増えています。頑固一徹による深掘り加工技術と、アルミの高機能刃先交換式工具による改善事例について説明いたします。

607 会議室
D3-③ W1015 ユニオンツール株式会社 03-5493-1020 日
タイトル 高精度・高能率加工で加工現場を変える最新エンドミルの上手な使い方
講師名 第二工具技術部 エンドミル工具開発課 課長 渡邉 昌英
- 加工面品質をワンランクアップさせる工具と加工方法
- 部品加工の効率化を支える最新型番のご紹介
- UDCシリーズのラインナップ紹介、JIMTOFコラボワークのご紹介

608 会議室
D3-④ W1071 株式会社神戸製鋼所 日
タイトル 次世代PVDコーティング技術による切削工具・金型の性能向上
講師名 大塚 康平
次世代PVDコーティング技術により得られた、切加工精度や工具寿命、難削材加工における効果に加え、金型加工における寿命向上効果の事例をご紹介いたします。

11月9日(土)

13:00 | 14:00

605 会議室
E2-① E4056 株式会社データ・デザイン 052-953-1588 日
タイトル 切削力解析ソフトウェア「Toolyzer」による加工面品位向上のご提案
講師名 井澤 太希
数多くの切削工学プロジェクトから生まれたユニークな切削解析ソフトウェア「Toolyzer」の製品紹介と、最新版で対応した切削条件最適化機能を含めたデモンストレーションを実施します。

15:00 | 16:00

605 会議室
E3-① E5022 株式会社シーイーシー 03-5789-2455 日
タイトル GXを加速させるデジタルデータの利活用提案と、製造DXのお取り組み事例ご紹介
講師名 市村 直樹
IT分野とOT領域での経験と実績を融合し、お客様のGX実現に貢献するご提案をいたします。後半では、具体的な製造DXの取り組み事例をご紹介予定です。

606 会議室
E3-② WA019 株式会社アヤボ 0566-71-1060 日
タイトル 四半世紀の大変革!最新コーティングと時間遅れの自励振動モデルの到達点 ～切削工具編～
講師名 株式会社アヤボ 藤井勝志、平田直之／大分大学 劉孝宏教授、中江貴志准教授／鹿児島大学 松嶋健一郎教授
AIP装置の大変革から生まれた切削工具の最新コーティングと、時間遅れの自励振動モデルから設計された切削工具の加工精度向上について紹介します。

607 会議室
E3-③ E5042 株式会社CGTech 03-5911-4688 日
タイトル 多様化する加工へのポストプロセッサー対応
講師名 株式会社戸田レーシング 中川 茂(カカガワ シゲル)氏
ICAMのCNCシミュレーションおよび検証スペシャリストのチームが理想的なソリューションを提供します。

608 会議室
E3-④ AM103 株式会社兼松ケージーケイ 03-5579-5863 日
タイトル 北京精彫 加工事例の紹介
講師名 新規事業推進部 新規事業開発・営業技術支援室 井森 敏
北京精彫は、CNCとCAD/CAMの融合を目指す次世代の機械を開発しました。この機械を使用することで、工程が変わり働き方が変わります。今回のセミナーでは加工事例を紹介します。このセミナーが、次世代の工程や働き方のヒントとなり、少しでもお役に立てれば幸いです。

South 南 AM Area 出展者ワークショップ

南1ホール出展者ワークショップ会場

日 日本語(通訳含む)
英 英語

11月6日(水)

11:30 | 12:30

H2 AM132 ニデックマシンツール株式会社 日
タイトル 金属3Dプリンタの最新活用事例 ーパウダDED方式・バインダージェット方式ー
講師名 江川 優衣子
ニデックマシンツールが取り扱う金属3Dプリンタ2種類を、造形サンプル・導入事例を交えてご紹介します。
- パウダDED方式 LAMDAシリーズ
- バインダージェット方式 PX100

13:15 | 14:15

H3 AM105 日本3Dプリンター株式会社 日
タイトル ものづくりの現場で加速している! カーボン・金属3Dプリンタ
講師名 トーマス・パン(協賛社:マークフォージド・ジャパン株式会社)
ものづくり現場では、高強度のカスタムパーツが必要で、カーボンファイバーや金属の3Dプリントが増加中。本講演では、外注切削よりも納期とコストを10分の1に抑える最新3D技術とソフトウェアを紹介します。

11月7日(木)

11:30 | 12:30

I2 AM133 株式会社エスケーファイン 077-566-1201 日
タイトル セラミック3Dプリンタ事業紹介と今後の展望
講師名 浅野 忠克
当社は独自開発の光造形法によるセラミック3Dプリンタと周辺装置である公転自転式撹拌脱泡装置の販売、受託造形、研究開発支援事業を展開し、装置や造形プロセス、造形部品の紹介および応用展開について述べる。

13:15 | 14:15

I3 S2002 三菱電機株式会社 日
タイトル ワイヤ・レーザ金属3Dプリンタ「AZ600」～製造現場での実用化に向けた取組み～
講師名 レーザシステム部 AMシステム設計課 服部 聡史
昨今注目度が高まっているDED方式を採用した当社の金属3Dプリンタは、高速で緻密な造形を実現しています。本講演ではニアネットシェイプ工法、異種金属造形、金型補修、溶接代替など最新事例をご紹介します。

15:00 | 16:00

I4 AM117 株式会社スリーディー・システムズ・ジャパン 03-5798-2500 日
タイトル 3Dプリンタ業界の次のトレンドはこれだ! 3D SYSTEMSの新製品「次世代光造形3Dプリンタ PSLA270」
講師名 並木 隆生
常に業界をリードしてきた3D SYSTEMSがリリースする新製品「次世代光造形装置 PSLA270」をご紹介させていただきます。“金型レスのデジタルダイレクト製造”を実現する鍵となる製品です。

11月8日(金)

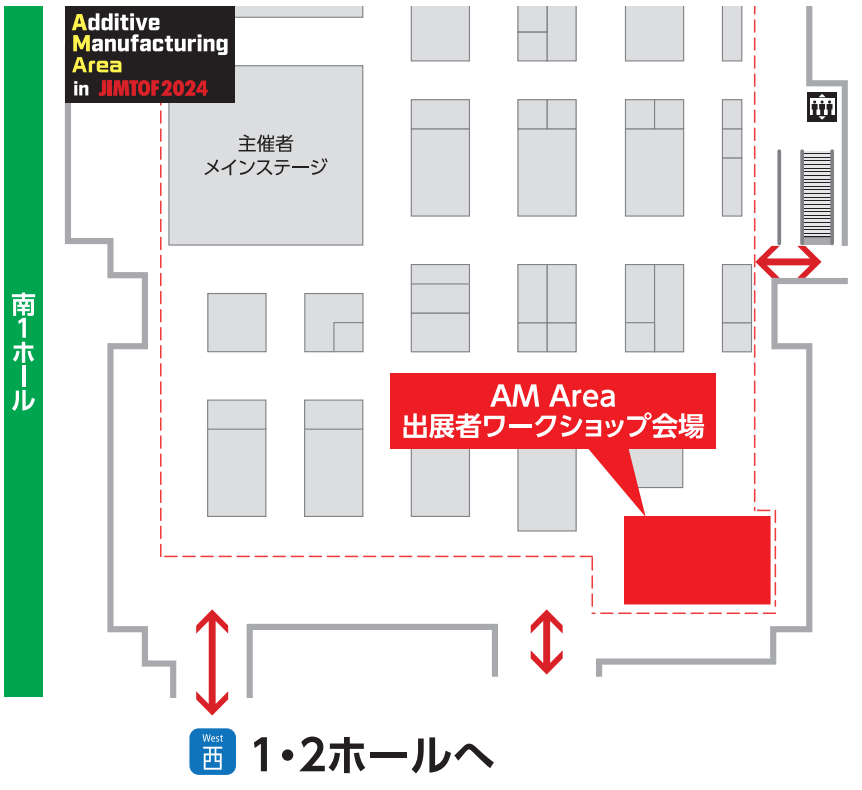
11:30 | 12:30

J2 E4015 株式会社ソディック 045-330-4816 日
タイトル 金属3Dプリンタで創るダイカスト金型の適用事例と独自技術
講師名 俵 那穂子
ソディックの金属3Dプリンタは複合加工機となっており、機上切削や位置決め機能を搭載。さらに独自開発粉末と特許工法を併せてご活用いただくことで、業界最大級のダイカスト金型製造を可能にします。

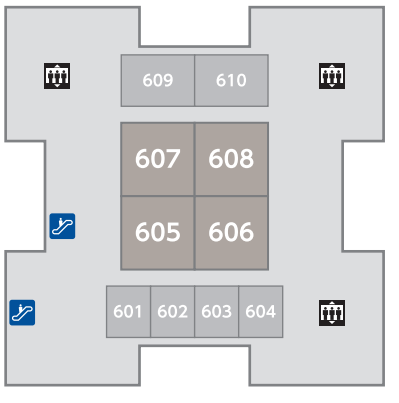
13:15 | 14:15

J3 E7024 ボリュームグラフィックス株式会社 日
タイトル Hexagonが変えるAdditive Manufacturingの製造プロセス
講師名 木下 修平
Hexagon は、積層造形の製造プロセス(設計/開発/生産/品質)に纏わる全てのソリューションを保有している企業です。多種多様なCAE、CAD、CAM、測定機などを本セミナーでご紹介させて頂きます。

AM Area出展者ワークショップ会場



会議棟6階 605-608会議室



持続可能な社会に向けて！ 環境課題に応える製品提案多数

Toward a Sustainable World! Numerous Product Proposals Addressing Environmental Issues

工作機械業界において待ったなしの環境対応。機械本体と周辺機器の環境負荷低減や省エネ化に加え、工程集約や自動化による生産性の向上など、製造時の電力使用量・二酸化炭素（CO_2）排出量の削減で工場のグリーン・トランスフォーメーション（GX）に貢献する提案が見られた。

The machine tool industry cannot afford to wait when it comes to environmental responsiveness. Proposals were seen that reduced energy consumption and the environmental impact of the machines themselves and peripheral equipment, and that contributed to the green transformation (GX) of factories by reducing power consumption and CO_2 emissions during production through process integrations and through improved productivity from automation.

工程集約、徹底した省エネでGXに貢献

Contributing to GX through Process Integration and Meticulous Energy Conservation

DMG森精機はデジタル変革（DX）で工程集約や自動化を促し、GXを実現する「マシニング・トランスフォーメーション（MX）」を提案する。展示製品の電力使用量とCO_2排出量の削減効果を示し、それがクスノキ何本分の年間CO_2吸収量に相当するかをパネルで紹介している。

5軸制御横型マシニングセンター（MC）「INHシリーズ」は加工能力や精度などの基本性能を最大限高め、工程集約を実現。航空機、半導体、電気自動車（EV）、金型など複雑な形状の大型ワークを効率的に加工する。大容量・省エネの立型クーラントタンクを搭載し、長時間稼働をサポートする。

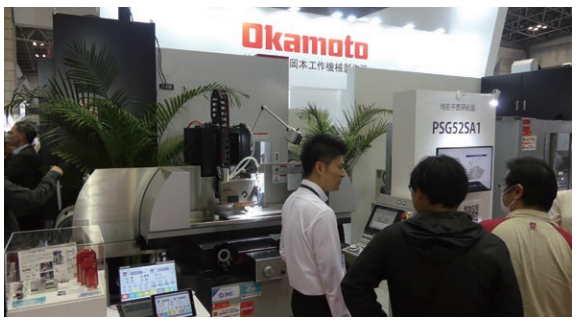
DMG MORI proposes “machining transformation (MX)” to promote process integration and automation through digital transformation (DX) and achieve GX. At JIMTOF, DMG MORI shows how the displayed products’ power consumption and CO_2 emissions have been reduced and shows on a panel how many camphor trees it takes to absorb the same amount of CO_2.

The company's horizontal five-spindle machining center (MC) “INH Series” has raised its machining abilities and precision to the maximum level, integrating processes, and can efficiently machine large and complex-shaped workpieces such as airplanes, semiconductors, electric vehicles (EV) and metal molds. It is equipped with a large-volume, energy-saving standing coolant tank to support operation for many hours.

DMG森精機は自動化、工程集約で顧客工場のGXをサポートする
DMG MORI supports the GX of customers’ plants with automation and process integration

「研削革命」を掲げる岡本工作機械製作所は、サステナブルな社会の実現に焦点を絞った8機種を紹介。ベストセラー機を進化させた汎用精密平面研削盤「PSG52SA1」は、新オプション「省エネモード」を搭載して展示している。通常、電源をオンにすると油圧モーターが作動するが、テーブル駆動時以外は電源をオフにして消費電力を従来比30%低減する。オプションの機上計測ユニット「クイックタッチ」により工数削減も図れる。

Adopting “machining evolution” as a slogan, Okamoto Machine Tool Works is exhibiting eight machines that focus on realizing a sustainable world. PSG52SA1 is a general-purpose precision surface grinder that has been developed from its former best-selling model and is equipped with a new energy-saving mode as an option. Normally, the hydraulic motor starts running when the power is turned on, but this system turns power off unless the table is running, reducing power consumption by 30% compared to the conventional model. The number of processes can also be reduced by another optional on-system measuring unit “Quick Touch.”



岡本工作機械製作所は汎用精密平面研削盤に「省エネモード」を搭載して展示
Okamoto Machine Tool Works has equipped its general-purpose precision surface grinder on display with an energy-saving mode

三井精機工業は大型横型MC「HPX150」に、小型スクロールコンプレッサーを一体設置して省エネを提案した。ビルトインすることで配管による送気ロスがなくなる。加工プログラムを先読みして制御し、エア消費量を削減する。自社MCへの搭載と、工作機械メーカーへの提案を進めていく。

Mitsui Seiki Kogyo has proposed energy savings by incorporating a small scroll compressor into its large horizontal MC “HPX150.” As it is built in, there is no air flow loss through wiring. The system reads machining programs in advance to control operation and reduce air consumption. The company plans to continue equipping its MCs with this system and propose this system to machine tool manufacturers.

新素材「ミネラルキャスト」でCO_2大幅減

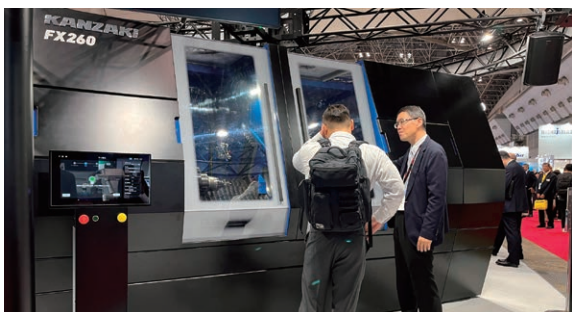
New Material “Mineral Casting” Significantly Reduces CO_2

新素材である「ミネラルキャスト」を使用した機械が複数展示されている。ミネラルキャストは鉱石と樹脂を結合させた複合材料で、鋳物の代替として注目される。高温溶融処理が不要で、製造時のCO_2排出量を大幅に削減できる。また、振動減衰性が高く、熱伝導率が低い。工作機械の構造体に要求される振動減衰性と熱安定性を両立する。

トーヨーエイテックは横型内面研削盤のベッドに採用した。工機開発設計部の青木省二部長は「同機は主に工作機械の主軸を作る際に使用され、長時間の加工となる。高精度化と長期安定性を狙って導入した」と話す。神崎高級工機製作所はギヤホーニング盤のベッドに使用。加工精度を安定させ、砥石のランニングコストを低減する。

Multiple machines with new material “mineral casting” are on display at JIMTOF. Mineral casting is a compound material that binds mineral ore and plastic, drawing attention as a substitute for die casting. It does not require high-heat melting and can significantly reduce CO_2 emissions during production. It also has high vibration damping and low heat conductivity, achieving vibration damping and heat stability that is required of machine tool structures.

Toyo Advanced Technologies uses mineral casting in its horizontal internal grinder. General Manager Shoji Aoki of Machine Tool Development & Engineering Department said, “The system is used mostly to machine the spindles of machine tools, which takes many hours. We deployed mineral casting for high precision and long-term stability.” Kanzaki Kokyukoki Mfg uses mineral casting in the bed of its gear honing machine to stabilize machining precision and reduce the running cost of grindstones.



神崎高級工機製作所はギヤホーニング盤のベッドにミネラルキャストを採用
Kanzaki Kokyukoki Mfg has used mineral casting in the bed of its gear honing machine

本紙の無断転写・転載は、著作権法上での例外を除き禁じられています。